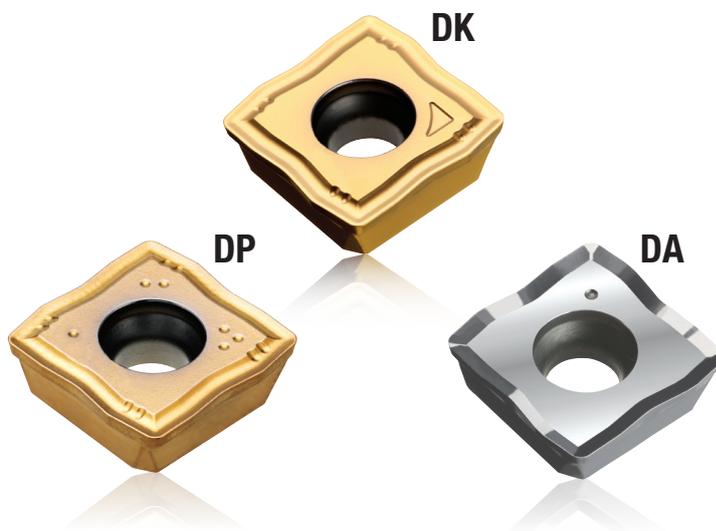
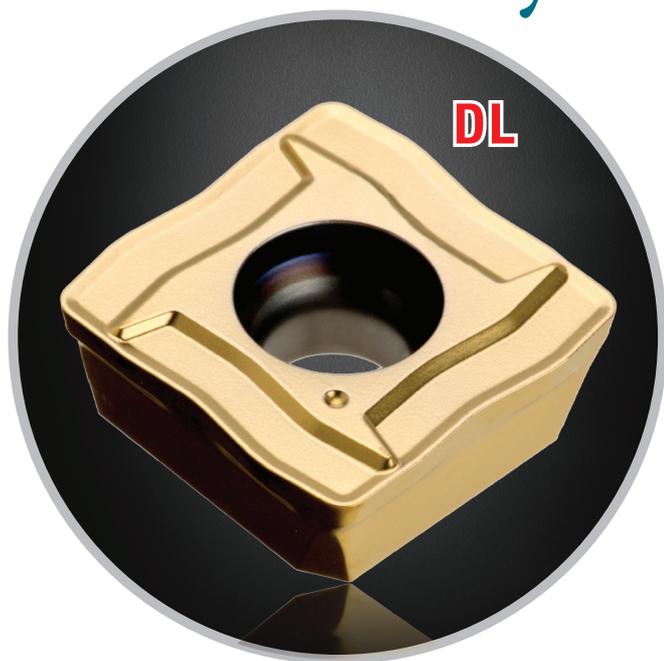


**NEW  
PRODUCT  
NEWS**

**TOPDRILL**



**Новый стружколом 'DL'  
для обработки  
низкоуглеродистой стали**



## Ключевая тема

Серия инструментов TOPDRILL пополнилась пластинами с новейшим стружколомом **'DL'**.

Существующие пластины со стружколомом **'DP'** серии **TOPDRILL** представляют собой многофункциональные пластины, которые прекрасно обрабатывают различные материалы.

Компания TaeguTec расширила возможности линейки, представив пластины со стружколомом **'DL'** для обработки низкоуглеродистой стали.

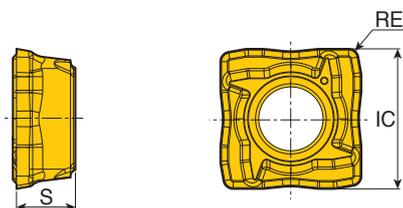
Продуктовая линейка уже включает несколько типов стружколомов для обработки различных материалов; стружколом **'DP'** для универсальной обработки, стружколом **'DK'** для обработки чугуна, а также стружколом **'DA'** для обработки алюминия. С появлением пластины **'DL'** для обработки низкоуглеродистой стали у клиентов увеличился выбор вариантов стружколомов для более точного подбора инструмента в зависимости от обрабатываемого материала.

### Особенности пластин со стружколомом DL

- Благодаря улучшенной сегментации стружки повышается производительность обработки
- Расширен диапазон возможных режимов резания низколегированной стали

# SOMT...DL

## Пластина



Размер пластины	Размеры (мм)		
	IC	S	RE
<b>05</b>	4.9	2.38	0.4
<b>06</b>	5.7	2.38	0.4
<b>07</b>	6.8	2.80	0.6
<b>08</b>	7.9	3.97	0.6
<b>09</b>	9.2	3.97	0.8
<b>11</b>	11.0	3.97	0.8
<b>13</b>	12.8	4.40	0.8
<b>15</b>	15.0	4.80	1.0

Пластина	Обозначение	Покрытие
		TT9080
	<b>SOMT 050204 DL</b>	●
	<b>060204 DL</b>	●
	<b>070306 DL</b>	●
	<b>08T306 DL</b>	●
	<b>09T308 DL</b>	●
	<b>11T308 DL</b>	●
	<b>130408 DL</b>	●
	<b>150510 DL</b>	●

● TT9080: Первый выбор для обработки широкого спектра материалов

●: Стандартные позиции

## Рекомендуемые режимы резания при глубине сверления 2,3,4,5xD

ISO	Материал	Состояния	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Подача (мм/об) в зависимости от диаметра сверла 2,3,4,5xD				
							SOMT 05 Ø14 - Ø16	SOMT 06 Ø17 - Ø19	SOMT 07 Ø20 - Ø22	SOMT 08 Ø23 - Ø26	
P	Нелегированная сталь, литье,	<0.25%C	Отожженная	420	125	1	220-350	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.10	0.06-0.10
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2	180-280	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12
		<0.55%C	Закаленная и отпущенная	850	250	3	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15
	легкообрабатываемая сталь	Закаленная и отпущенная	1000	300	5	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15	
	Низколегированная сталь и литье (менее 5 легирующих добавок)	Отожженная	600	200	6	140-240	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.15	0.06-0.15	
			930	275	7	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1000	300	8	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
			1200	350	9	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	140-200	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1100	325	11	100-160	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	

ISO	Материал	Состояния	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	Скорость резания V <sub>c</sub> (м/мин)	Подача (мм/об) в зависимости от диаметра сверла 2,3,4,5xD				
							SOMT 09 Ø27 - Ø31	SOMT 09 Ø32 - Ø36	SOMT 13 Ø37 - Ø43	SOMT 15 Ø44 - Ø50	
P	Нелегированная сталь, литье,	<0.25%C	Отожженная	420	125	1	220-350	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		>=0.25%C	Отожженная	650	190	2	180-280	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
		<0.55%C	Закаленная и отпущенная	850	250	3	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15
		>=0.55%C	Отожженная	750	220	4	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15
	легкообрабатываемая сталь	Закаленная и отпущенная	1000	300	5	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	
	Низколегированная сталь и литье (менее 5 легирующих добавок)	Отожженная	600	200	6	140-240	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	
			930	275	7	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1000	300	8	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
			1200	350	9	100-180	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	140-200	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
		Закаленная и отпущенная	1100	325	11	100-160	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	

■ Сталь