

ФРЕЗЫ УГЛОВЫЕ ДВУСТОРОННИЕ

Размеры

Double equal angle cutters.
Dimensions

ГОСТ Р

50181—92

(ИСО 6108—78)

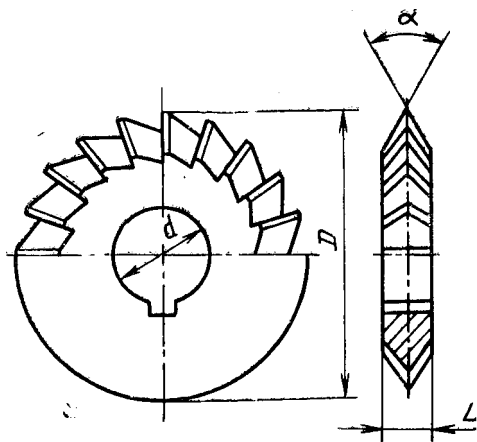
ОКП 39 1800

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на двусторонние фрезы диаметром от 50 до 100 мм, предназначенные для обработки пазов с углами 45° , 60° и 90° .

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. Основные размеры фрез должны, соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры, мм

Обозначение фрезы	Применяемость	D j_s^{16}	d $H7$	α^*	L j_s^{16}
2292-0001		50	16	45°	8
2292-0002				60°	10
2292-0003				90°	14
2292-0004		63	22	45°	10
2292-0005				60°	14
2292-0006				90°	20
2292-0007		80	27	45°	12
2292-0008				60°	18
2292-0009				90°	22
2292-0011		100	32	45°	18
2292-0012				60°	25
2292-0013				90°	32

* Предельное отклонение половины угла фрезы $\pm 15'$,

Пример условного обозначения фрезы диаметром $D = 63$ мм с углом $\alpha = 60^\circ$:

Фреза 2292-0005 ГОСТ Р 50181-92

2. Размеры шпоночного паза — по ГОСТ 9472