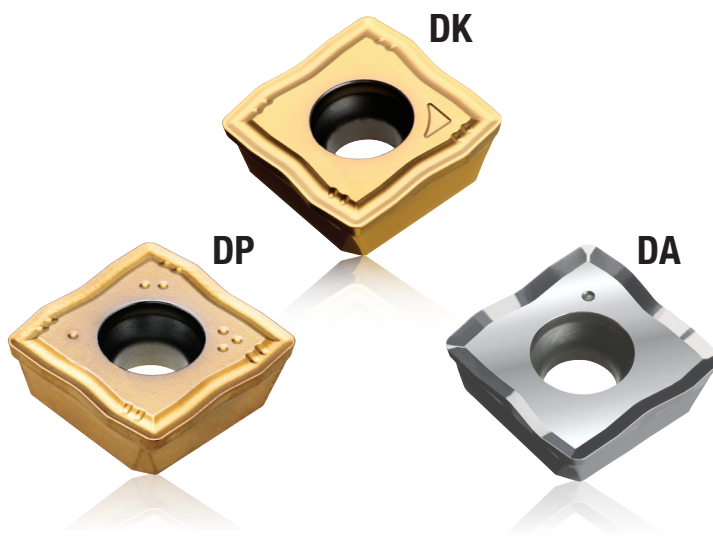
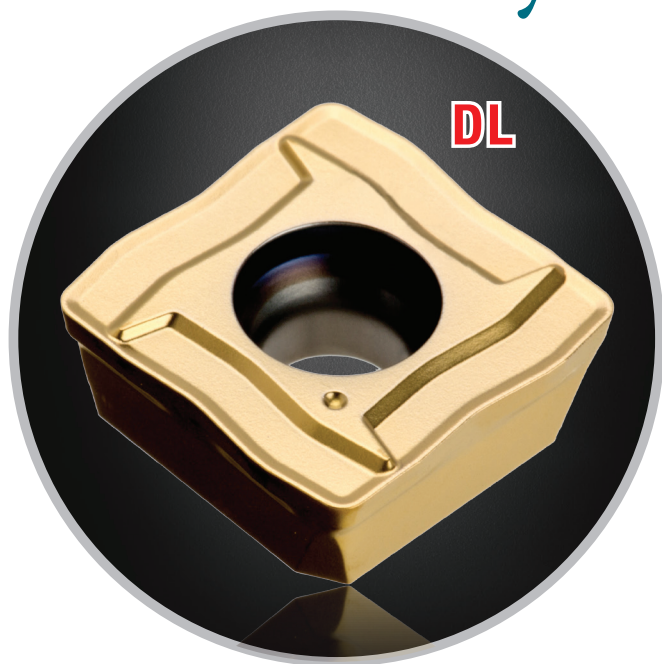


**NEW
PRODUCT
NEWS**

TOPDRILL



**Новый стружколом 'DL'
для обработки
низкоуглеродистой стали**



Ключевая тема

Серия инструментов TOPDRILL пополнилась пластинами с новейшим стружколомом 'DL'.

Существующие пластины со стружколомом 'DP' серии TOPDRILL представляют собой многофункциональные пластины, которые прекрасно обрабатывают различные материалы.

Компания TaeguTec расширила возможности линейки, представив пластины со стружколомом 'DL' для обработки низкоуглеродистой стали.

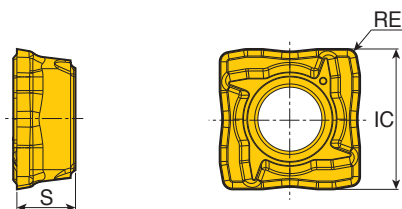
Продуктовая линейка уже включает несколько типов стружколомов для обработки различных материалов; стружколом 'DP' для универсальной обработки, стружколом 'DK' для обработки чугуна, а также стружколом 'DA' для обработки алюминия. С появлением пластины 'DL' для обработки низкоуглеродистой стали у клиентов увеличился выбор вариантов стружколомов для более точного подбора инструмента в зависимости от обрабатываемого материала.

Особенности пластин со стружколомом DL

- Благодаря улучшенной сегментации стружки повышается производительность обработки
- Расширен диапазон возможных режимов резания низколегированной стали

SOMT...DL

Пластина



Размер пластины	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
05	4.9	2.38	0.4
06	5.7	2.38	0.4
07	6.8	2.80	0.6
08	7.9	3.97	0.6
09	9.2	3.97	0.8
11	11.0	3.97	0.8
13	12.8	4.40	0.8
15	15.0	4.80	1.0

Пластина	Обозначение	Покрытие
		TT9080
	SOMT 050204 DL	●
	060204 DL	●
	070306 DL	●
	08T306 DL	●
	09T308 DL	●
	11T308 DL	●
	130408 DL	●
	150510 DL	●

● TT9080: Первый выбор для обработки широкого спектра материалов

●: Стандартные позиции

Рекомендуемые режимы резания при глубине сверления 2,3,4,5xD

ISO	Материал	Состояния	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринеллю	Материал №	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача (мм/об) в зависимости от диаметра сверла 2,3,4,5xD				
							SOMT 05 Ø14 - Ø16	SOMT 06 Ø17 - Ø19	SOMT 07 Ø20 - Ø22	SOMT 08 Ø23 - Ø26	
P	Нелегированная сталь, литье,	<0.25%C	Отожженная	420	125	1	220-350	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.10	0.06-0.10
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2	180-280	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
		<0.55%C	Закаленная и отпущенная	850	250	3	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
	легкообрабатываемая сталь	Закаленная и отпущенная	1000	300	5	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15	
	Низколегированная сталь и литье (менее 5 легирующих добавок)	Отожженная	600	200	6	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15	
			930	275	7	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1000	300	8	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
			1200	350	9	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	140-200	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1100	325	11	100-160	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	

ISO	Материал	Состояния	Предел прочности (Н/мм ²)	Твердость по Бринеллю	Материал №	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача (мм/об) в зависимости от диаметра сверла 2,3,4,5xD				
							SOMT 09 Ø27 - Ø31	SOMT 09 Ø32 - Ø36	SOMT 13 Ø37 - Ø43	SOMT 15 Ø44 - Ø50	
P	Нелегированная сталь, литье,	<0.25%C	Отожженная	420	125	1	220-350	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2	180-280	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		<0.55%C	Закаленная и отпущенная	850	250	3	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15
	легкообрабатываемая сталь	Закаленная и отпущенная	1000	300	5	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	
	Низколегированная сталь и литье (менее 5 легирующих добавок)	Отожженная	600	200	6	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	
			930	275	7	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1000	300	8	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
			1200	350	9	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	140-200	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1100	325	11	100-160	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	

■ Сталь