

ИНСТРУМЕНТ

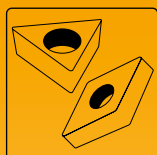
↳ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

↳ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

↳ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

КАТАЛОГ №2



**РАЗДЕЛ 1. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ**

5

СПЛАВЫ ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

6

РЕЖУЩИЕ ГЕОМЕТРИИ. НЕГАТИВНЫЕ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ

8

КОНСТРУКТИВ ОСНОВНЫХ ГЕОМЕТРИЙ

9

РЕЖУЩИЕ ГЕОМЕТРИИ. ПОЗИТИВНЫЕ СМЕННЫЕ ПЛАСТИНЫ

10

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ ТОКАРНЫХ ПЛАСТИН

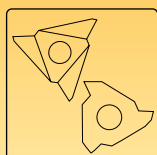
12

НЕГАТИВНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

14

ПОЗИТИВНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ПЛАСТИНЫ

24

**РАЗДЕЛ 2. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ**

33

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ НАРУЖНЫЕ

34

РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ДЕРЖАВКИ ВНУТРЕННИЕ

36

ОПИСАНИЕ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

38

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ И ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

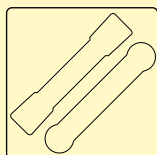
39

НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°. МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА

39

ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°. МЕТРИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА

40

**РАЗДЕЛ 3. ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК**

41

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

42

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК И ТОРЦЕВОГО ТОЧЕНИЯ

43

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦОВЫХ (АКСИАЛЬНЫХ) КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

44

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕЛКИХ ТОРЦЕВЫХ (АКСИАЛЬНЫХ) КАНАВОК ВНУТРИ ОТВЕРСТИЯ

45

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

46

ОПИСАНИЕ ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ

47

ГЕОМЕТРИИ ПЛАСТИН И ИХ ПРИМЕНЯЕМОСТЬ

48

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

49

**Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» .
Каталог постоянно обновляется и дополняется.**

Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.

ИНСТРУМЕНТ

ДЛЯ ТОКАРНОЙ ОБРАБОТКИ

РАЗДЕЛ 1



| МАРКА СПЛАВА | ОПИСАНИЕ | | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | Vc м/мин | | |
|--------------|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|---------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| OP25A | Твердосплавная основа с относительно высоким объемным содержанием карбидов, с хорошей устойчивостью к деформации и ударной вязкостью. Покрытие MT-TiCN + Al2O3 + TiN имеет очень хорошее качество поверхности и позволяет легко обнаруживать износ. Основное назначение — получистовая и черновая обработка сталей. | P | | | | | | | | | | 70–430 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 70–200 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OP15 | Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и небольшим содержанием связки. Комбинированное покрытие TiCN и Al2O3 со специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость. Основное назначение — получистовая и чистовая обработка сталей. | P | | | | | | | | | | 70–430 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 100–250 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OP25 | Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и небольшим содержанием связки. Комбинированное покрытие TiCN и Al2O3 со специальной обработкой поверхности обеспечивает высокую износостойкость. Основное назначение — получистовая и чистовая обработка сталей. | P | | | | | | | | | | 70–430 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 70–200 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OP20 | Твердосплавная основа с высоким объемным содержанием карбидов и средним содержанием связки. Подложка сочетается с прочной текстурой покрытия TiCN и Al2O3. Благодаря специальной обработке поверхности обладает прекрасной стойкостью к истиранию. Основное назначение — общая токарная обработка сталей. | P | | | | | | | | | | 70–430 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 70–200 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OK15 | Твердая подложка идеально сочетается со сверхтолстым покрытием TiCN и Al2O3. Сплав оптимизирован для лучшей износостойкости. Основное назначение — получистовая и чистовая обработки чугунов. | P | | | | | | | | | | 200–460 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 200–380 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | 50–70 |
| OK20D | Основа из крупнозернистого твердого сплава с хорошей вязкостью сочетается с износостойким сверхтолстым CVD-покрытием из оксида алюминия, со специальной обработкой поверхности, которая обеспечивает хорошую шероховатость и износостойкость. Основное назначение — получистовая обработка (от средней до прерывистой) чугунов. | P | | | | | | | | | | 180–400 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 180–350 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OK25 | Основа из среднезернистого твердого сплава крупности в сочетании с толстым износостойким покрытием TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности имеет повышенную износостойкость. Основное назначение — высокоскоростная получистовая обработка чугунов. | P | | | | | | | | | | 180–400 | |
| | | M | | | | | | | | | | | |
| | | K | | | | | | | | | | | 180–350 |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OPM52 | Твердый сплав с высоким содержанием Со в сочетании с тонким MT-CVD покрытием TiCN+Al2O3, оптимизированное для высокой ударпрочности и износостойкости. Основное назначение — общая обработка сталей. | P | | | | | | | | | | 110–220 | |
| | | M | | | | | | | | | | | 100–200 |
| | | K | | | | | | | | | | | |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OP20A | Прочный среднезернистый твердый сплав с ультротонким MT-CVD покрытием TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности. Отличается хорошей ударной вязкостью и стойкостью к истиранию. Основное применение — обработка нержавеющих сталей. | P | | | | | | | | | | 110–220 | |
| | | M | | | | | | | | | | | 100–200 |
| | | K | | | | | | | | | | | |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| OM10 | Твердый сплав с средним содержанием кобальта и высоким объемным содержанием карбидов. Тонкое покрытие TiCN+Al2O3 со специальной обработкой поверхности придает прекрасную износостойкость. Основное применение — высокоскоростная токарная обработка нержавеющих сталей. | P | | | | | | | | | | 150–280 | |
| | | M | | | | | | | | | | | 120–250 |
| | | K | | | | | | | | | | | |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | | 30–70 |
| | | H | | | | | | | | | | | |

CVD

| | МАРКА СПЛАВА | ОПИСАНИЕ | | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | Vс м/мин | |
|--------------|--|--|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|----------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| PVD | ОРМ215 | Сверхмелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой нано-твердостью обладающим высокой стойкостью. Основное применение — точение сталей и нержавеющей сталей. | P | | | | | | | | | | |
| | | | M | | | | | | | | | | 120–250 |
| | | | K | | | | | | | | | | |
| | | | N | | | | | | | | | | |
| | | | S | | | | | | | | | | 30–50 |
| | | | H | | | | | | | | | | |
| | ОРМ25А | Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта придает высокую прочность режущей кромке в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой нано-твердостью обладающим высокой стойкостью. Основное применение — точение сталей и нержавеющей сталей. | P | | | | | | | | | | |
| | | | M | | | | | | | | | | 100–200 |
| | | | K | | | | | | | | | | |
| | | | N | | | | | | | | | | |
| | | | S | | | | | | | | | | 30–50 |
| | | | H | | | | | | | | | | |
| ОРМ25 | Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие с очень малым коэффициентом трения и высокой температурой окислации, хорошей нано-твердостью. Основное применение — фрезерование и сверление сталей и нержавеющей сталей. | P | | | | | | | | | | | |
| | | M | | | | | | | | | | 100–200 | |
| | | K | | | | | | | | | | | |
| | | N | | | | | | | | | | | |
| | | S | | | | | | | | | | 30–50 | |
| | | H | | | | | | | | | | | |
| БЕЗ ПОКРЫТИЯ | ОН10 | Мелкие частицы карбида вольфрама и сверхтонкого порошка кобальта в сочетании создают полностью плотную внутреннюю организацию за счет спекания при низком давлении. Обладая высокой твердостью, высокой прочностью, хорошей теплопроводностью и другими характеристиками, подходит для цветных металлов, железа и других материалов, точности получистовой обработки. Сплав получен путем спекания при низком давлении мелкозернистого карбида вольфрама с сверхмелкозернистой связкой (кобальт). В результате сплав обладает однородной плотной структурой, высокой твердостью и одновременно высокой прочностью, хорошей теплопроводностью и другими характеристиками. Предназначен для чистовой-получистовой обработки цветных металлов и их сплавов. | P | | | | | | | | | | |
| | | | M | | | | | | | | | | |
| | | | K | | | | | | | | | | |
| | | | N | | | | | | | | | | 200–1000 |
| | | | S | | | | | | | | | | |
| | | | H | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

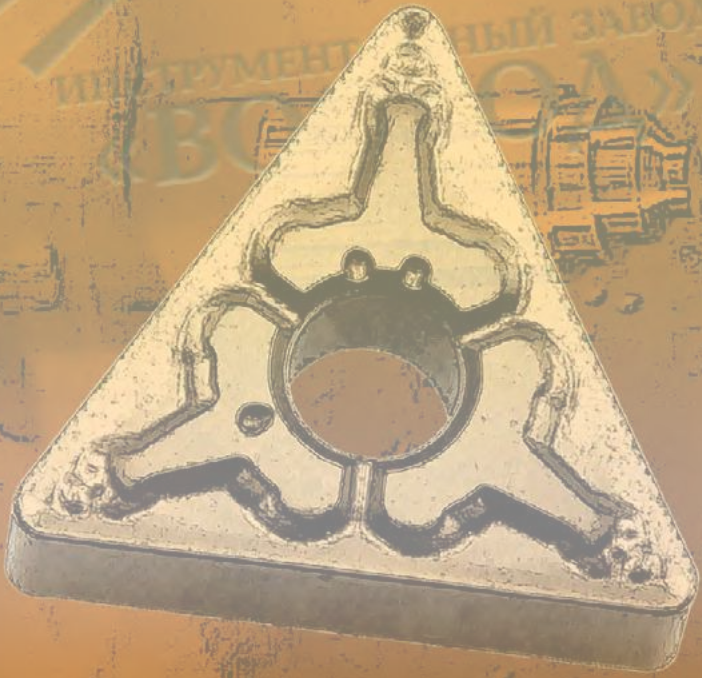
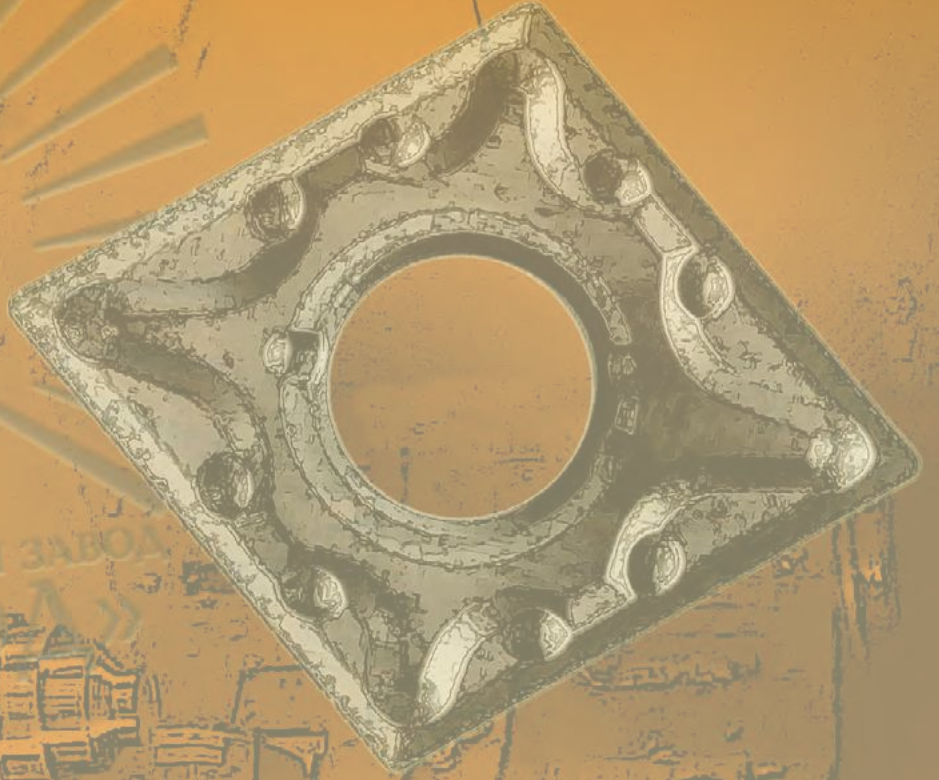
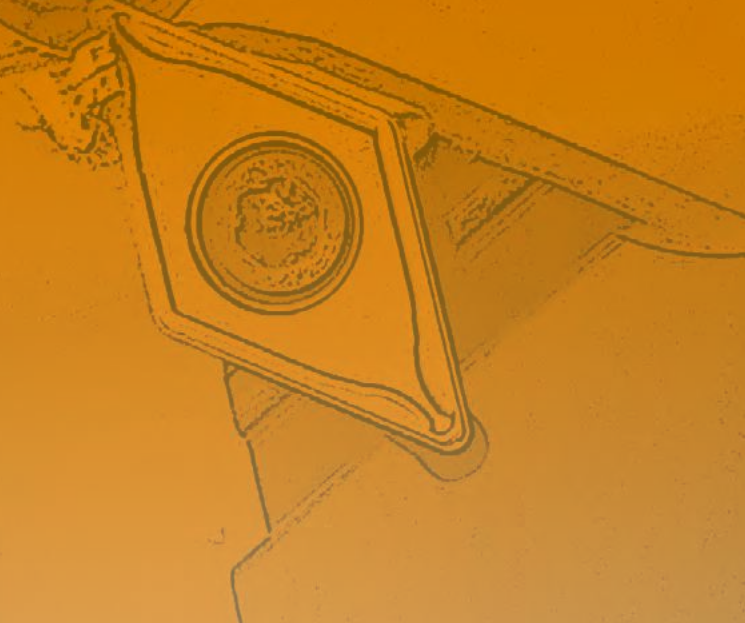
| | Обозначение | Описание | Геометрия | P M K N S H | Режимы |
|--------------|----------------------|---|--|-------------|--------|
| | ЧИСТОВЫЕ | NPF | Разработан для чистового точения стали. Обеспечивает высокую точность и чистоту поверхности детали. Острая режущая кромка имеет низкие силы резания и стабильное дробление стружки. Подходит для нежестких склонных к вибрациям деталей. | | |
| NMF1 | | Разработан для чистовой и получистовой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Острая режущая кромка позволяет уменьшить сопротивление резанию и обеспечивает хорошее качество поверхности при стабильном точении. | | | |
| NSF | | Разработан для чистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Острый, двойной угол режущей кромки обеспечивает низкое сопротивление резанию, что позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. А также обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. | | | |
| NPM | | Разработан для получистового точения стали и нержавеющей стали. Универсальный стружколом подходящий от чистового до черного точения. Обеспечивает хорошее дробление стружки на большом диапазоне режимов резания. Рекомендован как основной стружколом для вашего производства. | | | |
| NMF | | Разработан для получистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Обеспечивает как низкое сопротивление резанию так и хорошее сопротивление к прерывистому точению. Также как и NSF позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключать наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. | | | |
| ПОЛУЧИСТОВЫЕ | NMM | Разработана для получистовой обработки нержавеющей и труднообрабатываемых сталей. Подходит для стабильного и прерывистого точения и эффективно избегает наростообразование на пластине. | | | |
| | Не имеет обозначения | Простейшая геометрия для негативных пластин. Разработана для получистовой обработки материалов групп P и K. | | | |
| | NSO | Подходит для обработки заготовок из высокотемпературных сплавов. | | | |

| ЦЕРНОВЫЕ | Обозначение | Описание | Геометрия | P M K N S H | Режимы |
|----------|---------------|--|-----------|-------------|--------|
| | NPR | Разработан для черного точения сталей. Подходит для грубой, прерывистой обработки сталей при низких и сред-них скоростях резания. Также может быть использован для получерновой обработки сталей и нержавеющей сталей. | | | |
| | NPR1 | Разработан для тяжелого, черного точения сталей. Рекомендован для односторонних негативных пластин; тяжелого, грубого, прерывистого точения сталей и чугунов. | | | |
| | Без геометрии | Пластины с плоской поверхностью без стружколома. | | | |

КОНСТРУКТИВ ОСНОВНЫХ ГЕОМЕТРИЙ

| Обозначение | NPF | NMF1 | NMF | NPR | NPM | NSF | NMM |
|-------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Геометрия | | | | | | | |

| | Обозначение | Описание | Геометрия | P M K N S H | Режимы |
|--------------|-------------|---|---|-------------|--------|
| | ЧИСТОВЫЕ | PTF | Стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Предназначен для чистового точения сталей и нержавеющей сталей. Низкие силы резания обеспечивают высокую чистоту и точность обрабатываемой поверхности на средних и высоких скоростях резания при стабильном точении. | | |
| CSF | | Разработан для чистовой обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов. Острый, двойной угол режущей кромки обеспечивает низкое сопротивление резанию, что позволяет эффективно дробить стружку, снижать температуру в зоне резания, исключить наростообразование, упрочнение и другие проблемы при точении жаропрочных сплавов. А также обеспечивает высокое качество обработанной поверхности. | | | |
| PTM | | Универсальный стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Подходит от чистового до легкого черного точения сталей и нержавеющей сталей на средних скоростях резания. Хорошее стружкодробление на большом диапазоне режимов резания и универсальность применения делает данный стружколом предпочтительным для основного применения на производстве. | | | |
| ПОЛУЧИСТОВЫЕ | PGM | Новый стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Благодаря большому переднему углу, переменной толщине режущей кромки и острому краю, данный стружколом значительно снижает силы резания и повышает чистоту обрабатываемой поверхности. Применяется для получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. | | | |
| | AL | Усовершенствованный трехмерный стружколом с достаточным объемом пространства для формирования и эвакуации стружки, что гарантирует эффективность стружкообразования и удаления стружки. Большой передний угол и задний угол образуют острую режущую кромку, обеспечивающую высокую скорость и низкие усилия резания. Специальная конструкция режущей кромки позволяет эффективно контролировать направление потока стружки. Великолепная полировка передней поверхности эффективно снижает вероятность налипания обрабатываемого материала и наростообразования на режущей кромке, в результате чего достигается хорошее качество поверхности и высокая стойкость пластины. Обработка материалов групп N. | | | |
| | PSO | Подходит для обработки заготовок из высокотемпературных сплавов | | | |
| ЧЕРНОВЫЕ | PTR | Стружколом для позитивных пластин (с задним углом). Подходит для получистового и черного точения сталей, нержавеющей сталей и чугуна. Прочная режущая кромка обеспечивает стабильную обработку и хорошее стружкодробление при высоких подачах на средних скоростях резания. | | | |



В
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД
ВСО



1. Форма пластины

2. Задний угол пластины

3. Класс точности

4. Исполнение пластины

5. Размер пластины

6. Толщина пластины

D

N

G

A

15

06

| Обозначение | Угол | Форма пластины |
|-------------|------|----------------|
| A | 85° | |
| B | 82° | |
| C | 80° | |
| D | 55° | |
| E | 75° | |
| K | 55° | |
| M | 86° | |
| N | 55° | |
| V | 35° | |
| H | 120° | |
| L | 90° | |
| O | 135° | |
| P | 108° | |
| R | — | |
| S | 90° | |
| T | 60° | |
| W | 80° | |

| Задний угол пластины | |
|----------------------|--|
| A | |
| B | |
| C | |
| D | |
| E | |
| F | |
| G | |
| N | |
| P | |

| Класс точности | Поля допуска | | |
|----------------|--------------|----------|--------|
| | D | B | S |
| C | ±0,025 | ±0,013 | ±0,025 |
| H | ±0,013 | ±0,013 | ±0,025 |
| E | ±0,025 | ±0,025 | ±0,025 |
| G | ±0,025 | ±0,025 | ±0,013 |
| M | см. ниже | см. ниже | ±0,013 |
| U | см. ниже | см. ниже | ±0,013 |

| D | Поля допуска на размер D | | | | |
|-------|--------------------------|------|----------------|---------|---|
| | Допуск класс M | | Допуск класс U | | |
| | Формы | | | | |
| | S, T, C, R, W | D | V | S, T, C | |
| 3,97 | 0,05 | — | — | — | — |
| 4,76 | 0,05 | — | — | 0,08 | — |
| 5,56 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | — |
| 6,35 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | — |
| 7,94 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | — |
| 9,52 | 0,05 | 0,05 | 0,05 | 0,08 | — |
| 11,11 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,13 | — |
| 12,70 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,13 | — |
| 14,29 | 0,08 | 0,08 | 0,08 | 0,13 | — |
| 15,88 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,18 | — |
| 17,46 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,18 | — |
| 19,05 | 0,10 | 0,10 | 0,10 | 0,18 | — |
| 22,22 | 0,13 | — | — | 0,25 | — |
| 25,40 | 0,13 | — | — | 0,25 | — |
| 31,75 | 0,15 | — | — | 0,25 | — |

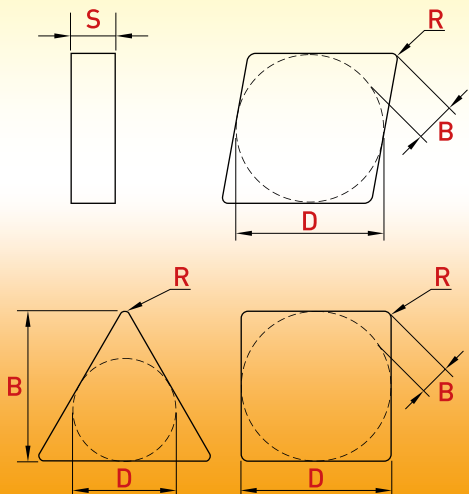
| D | Поля допуска на размер B | | | | |
|-------|--------------------------|------|----------------|---------|---|
| | Допуск класс M | | Допуск класс U | | |
| | Формы | | | | |
| | S, T, C, R, W | D | V | S, T, C | |
| 3,97 | 0,08 | — | — | — | — |
| 4,76 | 0,08 | — | — | 0,13 | — |
| 5,56 | 0,08 | 0,11 | — | 0,13 | — |
| 6,35 | 0,08 | 0,11 | — | 0,13 | — |
| 7,94 | 0,08 | 0,11 | — | 0,13 | — |
| 9,52 | 0,08 | 0,11 | 0,18 | 0,13 | — |
| 11,11 | 0,13 | 0,15 | — | — | — |
| 12,70 | 0,13 | 0,15 | 0,25 | 0,20 | — |
| 14,29 | 0,13 | 0,15 | — | — | — |
| 15,88 | 0,15 | 0,18 | — | 0,27 | — |
| 17,46 | 0,15 | 0,18 | — | 0,27 | — |
| 19,05 | 0,15 | 0,18 | — | 0,27 | — |
| 22,22 | 0,15 | — | — | 0,38 | — |
| 25,40 | 0,18 | — | — | 0,38 | — |
| 31,75 | 0,20 | — | — | 0,38 | — |

| Обозначение | Исполнение пластины |
|-------------|-------------------------|
| N | |
| R | |
| F | |
| A | |
| M | |
| G | |
| W | |
| T | |
| Q | |
| U | |
| B | |
| H | |
| C | |
| J | |
| X,V | Специальная конструкция |

| D мм | Длина режущей кромки | | | | | | | |
|-------|----------------------|----|----|----|----|----|----|---|
| | C | D | R | S | T | V | W | |
| 3,97 | S4 | 04 | 03 | 03 | 06 | — | — | — |
| 4,76 | 04 | 05 | 04 | 04 | 08 | 08 | S3 | — |
| 5,56 | 05 | 06 | 05 | 05 | 09 | 09 | 03 | — |
| 6,00 | — | — | 06 | — | — | — | — | — |
| 6,35 | 06 | 07 | 06 | 06 | 11 | 11 | 04 | — |
| 7,94 | 08 | 09 | 07 | 07 | 13 | 13 | 05 | — |
| 8,00 | — | — | 08 | — | — | — | — | — |
| 9,52 | 09 | 11 | 09 | 09 | 16 | 16 | 06 | — |
| 10,00 | — | — | 10 | — | — | — | — | — |
| 11,11 | 11 | 13 | 11 | 11 | 19 | 19 | 07 | — |
| 12,00 | — | — | 12 | — | — | — | — | — |
| 12,70 | 12 | 15 | 12 | 12 | 22 | 22 | 08 | — |
| 14,29 | 14 | 17 | 14 | 14 | 24 | 24 | 09 | — |
| 15,88 | 16 | 19 | 15 | 15 | 27 | 27 | 10 | — |
| 16,00 | — | — | 16 | — | — | — | — | — |
| 17,46 | 17 | 21 | 17 | 17 | 30 | 30 | 11 | — |
| 19,05 | 19 | 23 | 19 | 19 | 33 | 33 | 13 | — |
| 20,00 | — | — | 20 | — | — | — | — | — |
| 22,22 | 22 | 27 | 22 | 22 | 38 | 38 | 15 | — |
| 25,00 | — | — | 25 | — | — | — | — | — |
| 25,40 | 25 | 31 | 25 | 25 | 44 | 44 | 17 | — |
| 31,75 | 32 | 38 | 31 | 31 | 54 | 54 | 21 | — |
| 32,00 | — | — | 32 | — | — | — | — | — |

| D мм | Толщина |
|------|---------|
| — | 0,79 |
| T0 | 1,00 |
| 01 | 1,59 |
| T1 | 1,98 |
| 02 | 2,38 |
| 03 | 3,18 |
| T3 | 3,97 |
| 04 | 4,76 |
| 05 | 5,56 |
| 06 | 6,35 |
| 07 | 7,94 |
| 09 | 9,52 |
| 11 | 11,11 |
| 12 | 12,70 |

D — диаметр, вписанный в пластину
 S — толщина
 R — радиус скругления
 B — см. рисунок



7. Радиус скругления

04

| D мм | Радиус скругления |
|------|--------------------------|
| X0 | 0,4 |
| 01 | 0,1 |
| 02 | 0,2 |
| 04 | 0,4 |
| 08 | 0,8 |
| 12 | 1,2 |
| 16 | 1,6 |
| 20 | 2,0 |
| 24 | 2,4 |
| 28 | 2,8 |
| 32 | 3,2 |
| 00 | Круглая режущая пластина |
| MO | |

8. Исполнение пластины (дополнительно)

N

| Обозначение и исполнение |
|------------------------------------|
| <p>L</p> <p>ЛЕВОЕ</p> |
| <p>R</p> <p>ПРАВОЕ</p> |
| <p>N</p> <p>НЕЙТРАЛЬНОЕ</p> |

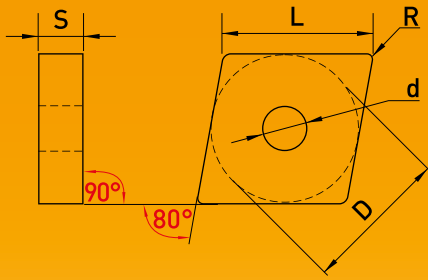
9. Режущая кромка (дополнительно)

S

| Обозначение | Форма режущей кромки |
|-------------|-------------------------------|
| F | <p>ОСТРАЯ</p> |
| E | <p>СКРУГЛЕННАЯ</p> |
| T | <p>С ФАСКОЙ</p> |
| S | <p>С ФАСКОЙ И СКРУГЛЕНИЕМ</p> |

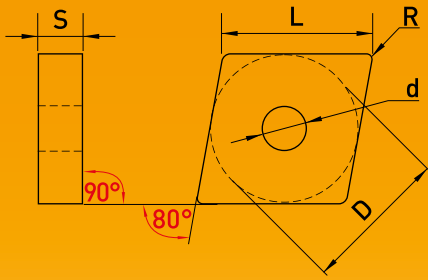
10. Стружколом

NSF



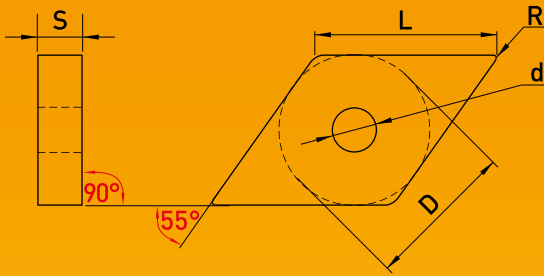
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|---|---|---|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | |
| Чистовая | | CNMG120404-NPF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120408-NPF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120404-NMF1 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | CNMG120408-NMF1 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | CNMG090304-NSF | 9.7 | 9.525 | 3.18 | 3.81 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | CNMG120404-NSF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| Получистовая | | CNMG120404-NPM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120408-NPM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120412-NPM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120416-NPM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG160608-NPM | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG160612-NPM | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG160616-NPM | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.6 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG190608-NPM | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG190612-NPM | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | CNMG190616-NPM | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | | CNMG120404-NMM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CNMG120408-NMM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | CNMG160608-NMM | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | CNMG090308-NMF | 9.7 | 9.525 | 3.18 | 3.81 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | CNMG120408-NMF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | CNMG120412-NMF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | CNMG160612-NMF | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.6 | | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | CNMG120404-NSO | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | ● | | | | | | | | | | | ● |
| | | CNMG120408-NSO | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | ● | | | | | | | | | | | ● |
| | CNMG120412-NSO | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | ● | | | | | | | | | | | ● | |
| | | CNMG120404 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | CNMG120408 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | CNMG120412 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | CNMG160608 | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| CNMG160612 | | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| CNMG160616 | | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| CNMG190608 | | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| CNMG190612 | | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| CNMG190616 | | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | ● | | | |



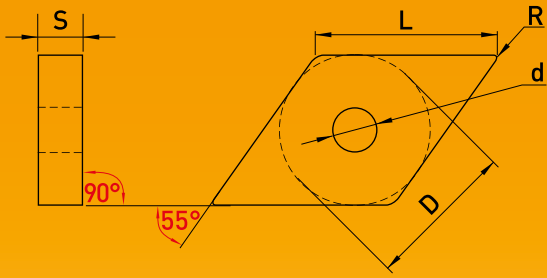
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|----------------------|-----------------|---------|------------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|---|---|---|---|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | |
| Черновая | | CNMG120408-NPR | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | | | |
| | | CNMG120412-NPR | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG120416-NPR | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG160608-NPR | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG160612-NPR | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG160616-NPR | 16.1 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG190608-NPR | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG190612-NPR | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | CNMG190616-NPR | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | ● | | | |
| | | Черновая | | CNMA120404 | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● |
| CNMA120408 | 12.9 | | | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| CNMA120412 | 12.9 | | | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA120416 | 12.9 | | | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA160608 | 16.1 | | | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA160612 | 16.1 | | | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA160616 | 16.1 | | | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA160620 | 16.1 | | | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 2.0 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA190612 | 19.3 | | | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| CNMA190616 | 19.3 | | | 19.050 | 6.35 | 7.90 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| Тяжелая черновая | | CNMM190616-NPR1 | 19.3 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



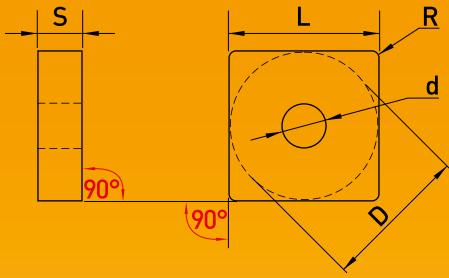
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|-----------------|----------------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | |
| Чистовая | | DNMG110404-NPF | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG110408-NPF | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG150404-NPF | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG150408-NPF | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG150604-NPF | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG150608-NPF | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | | | |
| | | DNMG110404-NSF | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | DNMG150404-NSF | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | DNMG150604-NMF1 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.4 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | | DNMG150608-NMF1 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| Получистовая | | DNMG110404-NPM | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG110408-NPM | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG110412-NPM | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150404-NPM | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150408-NPM | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150412-NPM | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150604-NPM | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150608-NPM | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | DNMG150612-NPM | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | | ● | | | | | | | | ● | | |
| | | | DNMG110404-NMM | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | DNMG110408-NMM | | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150404-NMM | | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150408-NMM | | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150604-NMM | | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150608-NMM | | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150612-NMM | | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG110408-NMF | | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150408-NMF | | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | |
| | DNMG150608-NMF | | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | |



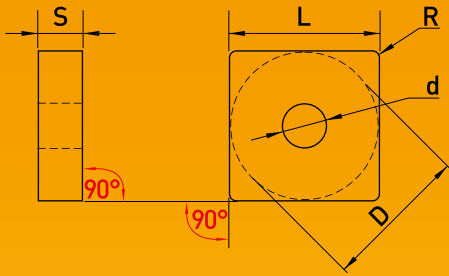
| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | |
| Получистовая | | DNMG110408 | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMG150404 | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMG150408 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMG150412 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMG150608 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMG150612 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| Черновая | | DNMG150408-NPR | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | DNMG150412-NPR | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | DNMG150608-NPR | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | DNMG150612-NPR | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | DNMG150616-NPR | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | DNMA110416 | 11.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.6 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150404 | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150408 | 15.5 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150604 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.4 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150608 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150612 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.2 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | DNMA150616 | 15.5 | 12.700 | 6.35 | 5.16 | 1.6 | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |



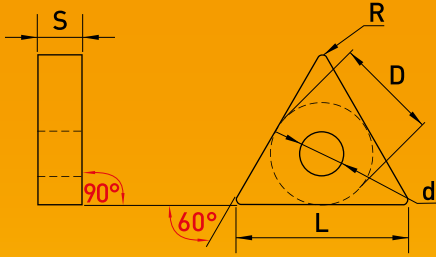
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 |
| Чистовая | SNMG120404-NPF | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| | SNMG120408-NPF | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| | SNMG120408-NMF1 | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая | SNMG120404-NPM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG120408-NPM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG120412-NPM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG150608-NPM | 15.875 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG150612-NPM | 15.875 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG190612-NPM | 19.050 | 19.050 | 6.35 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | |
| | SNMG120404-NMM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SNMG120408-NMM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SNMG120412-NMM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SNMG150608-NMM | 15.875 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | |
| | SNMG120408-NMF | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | SNMG120408-NSO | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



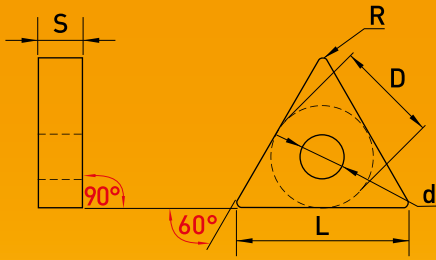
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | |
| Получистовая | SNMG090304 | 9.525 | 9.525 | 3.180 | 3.81 | 0.4 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG090308 | 9.525 | 9.525 | 3.180 | 3.81 | 0.8 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG120404 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 0.4 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG120408 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 0.8 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG120412 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 1.2 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG120416 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 1.6 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG150608 | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 0.8 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG150612 | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 1.2 | | | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | | |
| | SNMG190612 | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG190616 | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG250724 | 25.400 | 25.400 | 7.940 | 9.12 | 2.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| SNMG250924 | 25.400 | 25.400 | 9.525 | 9.12 | 2.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | |
| Черновая | SNMG120408-NPR | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG120412-NPR | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG150608-NPR | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG150612-NPR | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG190612-NPR | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMG190616-NPR | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMM190624-NPR1 | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 2.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMM250924-NPR1 | 25.400 | 25.400 | 9.525 | 9.12 | 2.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | |
| | SNMA120408 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | SNMA120412 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 1.2 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| SNMA120416 | 12.700 | 12.700 | 4.760 | 5.16 | 1.6 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| SNMA150608 | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 0.8 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| SNMA150612 | 15.875 | 15.875 | 6.350 | 6.35 | 1.2 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| SNMA190612 | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.2 | | | | | | | | | | | ● | ● | | | |
| SNMA190616 | 19.050 | 19.050 | 6.350 | 7.94 | 1.6 | | | | | | | | | | | ● | ● | | | |



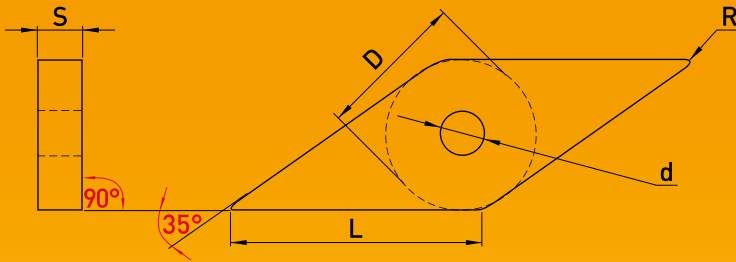
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|-----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|---|--|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | |
| Чистовая | | TNMG160404-NPF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | TNMG160408-NPF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| | | TNMG160404-NMF1 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160408-NMF1 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160404-NSF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая | | TNMG160404-NPM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG160408-NPM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG160412-NPM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG220404-NPM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG220408-NPM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG220412-NPM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | |
| | | TNMG160404-NMM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160408-NMM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160412-NMM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG220404-NMM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG220408-NMM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG220412-NMM | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160404-NMF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160408-NMF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | TNMG160412-NMF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



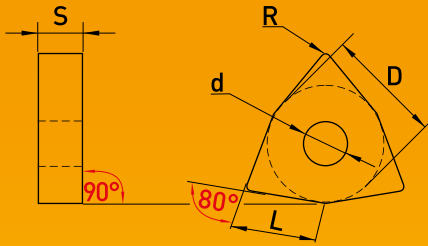
| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | |
| Получистовая | | TNMG160408 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | TNMG160412 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | TNMG220404 | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | TNMG220408 | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | TNMG220412 | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| | | TNMG220416 | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | ● | | |
| Черновая | | TNMG160404-NPR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG160408-NPR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG160412-NPR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG160416-NPR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG220408-NPR | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG220412-NPR | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | | TNMG220416-NPR | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | ● | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | |
| | TNMG270612-NPR | 27.5 | 15.875 | 6.35 | 6.35 | 1.2 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | |
| | | TNMA160404 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| | | TNMA160408 | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | |
| TNMA160412 | | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| TNMA160416 | | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.6 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| TNMA220408 | | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| TNMA220412 | | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| TNMA220416 | | 22.0 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |



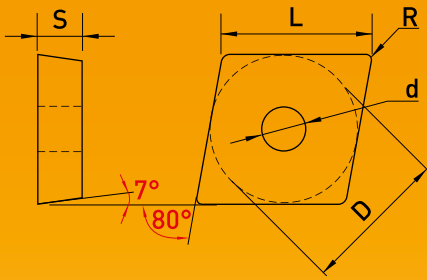
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|--|--|---|---|---|---|--|---|---|---|--|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | |
| M | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| S | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|---|---|---|---|--|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | | | |
| Чистовая | VNMG160404-NPF | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-NPF | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160404-NSF | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Получистовая | VNMG160404-NPM | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | VNMG160408-NPM | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | VNMG160412-NPM | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | VNMG160404-NMM | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-NMM | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| | VNMG160408-NMF | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | VNMG160404 | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| VNMG160408 | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | | |
| Черновая | VNMG160408-NPR | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | VNMG160412-NPR | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | ● | | | | |
| | VNMA160404 | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |
| | VNMA160408 | 16.6 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | ● | ● | ● | | |



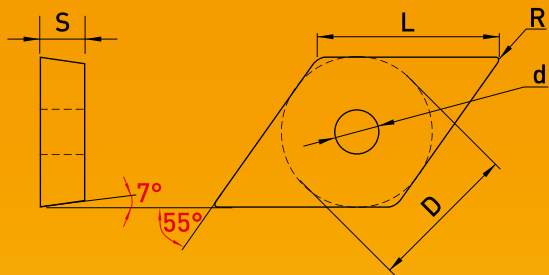
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------|-----------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | | | |
| Чистовая | | WNMG060404-NPF | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG060408-NPF | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080404-NPF | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080408-NPF | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG060408-NMF1 | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080404-NMF1 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080408-NMF1 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | Получистовая | | WNMG060408-NPM | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | WNMG080404-NPM | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| WNMG080408-NPM | | | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080412-NPM | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG060408-NMM | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG060412-NMM | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404-NMM | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Черновая | | WNMG080408-NMF | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080408-NMF | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080412-NMF | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | |
| | WNMG080404 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.4 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая | | WNMG080408 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| | | WNMG080412 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080408-NPR | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMG080412-NPR | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060404 | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA060412 | 6.5 | 9.525 | 4.76 | 3.81 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080408 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080412 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | WNMA080416 | 8.7 | 12.700 | 4.76 | 5.16 | 1.6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



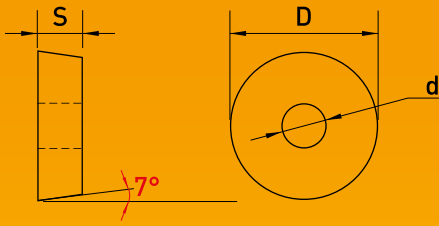
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|---|---|---|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | | |
| Чистовая | | CCMT060202-PTF | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT060204-PTF | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT060208-PTF | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T304-PTF | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T308-PTF | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT120404-PTF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT120408-PTF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT060202-CSF | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT060204-CSF | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T304-CSF | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T308-CSF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT120404-CSF | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | | | | | | ● | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCGX060202-AL | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | CCGX060204-AL | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | |
| CCGX09T302-AL | | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | |
| CCGX09T304-AL | | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | |
| CCGX09T308-AL | | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | |
| CCGX120404-AL | | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | |
| CCGX120408-AL | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | ● | | | |
| Получистовая | | CCMT060204-PTM | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT060208-PTM | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT09T304-PTM | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT09T308-PTM | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT120404-PTM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT120408-PTM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | ● | | | | | | |
| | | CCMT060204-PGM | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT060208-PGM | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T304-PGM | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT09T308-PGM | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT120404-PGM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| | | CCMT120408-PGM | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | | | | |
| Черновая | | CCMT060208-PTR | 6.4 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | CCMT09T304-PTR | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | CCMT09T308-PTR | 9.7 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | CCMT120408-PTR | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | | |
| | | CCMT120412-PTR | 12.9 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | | |



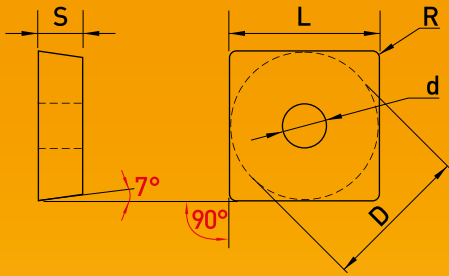
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 |
| Чистовая | | DCMT070204-PTF | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT070208-PTF | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT11T302-PTF | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT11T304-PTF | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | DCMT11T308-PTF | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | |
| | | DCGX070202-AL | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | | | | | | | | | | | | ● |
| | | DCGX070204-AL | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● |
| | | DCGX11T302-AL | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.2 | | | | | | | | | | | | ● |
| DCGX11T304-AL | | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | |
| Получистовая | | DCMT070204-PTM | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | |
| | | DCMT070208-PTM | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | |
| | | DCMT11T304-PTM | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | |
| | | DCMT11T308-PTM | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | |
| | | DCMT070204-PGM | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT070208-PGM | 7.8 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT11T304-PGM | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| | | DCMT11T308-PGM | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | |
| Черновая | | DCMT11T304-PTR | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | |
| | | DCMT11T308-PTR | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | |
| | | DCMT11T312-PTR | 11.6 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 1.2 | | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | |



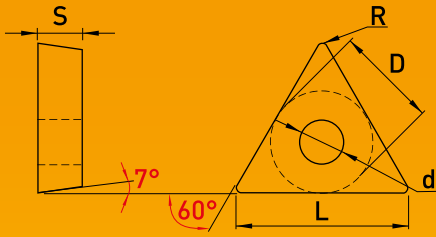
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|---|--|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ | |
| S | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | ☆ | | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------------------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | | |
| П/ч. | | RCMT0803MO | 8 | 8 | 3.18 | 3.4 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| | | RCMT1606MO | 16 | 16 | 6.35 | 5.5 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | | | |
| П/ч. / Черновая | | RCMX0803MO | 8 | 8 | 3.18 | 3.4 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | | |
| | | RCMX1003MO | 10 | 10 | 3.18 | 3.6 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | | |
| | | RCMX1204MO | 12 | 12 | 4.76 | 4.4 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | | |
| | | RCMX1606MO | 16 | 16 | 6.35 | 5.5 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | ● | | | | | | |
| | | RCMX2006MO | 20 | 20 | 6.35 | 6.5 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | | | | |
| | | RCMX2507MO | 25 | 25 | 7.94 | 7.2 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | | | | |
| | | RCMX3209MO | 32 | 32 | 9.52 | 9.5 | | ● | | ● | ● | ● | | | | | | ● | | | | | | | |



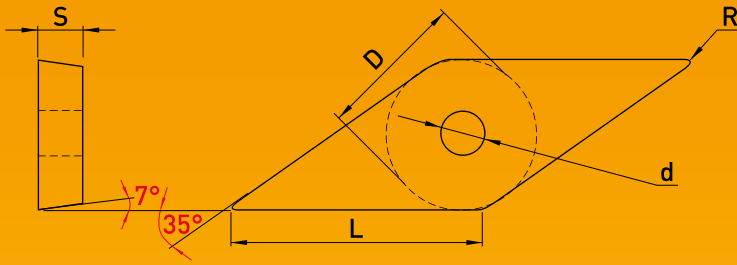
| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | |
| N | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | |
| Чистовая | | SCMT09T304-PTF | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | SCMT09T308-PTF | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | SCMT120404-PTF | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | SCGX09T304-Al | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | SCGX09T308-Al | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | SCGX120408-Al | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | | | | | | | | | | | | ● | |
| Получистовая | | SCMT09T304-PTM | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | SCMT09T308-PTM | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | SCMT120404-PTM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | SCMT120408-PTM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | SCMT120412-PTM | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 1.2 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | SCMT09T304-PGM | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | SCMT09T308-PGM | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая | | SCMT09T304-PTR | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| | | SCMT09T308-PTR | 9.525 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| | | SCMT120404-PTR | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.4 | ● | | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| | | SCMT120408-PTR | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | ● | | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| | | SCMT120412-PTR | 12.700 | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 1.2 | ● | | ● | | | | | | ● | ● | | | |



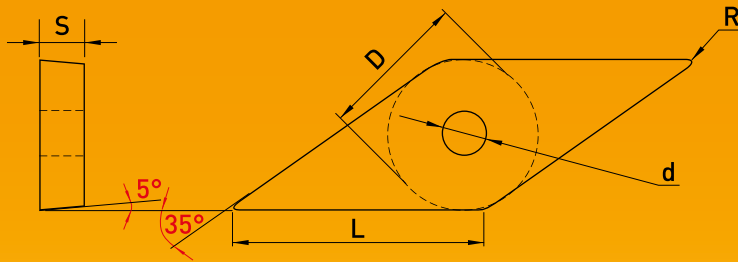
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------------|----------------|---------|----------------|---------|---------|--------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | |
| Чистовая | | TCMT110202-PTF | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT110204-PTF | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT16T304-PTF | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT16T308-PTF | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCGX090204-AL | 9.6 | 5.560 | 2.38 | 2.5 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | TCGX110202-AL | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.2 | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | TCGX110204-AL | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | |
| | | TCGX16T304-AL | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | ● | |
| Получистовая | | TCMT090204-PTM | 9.6 | 5.560 | 2.38 | 2.5 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT090208-PTM | 9.6 | 5.560 | 2.38 | 2.5 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT110204-PTM | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT110208-PTM | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT16T304-PTM | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT16T308-PTM | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT16T312-PTM | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 1.2 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | ● | | | | |
| | | TCMT110204-PGM | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT110208-PGM | 11.0 | 6.350 | 2.38 | 2.8 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT16T304-PGM | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | TCMT16T308-PGM | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | ● | ● | | | | | | |
| | | Черновая | | TCMT16T304-PTR | 16.5 | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | |
| TCMT16T308-PTR | 16.5 | | | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| TCMT16T312-PTR | 16.5 | | | 9.525 | 3.97 | 4.4 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | | | |
| TCMT220408-PTR | 22.0 | | | 12.700 | 4.76 | 5.5 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | ● | ● | | | |



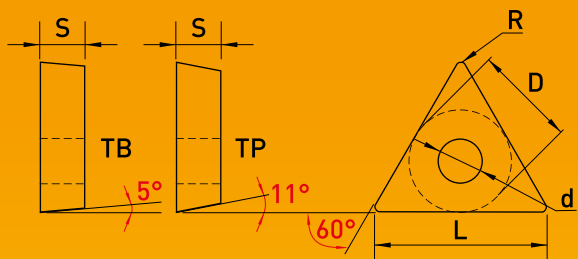
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| N | | | | | ★ | | | | | | | | | | ★ | |
| S | | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|----------------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|--|--|---|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM26 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | |
| Чистовая | | VCMT110302-PTF | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.2 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | | VCMT110304-PTF | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | | VCMT160404-PTF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | | ● | ● | | | | | | | |
| | | VCGX110302-AL | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | VCGX110304-AL | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | VCGX160402-AL | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.2 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | VCGX160404-AL | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | VCGX160408-AL | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| Получистовая | | VCMT160404-PTM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | |
| | | VCMT160408-PTM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | | | | |
| | | VCMT160408-PSO | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | | | | | | | | | | | | | | | | | ● |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



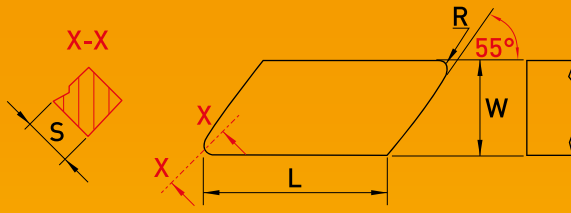
| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | |
| M | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | | ★ | ★ | ★ | | |
| N | | | | | ★ | | | | | | | | | | ★ |
| S | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | |
|--------------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM26 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 |
| Чистовая | VBMT160404-PTF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | |
| | VBMT160408-PTF | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Получистовая | VBMT110304-PTM | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT110308-PTM | 11.0 | 6.350 | 3.18 | 2.8 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT160404-PTM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT160408-PTM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT160412-PTM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT160404-PSO | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | VBMT160408-PSO | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | ● | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Черновая | VBMT160404-PGM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | ● |
| | VBMT160408-PGM | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | ● | ● | | | | | ● |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | VBMT160404-PTR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.4 | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | |
| | VBMT160408-PTR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 0.8 | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | |
| | VBMT160412-PTR | 16.5 | 9.525 | 4.76 | 4.4 | 1.2 | ● | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |




| | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | | ☆ | ☆ | ☆ | | | |
| M | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | | ☆ |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ★ | | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| N | | | | | ★ | | | | | | | | | ★ | |
| S | | | | | | | ★ | ★ | ★ | ★ | | | | | ★ |
| H | | | | | | | | | | | ☆ | | | | |

| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | D мм | S мм | d мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|------|------|--------|--------|-------|------|------|-------|------|-------|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OP20 | OM26 | OM10 | OPM215 | OPM25A | OPM25 | OK15 | OK25 | OK20D | ON10 | OSM15 | | | | | | | |
| Чистовая | TBGH060202L | 6.4 | 3.97 | 2.38 | 2.30 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TBGH060202R | 6.4 | 3.97 | 2.38 | 2.30 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TBGH060204L | 6.4 | 3.97 | 2.38 | 2.30 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TBGH060204R | 6.4 | 3.97 | 2.38 | 2.30 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH080202L | 8.2 | 4.76 | 2.38 | 2.40 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH080204L | 8.2 | 4.76 | 2.38 | 2.40 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH090202L | 9.6 | 5.56 | 2.38 | 2.80 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH090204L | 9.6 | 5.56 | 2.38 | 2.80 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH110302L | 11.0 | 6.35 | 3.18 | 3.18 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH110304L | 11.0 | 6.35 | 3.18 | 3.18 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH11T302L | 11.0 | 6.35 | 3.97 | 3.18 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH11T302R | 11.0 | 6.35 | 3.97 | 3.18 | 0.2 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH11T304L | 11.0 | 6.35 | 3.97 | 3.18 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |
| | TPGH11T304R | 11.0 | 6.35 | 3.97 | 3.18 | 0.4 | | | | | ● | ● | | | | | | | | | | | | | | | |

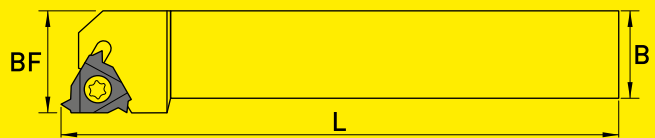


| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| P | ★ | ★ | ★ | ☆ | | | ☆ | ☆ | ☆ |
| M | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| K | ☆ | ☆ | ☆ | | | | ★ | ★ | ★ |
| N | | | | | | | | | |
| S | | | | ★ | ★ | ★ | | | |
| H | | | | | | | ☆ | | |

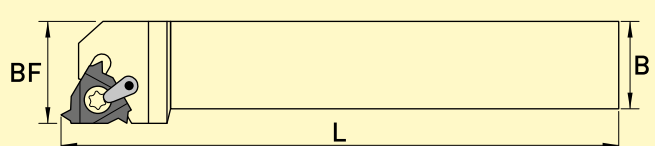
| Обработка | Форморазмер пластины | L мм | W мм | S мм | R мм | Сплавы | | | | | | | | | |
|-----------|---|---------|---------|---------|---------|--------|------|------|------|--------|--------|------|------|-------|--|
| | | | | | | OP25A | OP15 | OP25 | OM10 | OPM25A | OPM215 | OK15 | OK25 | OK20D | |
| П/ч. |  KNUX160405L11 | 16.2 | 9.525 | 4.76 | 0.5 | ● | | ● | | ● | | | | | |
| | KNUX160405R11 | 16.2 | 9.525 | 4.76 | 0.5 | ● | | ● | | ● | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

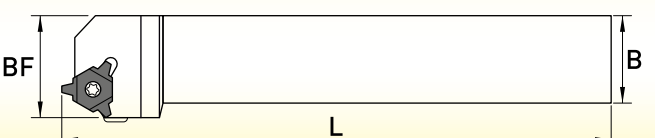
РАЗДЕЛ 2



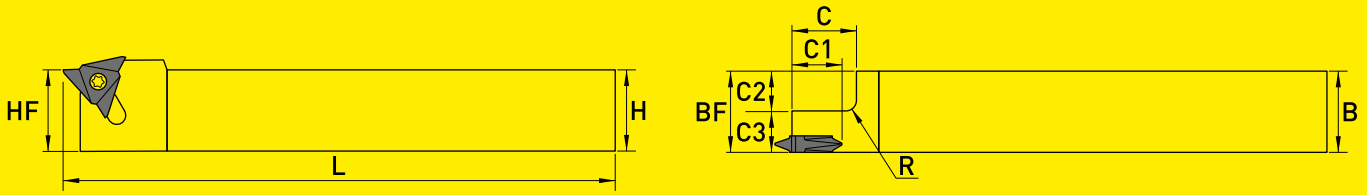
| УРП | Артикул | Н мм | В мм | L мм | HF мм | BF мм | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ | Пластины опорные | | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|--------------------|------|------|------|-------|-------|------------------|-----------------------|------|------------------|-------|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | | Правые | Левые | | |
| 6 | SG05 R/L 0808H06 | 8 | 8 | 100 | 8 | 11 | TG05 R/L 06 | M2.2x6.3 | T07 | | | | |
| 8 | SG05 R/L 0808H08 | 8 | 8 | 100 | 8 | 11 | TG05 R/L 08 | M2.5x6.5 | T07 | | | | |
| 11 | SG05 R/L 0808H11 | 8 | 8 | 100 | 8 | 11 | TG05 R/L 11 | M3.0x7.2 | T08 | — | — | — | — |
| | SG05 R/L 1010H11 | 10 | 10 | 100 | 10 | 11 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 1212H11 | 12 | 12 | 100 | 12 | 12 | | | | | | | |
| 16 | SG05 R/L 1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 20 | TG05 R/L 16 | M3.5x12.0 | T15 | AT16E | AT16N | M3x5 | S2.5 |
| | SG05 R/L 2020K16 | 20 | 20 | 125 | 20 | 25 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 2525M16 | 25 | 25 | 150 | 25 | 32 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 3232P16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 323240P16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 40 | | | | | | | |
| 22 | SG05 R/L 2525M22 | 25 | 25 | 150 | 25 | 32 | TG05 R/L 22 | M4.0x14.0 | T15 | AT22E | AT22N | M3x5 | S2.5 |
| | SG05 R/L 3232P22 | 32 | 32 | 170 | 32 | 32 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 323240P22 | 32 | 32 | 170 | 32 | 40 | | | | | | | |
| 27 | SG05 R/L 2525M27 | 25 | 25 | 150 | 25 | 35 | TG05 R/L 27 | M6.0x16.0 | T20 | AT27E | AT27N | M3x5 | S2.5 |
| | SG05 R/L 3232P27 | 32 | 32 | 170 | 32 | 40 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 4040R27 | 40 | 40 | 200 | 40 | 40 | | | | | | | |
| | SG05 R/L 5050S27 | 50 | 50 | 250 | 50 | 40 | | | | | | | |



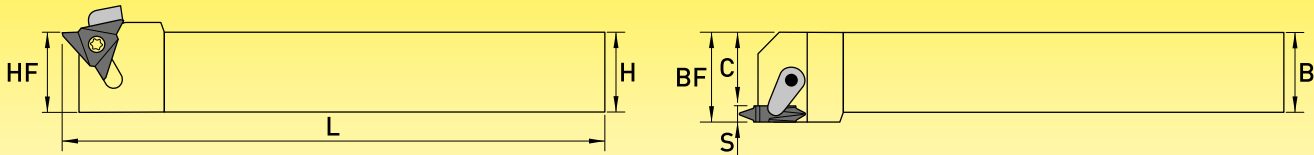
| УРП | Артикул | Н мм | В мм | L мм | HF мм | BF мм | Пластины режущие | Прижим тип С | Ключ | Винт | Пластины опорные | | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|-------------------|------|------|------|-------|-------|------------------|--------------|------|-------|------------------|-------|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | | | Правые | Левые | | |
| 16 | SCG05 R/L 2020K16 | 20 | 20 | 125 | 20 | 25 | TG05 R/L 16 | C-16 | T15 | SC-16 | AT16E | AT16N | M3x5 | S2.5 |
| | SCG05 R/L 2525M16 | 25 | 25 | 150 | 25 | 30 | | | | | | | | |
| | SCG05 R/L 3232P16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 37 | | | | | | | | |
| 22 | SCG05 R/L 2525M22 | 25 | 25 | 150 | 25 | 30 | TG05 R/L 22 | C-22 | T15 | SC-22 | AT22E | AT22N | M3x5 | S2.5 |
| | SCG05 R/L 3232P22 | 32 | 32 | 170 | 32 | 37 | | | | | | | | |
| | SCG05 R/L 4040R22 | 40 | 40 | 200 | 40 | 45 | | | | | | | | |



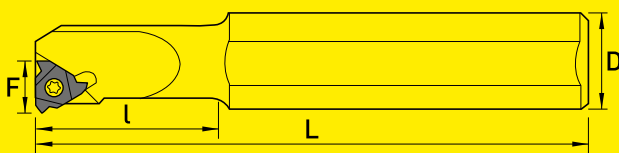
| УРП | Артикул | Н мм | В мм | L мм | HF мм | BF мм | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ | Пластины опорные | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|------------------|------|------|------|-------|-------|------------------|-----------------------|------|------------------|-----------------------|------|
| 22 | SU05 R/L 3232P22 | 32 | 32 | 170 | 32 | 37 | TU05 R/L 22 | M4x14 | T15 | ATU 22 | M3x5 | S2.5 |
| | SU05 R/L 4040R22 | 40 | 40 | 200 | 40 | 45 | | | | | | |
| 27 | SU05 R/L 3232P27 | 32 | 32 | 170 | 32 | 37 | TU05 R/L 27 | M6x16 | T20 | ATU 27 | M3x5 | S2.5 |
| | SU05 R/L 4040R27 | 40 | 40 | 200 | 40 | 45 | | | | | | |
| | SU05 R/L 5050S27 | 50 | 50 | 250 | 50 | 55 | | | | | | |



| УРП | Артикул | Н мм | В мм | L мм | HF мм | BF мм | С мм | С1 мм | С2 мм | С3 мм | R мм | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ |
|-----|-------------------|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|------|------------------|-----------------------|------|
| 16 | ST305 R/L 1010H16 | 10 | 10 | 100 | 14 | 10 | 14.5 | 11.5 | 6.4 | 7 | 3 | TT305 R/L 16 | M3.2x12 | T15 |
| | ST305 R/L 1212H16 | 12 | 12 | 100 | 14 | 12 | 14.5 | 11.5 | 8.4 | 7 | 3 | | | |
| | ST305 R/L 1616H16 | 16 | 16 | 100 | 16 | 16 | 14.5 | 11.5 | 12.4 | 7 | 3 | | | |
| | ST305 R/L 2020K16 | 20 | 20 | 125 | 20 | 20 | 16.5 | 11.5 | 16.4 | 7 | 3 | | | |
| | ST305 R/L 2525M16 | 25 | 25 | 150 | 25 | 25 | 16.5 | 11.5 | 21.4 | 7 | 3 | | | |
| | ST305 R/L 3232P16 | 32 | 32 | 170 | 32 | 32 | 16.5 | 11.5 | 28.4 | 7 | 3 | | | |
| | ST305 R/L 4040R16 | 40 | 40 | 200 | 40 | 40 | 16.5 | 11.5 | 36.4 | 7 | 3 | | | |



| УРП | Артикул | Н мм | В мм | L мм | HF мм | BF мм | С мм | S мм | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ | Прижим тип С | Винт | Ключ |
|-----|----------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------------------|-----------------------|------|--------------|---------|------|
| 27 | SCT305 R/L 3232P2706 | 32 | 32 | 170 | 32 | 32 | 26 | 6 | TT305 R/L 27 | M6x16 | T20 | CL-27 | XNS-510 | 5/32 |
| | 34 | | | | | 8 | | | | | | | | |
| | 36 | | | | | 10 | | | | | | | | |
| | SCT305 R/L 4040R2706 | 40 | 40 | 200 | 40 | 40 | 34 | 6 | | | | | | |
| | 42 | | | | | 8 | | | | | | | | |
| | 44 | | | | | 10 | | | | | | | | |

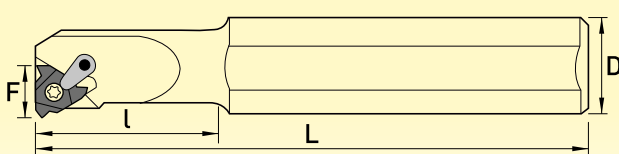


Без каналов СОЖ

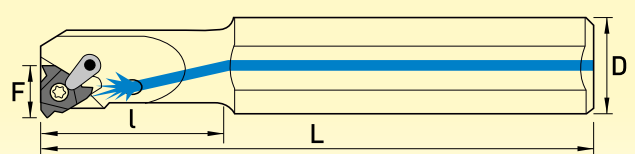


С каналами СОЖ

| УРП | Артикул | D мм | F мм | L мм | L мм | D min | СОЖ | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ | Пластины опорные | | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|-------------------|------|------|------|------|-------|-----|------------------|-----------------------|------|------------------|-------|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | | | Правые | Левые | | |
| 6 | SG09 R/L 0706H06S | 6 | 3.3 | 10 | 100 | 7 | | TG09 R/L 06 | M2.2x6.5 | T07 | | | | |
| 8 | SG09 R/L 0908H08S | 8 | 4.6 | 15 | 100 | 9 | | TG09 R/L 08 | M2.5x6.5 | T-07 | | | | |
| 11 | SG09 R/L 1210H11S | 10 | 7.2 | 25 | 100 | 12 | | TG09 R/L 11 | M3.0x7.2 | T08 | — | — | — | — |
| | SG09 R/L 1310K11S | 10 | 6.5 | 22 | 125 | 13 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 1310K11A | 10 | 6.5 | 22 | 125 | 13 | ● | | | | | | | |
| | SG09 R/L 1612K11S | 12 | 9.0 | 32 | 125 | 16 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 1612M11S | 12 | 8.0 | 26 | 150 | 16 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 1612M11A | 12 | 8.0 | 26 | 150 | 16 | ● | | | | | | | |
| 16 | SG09 R/L 2016M16S | 16 | 12.0 | 32 | 150 | 20 | | TG09 R/L 16 | M3.5x12.0 | T15 | AT16E | AT16N | M3x5 | S2.5 |
| | SG09 R/L 1916Q16S | 16 | 10.0 | 36 | 180 | 19 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 1916Q16A | 16 | 10.0 | 36 | 180 | 19 | ● | | | | | | | |
| | SG09 R/L 2520Q16S | 20 | 14.0 | 40 | 180 | 25 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 2420R16S | 20 | 12.0 | 40 | 200 | 24 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 2420R16A | 20 | 12.0 | 40 | 200 | 24 | ● | | | | | | | |
| | SG09 R/L 2925R16S | 25 | 14.5 | 45 | 200 | 29 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 2925R16A | 25 | 14.5 | 45 | 200 | 29 | ● | | | | | | | |
| | SG09 R/L 3025R16S | 25 | 17.5 | 50 | 200 | 30 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 3632S16S | 32 | 18.5 | 45 | 250 | 36 | | | | | | | | |
| | SG09 R/L 3632S16A | 32 | 18.5 | 45 | 250 | 36 | ● | | | | | | | |
| 22 | SG09 R/L 3832S22S | 32 | 22.0 | 55 | 250 | 38 | | TG09 R/L 22 | M4.0x12.0 | T15 | AT22E | AT22N | | |
| 27 | SG09 R/L 4032S27S | 32 | 22.6 | 55 | 250 | 40 | | TG09 R/L 27 | M6.0x16.0 | T20 | AT27E | AT27N | | |
| | SG09 R/L 4840T27S | 40 | 26.6 | 60 | 300 | 48 | | | | | | | | |

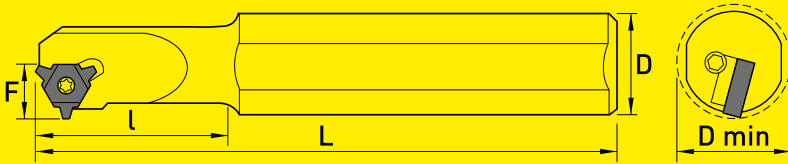


Без каналов СОЖ

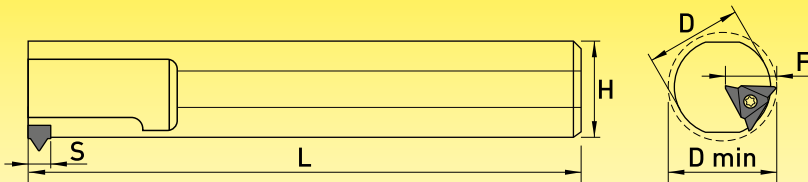


С каналами СОЖ

| УРП | Артикул | D мм | F мм | L мм | L мм | D min | СОЖ | Пластины режущие | Прижим тип С | Винт режущей пластины | Ключ | Пластины опорные | | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|--------------------|------|------|------|------|-------|-----|------------------|--------------|-----------------------|------|------------------|-------|-----------------------|------|
| | | | | | | | | | | | | Правые | Левые | | |
| 16 | SCG09 R/L 2420R16S | 20 | 12.0 | 40 | 200 | 24 | | TG09 R/L 16 | C-16 | M3.5x12.0 | T15 | AT16E | AT16N | M3x5 | S2.5 |
| | SCG09 R/L 2420R16A | 20 | 12.0 | 40 | 200 | 24 | ● | | | | | | | | |
| | SCG09 R/L 2925R16S | 25 | 14.5 | 45 | 200 | 29 | | | | | | | | | |
| | SCG09 R/L 2925R16A | 25 | 14.5 | 45 | 200 | 29 | ● | | | | | | | | |
| | SCG09 R/L 3632S16S | 32 | 18.5 | 45 | 250 | 36 | | | | | | | | | |
| | SCG09 R/L 3632S16A | 32 | 18.5 | 45 | 250 | 36 | ● | | | | | | | | |



| УРП | Артикул | D мм | F мм | L мм | L мм | D min | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ | Пластины опорные | Винт опорной пластины | Ключ |
|-----|------------------|------|------|------|------|-------|---------------------|-----------------------|------|------------------|-----------------------|------|
| 22 | SU09 R/L 4232S22 | 32 | 25.5 | 60 | 250 | 42 | TU09 R22 TUN R22 | M4x14 | T15 | ATU 22 | M3x5 | S2.5 |
| | SU09 R/L 5140T22 | 40 | 29.5 | 60 | 300 | 51 | | | | | | |
| 27 | SU09 R/L 4232S27 | 32 | 24.7 | 60 | 250 | 42 | TU09 R27 TUN R27 | M6x16 | T20 | ATU 27 | M3x5 | S2.5 |
| | SU09 R/L 5340T27 | 40 | 29.4 | 60 | 300 | 53 | | | | | | |
| | SU09 R/L 6350U27 | 50 | 34.3 | 75 | 350 | 63 | | | | | | |
| | SU09 R/L 7460V27 | 60 | 39.3 | 75 | 400 | 74 | | | | | | |



| УРП | Артикул | D мм | F мм | L мм | H мм | S мм | D min | Пластины режущие | Винт режущей пластины | Ключ |
|-----|---------------------|------|------|------|------|------|-------|------------------|-----------------------|------|
| 27 | ST309 R/L 4940T2706 | 40 | 28.4 | 300 | 38 | 6 | 49 | TT305 R/L 27 | M6x16 | T20 |
| | ST309 R/L 4940T2708 | 40 | 28.4 | 300 | 38 | 8 | 49 | | M6x20 | |
| | ST309 R/L 4940T2710 | 40 | 28.4 | 300 | 38 | 10 | 49 | | M6x20 | |
| | ST309 R/L 5950U2706 | 50 | 33.4 | 350 | 48 | 6 | 59 | | M6x16 | |
| | ST309 R/L 5950U2708 | 50 | 33.4 | 350 | 48 | 8 | 59 | | M6x20 | |
| | ST309 R/L 5950U2710 | 50 | 33.4 | 350 | 48 | 10 | 59 | | M6x20 | |
| | ST309 R/L 6960V2706 | 60 | 38.4 | 400 | 58 | 6 | 69 | | M6x16 | |
| | ST309 R/L 6960V2708 | 60 | 38.4 | 400 | 58 | 8 | 69 | | M6x20 | |
| | ST309 R/L 6960V2710 | 60 | 38.4 | 400 | 58 | 10 | 69 | | M6x20 | |



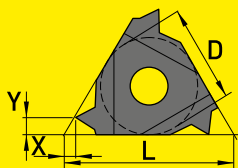
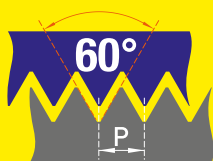
| | МАРКА СПЛАВА | ОПИСАНИЕ | | | | | | | | Vc м/мин | | |
|--------------------|--------------|--|----|----|----|----|----|----|----|----------|---------|--------|
| | | | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | | 40 | |
| С ПОКРЫТИЕМ | FG04 | Универсальный твердый сплав с покрытием TiAlN. Используется для черновой и получистовой обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов. | P | | | | | | | | | 60-140 |
| | | | M | | | | | | | | | 40-120 |
| | | | K | | | | | | | | | 60-120 |
| | | | N | | | | | | | | | |
| | | | S | | | | | | | | | |
| | | | H | | | | | | | | | |
| | OPM25 | Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта. Превосходная прочность режущей кромки в сочетании с хорошей термостойкостью. PVD износостойкое покрытие AlTiN с очень малым коэффициентом трения и высокой температурой оксидации, хорошей нано-твердостью. Основное применение — фрезерование и сверление сталей и нержавеющей сталей. | P | | | | | | | | | 60-140 |
| | | | M | | | | | | | | | 40-120 |
| | | | K | | | | | | | | | 60-120 |
| | | | N | | | | | | | | | |
| | | | S | | | | | | | | | 20-50 |
| | | | H | | | | | | | | | |
| | OU15 | Сплав с PVD покрытием. Мелкозернистая, твердая основа обеспечивает максимальную износостойкость. Применим для точения всех видов материалов. | P | | | | | | | | | 80-160 |
| | | | M | | | | | | | | | 60-130 |
| | | | K | | | | | | | | | 80-150 |
| N | | | | | | | | | | | 300-600 | |
| S | | | | | | | | | | | 30-60 | |
| H | | | | | | | | | | | 20-30 | |

ПО ЗАПРОСУ ПОСТАВЛЯЮТСЯ ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СЛЕДУЮЩИХ ТИПОВ РЕЗЬБ:

MJ, UNJ, BSW, PG, TR, RD, BSP, BSPT, NPT, NPTF.

ОБЗОР ПЛАСТИН ВЫШЕПЕРЕЧИСЛЕННЫХ РЕЗЬБ ОЖИДАЙТЕ В СЛЕДУЮЩЕЙ ГЕНЕРАЦИИ КАТАЛОГА.

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

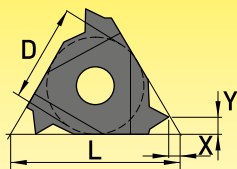
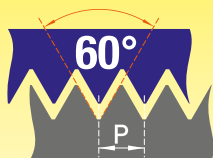


| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ● | | ● |
| N | | | ● |
| S | | ● | ● |
| H | | | |

Сплавы

| УРП | Артикул | D мм (дюйм) | P мм | TPI | L мм | X мм | Y мм | FG04 | OPM25 | OU15 |
|-----|-----------------|--------------|----------|---------|------|------|------|------|-------|------|
| 11 | TG05 R/L 11A60 | 6.35 (1/4") | 0.50~1.5 | 48.0~16 | 11 | 0.80 | 0.90 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG05 R/L 16A60 | 9.52 (3/8") | 0.50~1.5 | 48.0~16 | 16 | 0.50 | 0.90 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG05 R/L 16AG60 | | 0.50~3.0 | 48.0~8 | 16 | 1.20 | 1.70 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG05 R/L 16G60 | | 1.75~3.0 | 14.0~8 | 16 | 1.20 | 1.70 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 22 | TG05 R/L 22N60 | 12.70 (1/2") | 3.50~5.0 | 7.0~5 | 22 | 1.70 | 2.50 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 27 | TG05 R/L 27Q60 | 15.88 (5/8") | 5.50~6.0 | 4.5~4 | 27 | 2.10 | 3.10 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |

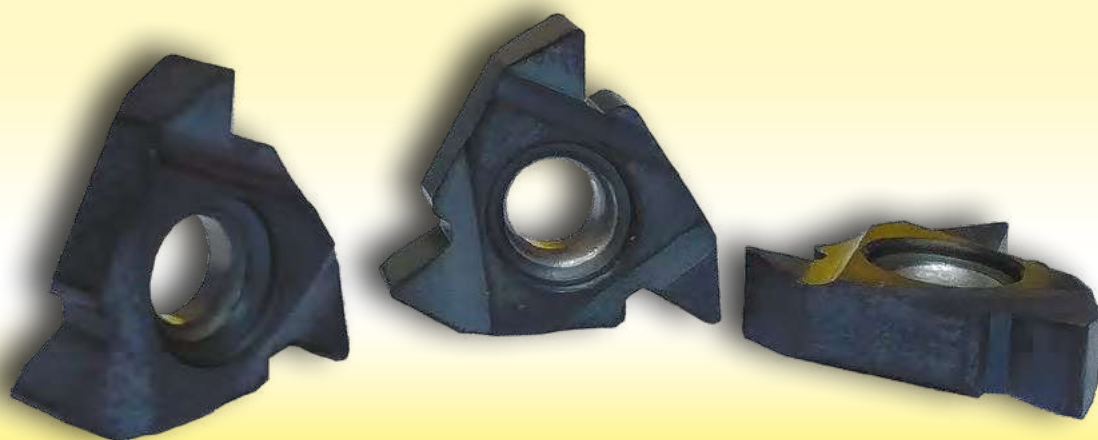
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ



| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ● | | ● |
| N | | | ● |
| S | | ● | ● |
| H | | | |

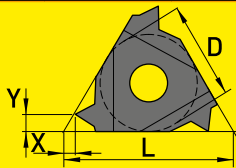
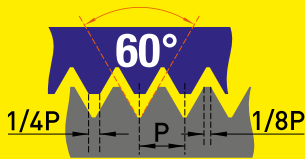
Сплавы

| УРП | Артикул | D мм (дюйм) | P мм | TPI | L мм | X мм | Y мм | FG04 | OPM25 | OU15 |
|-----|-----------------|--------------|-----------|---------|------|------|------|------|-------|------|
| 6 | TG09 R/L 06A60 | 3.97 (5/32") | 0.50~1.25 | 48.0~20 | 6 | 0.6 | 0.6 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 8 | TG09 R/L 08A60 | 4.76 (3/16") | 0.50~1.50 | 48.0~16 | 8 | 0.6 | 0.7 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 11 | TG09 R/L 11A60 | 6.35 (1/4") | 0.50~1.50 | 48.0~16 | 11 | 0.8 | 0.9 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG09 R/L 16A60 | 9.52 (3/8") | 0.50~1.50 | 48.0~16 | 16 | 0.8 | 0.9 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG09 R/L 16AG60 | | 0.50~3.00 | 48.0~8 | 16 | 1.2 | 1.7 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 16 | TG09 R/L 16G60 | | 1.75~3.00 | 14.0~8 | 16 | 1.2 | 1.7 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 22 | TG09 R/L 22N60 | 12.70 (1/2") | 1.75~3.00 | 7.0~5 | 22 | 1.7 | 2.5 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |
| 27 | TG09 R/L 27Q60 | 15.88 (5/8") | 5.50~6.00 | 4.5~4 | 27 | 1.8 | 2.7 | ⊙ | ⊙ | ⊙ |



ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРУЖНОЙ РЕЗЬБЫ

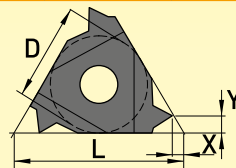
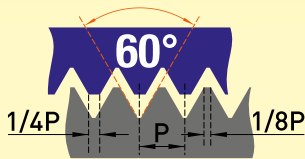
| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ● | | ● |
| N | | | ● |
| S | | ● | ● |
| H | | | |



| УРП | Артикул | D мм (дюйм) | P мм | L мм | X мм | Y мм | Сплавы | | |
|------|--------------------|--------------|------|------|------|------|--------|-------|------|
| | | | | | | | FG04 | OPM25 | OUI5 |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO050 | 6.35 (1/4") | 0.50 | 11.0 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO075 | | 0.75 | 11.0 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO100 | | 1.00 | 11.0 | 0.7 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO125 | | 1.25 | 11.0 | 0.8 | 0.9 | ● | ● | ● |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO150 | | 1.50 | 11.0 | 0.8 | 1.0 | ● | ● | ● |
| 11.0 | TG05 R/L 11 ISO175 | | 1.75 | 11.0 | 0.8 | 1.1 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO050 | 9.52 (3/8") | 0.50 | 16.0 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO075 | | 0.75 | 16.0 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO100 | | 1.00 | 16.0 | 0.7 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO125 | | 1.25 | 16.0 | 0.6 | 0.9 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO150 | | 1.50 | 16.0 | 0.8 | 1.0 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO175 | | 1.75 | 16.0 | 0.9 | 1.2 | ● | ● | ● |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO200 | 2.00 | 16.0 | 1.0 | 1.3 | ● | ● | ● | |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO250 | 2.50 | 16.0 | 1.1 | 1.5 | ● | ● | ● | |
| 16.0 | TG05 R/L 16 ISO300 | 3.00 | 16.0 | 1.2 | 1.6 | ● | ● | ● | |
| 22.0 | TG05 R/L 22 ISO350 | 12.70 (1/2") | 3.50 | 22.0 | 1.6 | 2.3 | ● | ● | ● |
| 22.0 | TG05 R/L 22 ISO400 | | 4.00 | 22.0 | 1.6 | 2.3 | ● | ● | ● |
| 22.0 | TG05 R/L 22 ISO450 | | 4.50 | 22.0 | 1.7 | 2.4 | ● | ● | ● |
| 22.0 | TG05 R/L 22 ISO500 | | 5.00 | 22.0 | 1.7 | 2.5 | ● | ● | ● |
| 27.5 | TG05 R/L 27 ISO550 | 15.88 (5/8") | 5.50 | 27.5 | 1.9 | 2.7 | ● | ● | ● |
| 27.5 | TG05 R/L 27 ISO600 | | 6.00 | 27.5 | 2.0 | 2.9 | ● | ● | ● |

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБЫ

| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ● | | ● |
| N | | | ● |
| S | | ● | ● |
| H | | | |



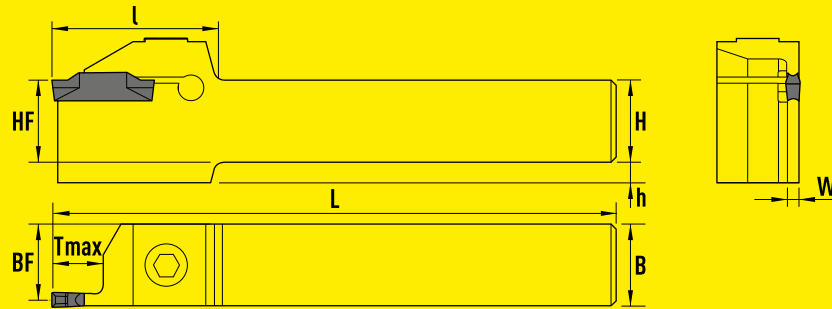
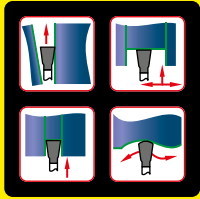
| УРП | Артикул | D мм (дюйм) | P мм | L мм | X мм | Y мм | Сплавы | | |
|-----|--------------------|-------------|------|------|------|------|--------|-------|------|
| | | | | | | | FG04 | OPM25 | OUI5 |
| 6 | TG09 R/L 06 ISO050 | 3.97 5/32" | 0.50 | 6 | 0.9 | 0.5 | ● | ● | ● |
| 6 | TG09 R/L 06 ISO075 | | 0.75 | 6 | 0.8 | 0.5 | ● | ● | ● |
| 6 | TG09 R/L 06 ISO100 | | 1.00 | 6 | 0.7 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 6 | TG09 R/L 06 ISO125 | | 1.25 | 6 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO050 | 4.76 3/16" | 0.50 | 8 | 0.6 | 0.5 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO075 | | 0.75 | 8 | 0.6 | 0.5 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO100 | | 1.00 | 8 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO125 | | 1.25 | 8 | 0.6 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO150 | | 1.50 | 8 | 0.6 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 8 | TG09 R/L 08 ISO175 | 1.75 | 8 | 0.6 | 0.8 | ● | ● | ● | |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO050 | 6.35 1/4" | 0.50 | 11 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO075 | | 0.75 | 11 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO100 | | 1.00 | 11 | 0.6 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO125 | | 1.25 | 11 | 0.8 | 0.9 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO150 | | 1.50 | 11 | 0.8 | 1.0 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO175 | | 1.75 | 11 | 0.9 | 1.1 | ● | ● | ● |
| 11 | TG09 R/L 11 ISO200 | 2.00 | 11 | 1.0 | 1.3 | ● | ● | ● | |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO050 | 9.52 3/8" | 0.50 | 16 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO075 | | 0.75 | 16 | 0.6 | 0.6 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO100 | | 1.00 | 16 | 0.6 | 0.7 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO125 | | 1.25 | 16 | 0.8 | 0.9 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO150 | | 1.50 | 16 | 0.8 | 1.0 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO175 | | 1.75 | 16 | 0.9 | 1.2 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO200 | | 2.00 | 16 | 1.0 | 1.3 | ● | ● | ● |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO250 | 2.50 | 16 | 1.1 | 1.5 | ● | ● | ● | |
| 16 | TG09 R/L 16 ISO300 | 3.00 | 16 | 1.1 | 1.5 | ● | ● | ● | |
| 22 | TG09 R/L 22 ISO350 | 12.70 1/2" | 3.50 | 22 | 1.6 | 2.3 | ● | ● | ● |
| 22 | TG09 R/L 22 ISO400 | | 4.00 | 22 | 1.6 | 2.3 | ● | ● | ● |
| 22 | TG09 R/L 22 ISO450 | | 4.50 | 22 | 1.6 | 2.4 | ● | ● | ● |
| 22 | TG09 R/L 22 ISO500 | | 5.00 | 22 | 1.6 | 2.5 | ● | ● | ● |
| 27 | TG09 R/L 27 ISO550 | 15.88 5/8" | 5.50 | 27 | 1.9 | 2.7 | ● | ● | ● |
| 27 | TG09 R/L 27 ISO600 | | 6.00 | 27 | 2.0 | 2.9 | ● | ● | ● |

ИНСТРУМЕНТ

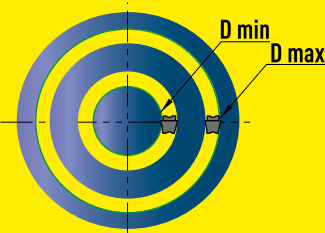
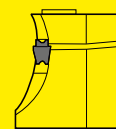
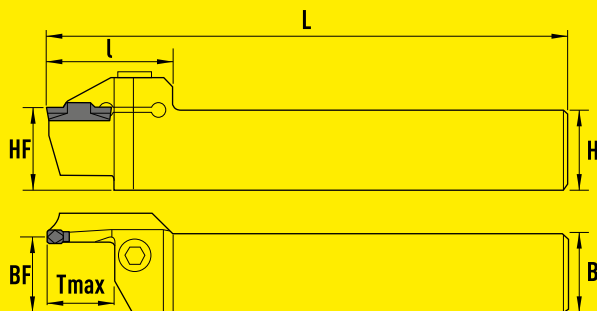
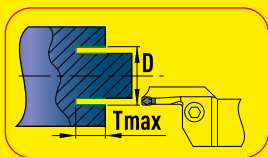
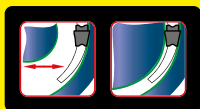
ДЛЯ ОТРЕЗКИ

И НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК

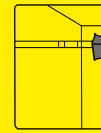
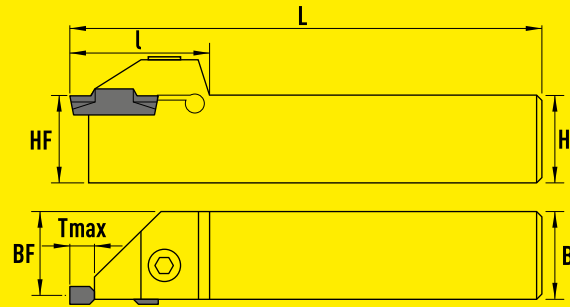
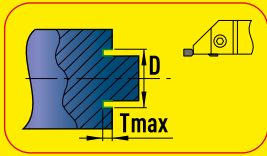
РАЗДЕЛ 3



| Артикул | УПР | H=HF мм | B мм | Tmax мм | l мм | L мм | BF мм | S мм | h мм | Пластины | Винт | Ключ | |
|-------------------------|-----|---------|------|---------|------|------|-------|------|------|----------|---------|---------|-----|
| SPDED R/L 1616J-S020T08 | 2.0 | 16 | 16 | 8.0 | 33.0 | 110 | 15.1 | 1.8 | 4 | SDGB | SSP0516 | H04 | |
| SPDED R/L 2020K-S020T08 | | 20 | 20 | 8.0 | 33.0 | 125 | 19.1 | 1.8 | — | | SSP0520 | H04 | |
| SPDED R/L 2525M-S020T08 | | 25 | 25 | 8.0 | 33.0 | 150 | 24.1 | 1.8 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 1616J-S020T12 | | 16 | 16 | 12.0 | 32.0 | 110 | 15.1 | 1.8 | 4 | | SSP0516 | H04 | |
| SPDED R/L 2020K-S020T12 | | 20 | 20 | 12.0 | 32.0 | 125 | 19.1 | 1.8 | — | | SSP0520 | H04 | |
| SPDED R/L 2525M-S020T12 | | 25 | 25 | 12.0 | 32.0 | 150 | 24.1 | 1.8 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 1616J-S020T17 | | 16 | 16 | 17.0 | 37.0 | 110 | 15.1 | 1.8 | 4 | | SSP0516 | H04 | |
| SPDED R/L 2020K-S020T17 | | 20 | 20 | 17.0 | 37.0 | 125 | 19.1 | 1.8 | — | | SSP0520 | H04 | |
| SPDED R/L 2525M-S020T17 | | 25 | 25 | 17.0 | 37.0 | 150 | 24.1 | 1.8 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 1616J-S025T12 | | 2.5 | 16 | 16 | 12.0 | 32.0 | 110 | 15.1 | 2.0 | | 4 | SSP0516 | H04 |
| SPDED R/L 2020K-S025T12 | 20 | | 20 | 12.0 | 32.0 | 125 | 19.1 | 2.0 | — | SSP0520 | H04 | | |
| SPDED R/L 2525M-S025T12 | 25 | | 25 | 12.0 | 32.0 | 150 | 24.1 | 2.0 | — | SSP0616 | H05 | | |
| SPDED R/L 1616J-S030T09 | 3.0 | 16 | 16 | 9.0 | 32.0 | 110 | 14.8 | 2.4 | 4 | SDGB | SSP0516 | H04 | |
| SPDED R/L 2020K-S030T09 | | 20 | 20 | 9.0 | 32.0 | 125 | 18.8 | 2.4 | — | | SSP0520 | H04 | |
| SPDED R/L 2525M-S030T09 | | 25 | 25 | 9.0 | 32.0 | 150 | 23.8 | 2.4 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 1616J-S030T12 | | 16 | 16 | 12.0 | 32.0 | 110 | 14.8 | 2.4 | 4 | | SSP0516 | H04 | |
| SPDED R/L 2020K-S030T12 | | 20 | 20 | 12.0 | 32.0 | 125 | 18.8 | 2.4 | — | | SSP0520 | H04 | |
| SPDED R/L 2525M-S030T12 | | 25 | 25 | 12.0 | 32.0 | 150 | 23.8 | 2.4 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 1616J-S030T20 | | 16 | 16 | 20.0 | 38.5 | 110 | 14.8 | 2.4 | — | | SDGU | SSP0516 | H04 |
| SPDED R/L 2020K-S030T20 | | 20 | 20 | 20.0 | 38.5 | 125 | 18.8 | 2.4 | — | | SDGX | SSP0520 | H04 |
| SPDED R/L 2525M-S030T20 | | 25 | 25 | 20.0 | 38.5 | 150 | 23.8 | 2.4 | — | | SDGC | SSP0616 | H05 |
| SPDED R/L 2525M-S030T25 | | 25 | 25 | 25.0 | 44.5 | 150 | 23.8 | 2.4 | — | | SDEF | SSP0616 | H05 |
| SPDED R/L 1616J-S040T10 | 4.0 | 16 | 16 | 10.0 | 32.0 | 110 | 14.5 | 3.0 | 4 | SDEF | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 2020K-S040T10 | | 20 | 20 | 10.0 | 32.0 | 125 | 18.5 | 3.0 | — | | SSP0620 | H05 | |
| SPDED R/L 2525M-S040T10 | | 25 | 25 | 10.0 | 32.0 | 150 | 23.5 | 3.0 | — | | SSP0820 | H06 | |
| SPDED R/L 1616J-S040T15 | | 16 | 16 | 15.0 | 33.0 | 110 | 14.5 | 3.0 | 4 | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 2020K-S040T15 | | 20 | 20 | 15.0 | 33.0 | 125 | 18.5 | 3.0 | — | | SSP0620 | H05 | |
| SPDED R/L 2525M-S040T15 | | 25 | 25 | 15.0 | 33.0 | 150 | 23.5 | 3.0 | — | | SSP0820 | H06 | |
| SPDED R/L 1616J-S040T25 | | 16 | 16 | 25.0 | 45.0 | 110 | 14.5 | 3.0 | — | | SSP0616 | H05 | |
| SPDED R/L 2020K-S040T25 | | 20 | 20 | 25.0 | 45.0 | 125 | 18.5 | 3.0 | — | | SSP0620 | H05 | |
| SPDED R/L 2525M-S040T25 | | 25 | 25 | 25.0 | 45.0 | 150 | 23.5 | 3.0 | — | | SSP0820 | H06 | |
| SPDED R/L 2525M-S050T12 | | 5.0 | 20 | 20 | 12.0 | 37.0 | 125 | 18.1 | 4.0 | | — | SSP0620 | H05 |
| SPDED R/L 2525M-S050T12 | 25 | | 25 | 12.0 | 37.0 | 150 | 23.1 | 4.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2020K-S050T20 | 20 | | 20 | 20.0 | 37.0 | 125 | 18.1 | 4.0 | — | SSP0620 | H05 | | |
| SPDED R/L 2525M-S050T20 | 25 | | 25 | 20.0 | 37.0 | 150 | 23.1 | 4.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2525M-S050T25 | 25 | | 25 | 25.0 | 37.0 | 150 | 23.1 | 4.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2525M-S050T32 | 25 | | 25 | 32.0 | 56.0 | 150 | 23.0 | 4.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2020K-S060T12 | 6.0 | 20 | 20 | 12.0 | 37.0 | 125 | 17.6 | 5.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2525M-S060T12 | | 25 | 25 | 12.0 | 37.0 | 150 | 22.6 | 5.0 | 7 | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2020K-S060T20 | | 20 | 20 | 20.0 | 41.0 | 125 | 17.6 | 5.0 | — | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2525M-S060T20 | | 25 | 25 | 20.0 | 41.0 | 150 | 22.6 | 5.0 | 7 | SSP0820 | H06 | | |
| SPDED R/L 2525M-S060T32 | | 25 | 25 | 32.0 | 56.0 | 150 | 22.5 | 5.0 | 7 | SSP0820 | H06 | | |



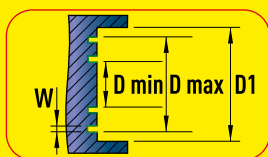
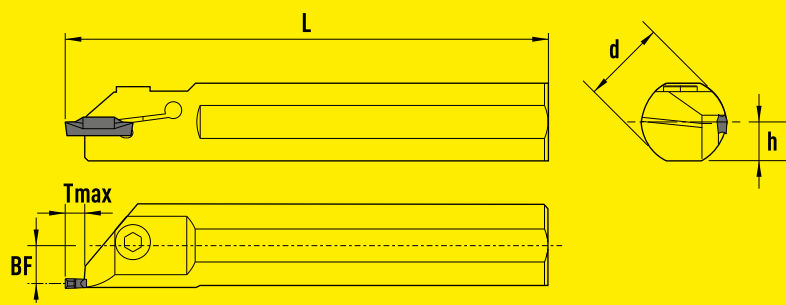
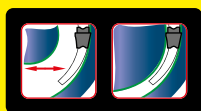
| Артикул | УПР | H = HF мм | B мм | Tmax мм | l мм | L мм | BF мм | D min мм | D max мм | Пластины | Винт | Ключ | | |
|----------------------------|-----|-----------|------|---------|------|------|-------|----------|----------|----------|---------|---------|-----|------|
| SPDED R/L 2020K021-S030T10 | 3 | 20 | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 19.0 | 21 | 30 | SDGB | SSP0620 | H05 | | |
| SPDED R/L 2020K024-S030T10 | | 20 | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 19.0 | 24 | 35 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K029-S030T10 | | 20 | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 19.0 | 29 | 40 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K034-S030T10 | | 20 | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 19.0 | 34 | 50 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K044-S030T15 | | 20 | 20 | 15.0 | 35 | 125 | 19.0 | 44 | 70 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K064-S030T15 | | 20 | 20 | 15.0 | 35 | 125 | 19.0 | 64 | 100 | | | | | |
| SPDED R/L 2525M024-S030T10 | | 4 | 25 | 25 | 10.0 | 38 | 150 | 24.0 | 24 | 35 | SDGU | SSP0625 | H05 | |
| SPDED R/L 2525M029-S030T10 | | | 25 | 25 | 10.0 | 38 | 150 | 24.0 | 29 | 40 | | | | |
| SPDED R/L 2525M034-S030T10 | | | 25 | 25 | 10.0 | 38 | 150 | 24.0 | 34 | 50 | | | | |
| SPDED R/L 2525M044-S030T15 | | | 25 | 25 | 15.0 | 38 | 150 | 24.0 | 44 | 70 | | | | |
| SPDED R/L 2525M064-S030T15 | | | 25 | 25 | 15.0 | 38 | 150 | 24.0 | 64 | 100 | | | | |
| SPDED R/L 2020K019-S040T10 | | | 20 | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 18.6 | 19 | 30 | | | | SDGX |
| SPDED R/L 2020K022-S040T10 | 20 | | 20 | 10.0 | 31 | 125 | 18.6 | 22 | 36 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K028-S040T16 | 20 | | 20 | 16.0 | 36 | 125 | 18.6 | 28 | 42 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K034-S040T16 | 20 | | 20 | 16.0 | 36 | 125 | 18.6 | 34 | 50 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K042-S040T16 | 20 | | 20 | 16.0 | 36 | 125 | 18.6 | 42 | 70 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K062-S040T16 | 20 | | 20 | 16.0 | 36 | 125 | 18.6 | 62 | 120 | | | | | |
| SPDED R/L 2020K112-S040T16 | 20 | | 20 | 16.0 | 36 | 125 | 18.6 | 112 | 200 | SDEF | SSP0625 | H05 | | |
| SPDED R/L 2525M022-S040T10 | 25 | 25 | 10.0 | 39 | 150 | 23.6 | 22 | 36 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M028-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 28 | 42 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M034-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 34 | 50 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M042-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 42 | 70 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M062-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 62 | 120 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M112-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 112 | 200 | SSP0820 | H06 | | | | |
| SPDED R/L 2525M200-S040T20 | 25 | 25 | 20.0 | 39 | 150 | 23.6 | 200 | ∞ | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M050-S050T15 | 25 | 25 | 15.0 | 41 | 150 | 23.1 | 50 | 80 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M050-S050T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 23.1 | 50 | 80 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M070-S050T15 | 25 | 25 | 15.0 | 41 | 150 | 23.1 | 70 | 110 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M070-S050T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 23.1 | 70 | 110 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M100-S050T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 23.1 | 100 | 150 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M140-S050T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 23.1 | 140 | 200 | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M200-S050T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 23.1 | 200 | ∞ | | | | | | |
| SPDED R/L 2525M048-S060T25 | 6 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 22.6 | 48 | | | 70 | | | |
| SPDED R/L 2525M058-S060T25 | | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 22.6 | 58 | | | 100 | | | |
| SPDED R/L 2525M088-S060T25 | | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 22.6 | 88 | | | 180 | | | |
| SPDED R/L 2525M168-S060T25 | | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 22.6 | 168 | 400 | | | | | |
| SPDED R/L 2525M400-S060T25 | 25 | 25 | 25.0 | 49 | 150 | 22.6 | 400 | ∞ | | | | | | |



| Артикул | УПР | H = HF мм | B мм | T max мм | L мм | L мм | BF мм | Пластины | Винт | Ключ |
|----------------------------|-------|-----------|------|----------|------|------|-------|--------------------------------------|---------|------|
| SGDED R/L 1616J018-S234T04 | 2/3/4 | 16 | 16 | 4.8 | 33 | 110 | 14.6 | SDGB SDGU SDGX SDGC SDEF | SSP0616 | H05 |
| SGDED R/L 1616K018-S234T04 | 2/3/4 | 20 | 20 | 4.8 | 33 | 125 | 18.6 | | SSP0620 | |
| SGDED R/L 1616M018-S234T04 | 2/3/4 | 25 | 25 | 4.8 | 33 | 150 | 23.6 | | SSP0625 | |
| SGDED R/L 1616K020-S56T04 | 5/6 | 20 | 20 | 4.8 | 37 | 125 | 17.6 | | SSP0620 | |
| SGDED R/L 1616M020-S56T04 | 5/6 | 25 | 25 | 4.8 | 37 | 150 | 22.6 | | SSP0625 | |

Начальный минимальный диаметр торцевой канавки для различных типов и размеров пластин

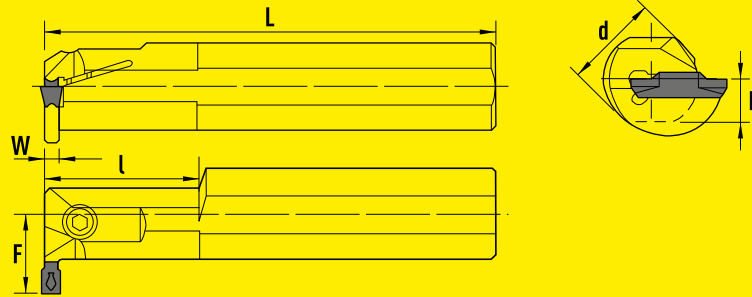
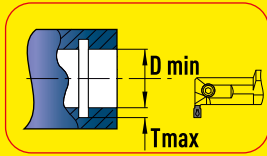
| D min | W | D min мм | | | | |
|-------|---|----------|------|------|------|------|
| | | SDGU | SDGX | SDGC | SDEF | SDGB |
| | 3 | 18 | 18 | 54 | 44 | 41 |
| | 4 | 18 | 18 | 34 | 42 | 36 |
| | 5 | 20 | 20 | — | 50 | 54 |
| | 6 | 18 | 18 | — | 48 | 48 |



| Артикул | УПР | d мм | BF мм | T max мм | L мм | h мм | Пластины | Винт | Ключ |
|---------------------------|------|------|-------|----------|------|------|----------|---------|------|
| SGDND R/L 2625R020-S34T05 | 3, 4 | 25 | 11.3 | 5.5 | 200 | 11.5 | SDGB | SSP0620 | H05 |
| SGDND R/L 3332S018-S34T05 | 3, 4 | 32 | 14.8 | 5.5 | 250 | 15.0 | SDGU | SSP0625 | |
| SGDND R/L 2625R020-S56T05 | 5, 6 | 25 | 10.3 | 5.5 | 200 | 11.5 | SDGX | SSP0620 | |
| SGDND R/L 3332S018-S56T05 | 5, 6 | 32 | 13.8 | 5.5 | 250 | 15.0 | SDEF | SSP0625 | |

| РАСТАЧИВАНИЕ | ОБРАБОТКА ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК | ОБРАБОТКА КОЛЬЦЕВЫХ КАНАВОК |
|---------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| | | |
| $B_{min} = BF + D/2 + S/2 + 2G$ | $D_{min} = 2BF + D + S - B + 2G$ | $P_{min} = 2BF + D - S - B + 2G$ |

| W | B min мм | | D min мм | | D max мм |
|---|----------|--------|----------|------|----------|
| | d = 25 | d = 32 | SDGU | SDGB | |
| 3 | 26.3 | 33.3 | 20 | 41 | ∞ |
| 4 | 26.8 | 33.8 | 18 | 36 | |
| 5 | 26.3 | 33.3 | 20 | 54 | |
| 6 | 26.8 | 33.8 | 18 | 54 | |



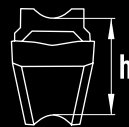
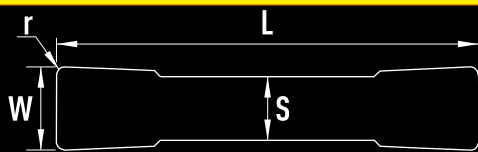
| Артикул | УПР | d мм | F мм | T max мм | l мм | L мм | D min мм | W мм | h мм | Пластины | Винт | Ключ |
|-------------------------|-----|------|------|----------|------|------|----------|------|------|--------------------------------------|---------|------|
| SGDND R/L 2516K-S020T08 | 2.0 | 16 | 16.5 | 8.5 | — | 125 | 25 | 1.8 | 7.5 | SDGB SDGU SDGX SDGC SDEF | SSP0512 | H04 |
| SGDND R/L 2520N-S020T06 | 2.0 | 20 | 15.8 | 6.0 | 40 | 160 | 25 | 1.6 | 9.0 | | SSP0516 | |
| SGDND R/L 2525R-S020T05 | 2.0 | 25 | 17.5 | 5.0 | 40 | 200 | 25 | 1.6 | 11.5 | | SSP0520 | |
| SGDND R/L 2520N-S025T06 | 2.5 | 20 | 15.8 | 6.0 | 40 | 160 | 25 | 2.0 | 9.0 | | SSP0516 | |
| SGDND R/L 2525R-S025T05 | 2.5 | 25 | 17.5 | 5.0 | 40 | 200 | 25 | 2.0 | 11.5 | | SSP0520 | |
| SGDND R/L 3132S-S025T04 | 2.5 | 32 | 19.8 | 4.7 | 60 | 250 | 31 | 2.0 | 14.0 | | SSP0525 | |
| SGDND R/L 2520N-S030T06 | 3.0 | 20 | 15.8 | 6.0 | 40 | 160 | 25 | 2.1 | 9.0 | | SSP0516 | |
| SGDND R/L 2525R-S030T05 | 3.0 | 25 | 17.5 | 5.1 | 40 | 200 | 25 | 2.1 | 11.5 | | SSP0520 | |
| SGDND R/L 3132S-S030T04 | 3.0 | 32 | 19.8 | 4.7 | 60 | 250 | 31 | 2.1 | 14.0 | | SSP0525 | |
| SGDND R/L 2520N-S040T06 | 4.0 | 20 | 15.8 | 6.0 | 40 | 160 | 25 | 2.9 | 9.0 | | SSP0516 | |
| SGDND R/L 2525R-S040T05 | 4.0 | 25 | 17.5 | 5.2 | 40 | 200 | 25 | 2.9 | 11.5 | | SSP0520 | |
| SGDND R/L 3132S-S040T04 | 4.0 | 32 | 20.8 | 4.7 | 60 | 250 | 31 | 2.9 | 14.0 | | SSP0525 | |

Минимальный диаметр отверстия при обработке внутренних радиальных канавок разными типами и размерами пластин

| | W | D min мм | | | | |
|--|-----|----------|------|------|------|------|
| | | SDGU | SDGX | SDGC | SDEF | SDGB |
| | 2 | 24 | 24 | 40 | — | 41 |
| | 2.5 | 24 | 24 | — | — | — |
| | 3 | 24 | 24 | 50 | 40 | 38 |
| | 4 | 21 | 21 | 50 | 40 | 38 |
| | 5 | 30 | 30 | 60 | 50 | 43 |
| | 6 | 31 | 31 | 60 | 50 | 46 |
| | — | — | — | — | 62 | 56 |

| | МАРКА СПЛАВА | ОПИСАНИЕ | | 05 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | Vс м/мин | |
|--------------|--------------|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----------|---------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| С ПОКРЫТИЕМ | SU32 | Универсальный твердый сплав с многослойным покрытием TiAlN+TiN. Используется для черновой и получистовой обработки сталей и нержавеющей сталей. Высокая износостойкость сочетается с хорошей ударной вязкостью. | P | | | | | | | | | 120-200 | |
| | | | M | | | | | | | | | 80-180 | |
| | | | K | | | | | | | | | | |
| | | | N | | | | | | | | | | |
| | | | S | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | SK72 | Мелкозернистый твердый сплав с износостойким покрытием. В основном используется для общей обработки чугунов. | P | | | | | | | | | | |
| | | | M | | | | | | | | | | |
| | | | K | | | | | | | | | | 150-200 |
| | | | N | | | | | | | | | | |
| S | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| БЕЗ ПОКРЫТИЯ | SN20 | Износостойкий твердый сплав без покрытия. В основном предназначен для чистовой и получистовой обработки цветных металлов. | P | | | | | | | | | | |
| | | | M | | | | | | | | | | |
| | | | K | | | | | | | | | | |
| | | | N | | | | | | | | | 300-800 | |
| | | | S | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |

| ОПИСАНИЕ ГЕОМЕТРИЙ | | | Наружная обработка | | | Обработка торцов | | Внутренняя обработка | | Контурная обработка |
|--------------------|--|--|--------------------|-----------|---------|------------------|---------|----------------------|---------|---------------------|
| | | | Отрезание | Нарезание | Точение | Нарезание | Точение | Нарезание | Точение | |
| | | | | | | | | | | |
| SDGU | | <p>Лучший выбор для отрезки и нарезания канавок общего назначения.</p> <p>Отличная способность контролировать стружку.</p> <p>Плоская режущая кромка тип U.</p> <p>Подходит для легкой и средней обработки.</p> <p>Применяется для наружной и внутренней обработки, и обработки торцов.</p> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| SDGX | | <p>Лучший выбор для отрезки и нарезания канавок общего назначения.</p> <p>Отличная способность контролировать стружку.</p> <p>Плоская режущая кромка типа U.</p> <p>Подходит для легкой и средней обработки.</p> <p>Применяется для наружной и внутренней обработки, и обработки торцов.</p> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| SDGC | | <p>Отрезка и обработка канавок.</p> <p>Лучший выбор для обработки материалов с высокой твердостью и ударной вязкостью.</p> <p>Общее использование: для стали/легированной стали, возможно применение по нержавеющей стали.</p> <p>Высокопрочная режущая кромка для обработки со средней и большой подачей.</p> | ● | ● | | | | | | |
| SDEF | | <p>Отрезка и обработка канавок из стали/легированной стали/нержавеющей стали.</p> <p>Шлифованная поверхность, высокая точность.</p> <p>T-образный стружколом, удаление стружки в различных направлениях.</p> <p>Подходит для отрезки и обработки канавок с низкой и средней подачей.</p> | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| SDGB | | <p>Точение, обработка канавок и профилирование.</p> <p>T-образный стружколом, удаление стружки в различных направлениях.</p> <p>Подходит для обработки канавок и профилирования со средней и высокой подачей.</p> | | ● | ● | | | ● | ● | ● |



| | | | |
|---|---|---|---|
| P | ★ | | |
| M | ★ | | |
| K | | ★ | |
| N | | | ★ |
| S | | | |
| H | | | |

| Артикул | W±0.05 | S мм | L мм | h мм | r мм | Точение | | Нарезание канавок | Сплавы | | | |
|---------------|---------------|------|------|------|------|---------------|-----------------|-------------------|---------------|------|------|------|
| | | | | | | Поддача мм/об | Глубина рез. мм | | Поддача мм/об | SU32 | SK72 | SN20 |
| | SDGU2.00 | 2.0 | 1.7 | 20.0 | 4.7 | 0.3 | 0.12-0.18 | 0.4-1.2 | 0.03-0.18 | ● | | |
| | SDGU2.50 | 2.5 | 2.2 | 20.0 | 4.7 | 0.3 | 0.15-0.19 | 0.4-1.8 | 0.04-0.11 | ● | | |
| | SDGU3.00 | 3.0 | 2.2 | 20.0 | 4.7 | 0.3 | 0.15-0.19 | 0.4-1.8 | 0.04-0.11 | ● | | |
| | SDGU4.00 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 0.4 | 0.18-0.24 | 0.5-2.4 | 0.09-0.15 | ● | | |
| | SDGU5.00 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.4 | 0.20-0.30 | 0.5-3.0 | 0.11-0.20 | ● | | |
| | SDGU6.00 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 0.8 | 0.22-0.36 | 0.1-0.4 | 0.13-0.23 | ● | | |
| | SDGX3.00E0.40 | 3.0 | 2.2 | 20.0 | 4.7 | 0.4 | 0.17-0.20 | 0.5-1.8 | 0.06-0.18 | ● | ● | |
| | SDGX4.00E0.40 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 0.4 | 0.20-0.27 | 0.5-2.4 | 0.07-0.20 | ● | ● | |
| | SDGX4.00E0.80 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 0.8 | 0.22-0.27 | 1.0-2.4 | 0.07-0.20 | ● | ● | |
| | SDGX5.00E0.40 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.4 | 0.22-0.32 | 0.5-3.0 | 0.08-0.23 | ● | ● | |
| | SDGX5.00E0.80 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.8 | 0.25-0.37 | 1.0-3.0 | 0.08-0.23 | ● | ● | |
| | SDGX6.00E0.40 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 0.4 | 0.25-0.38 | 0.5-3.6 | 0.12-0.35 | ● | ● | |
| SDGX6.00E0.80 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 0.8 | 0.26-0.42 | 1.0-3.6 | 0.12-0.35 | ● | ● | | |
| | SDGC2.00E0.20 | 2.0 | 1.7 | 19.0 | 4.7 | 0.2 | 0.17-0.20 | 0.5-1.8 | 0.05-0.18 | ● | ● | |
| | SDGC3.00E0.20 | 3.0 | 2.4 | 19.0 | 4.7 | 0.2 | 0.20-0.27 | 0.5-2.4 | 0.07-0.25 | ● | ● | |
| | SDGC4.00E0.30 | 4.0 | 3.0 | 19.0 | 4.7 | 0.3 | 0.22-0.27 | 1.0-2.4 | 0.08-0.30 | ● | ● | |
| | SDGC5.00E0.30 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.3 | 0.20-0.27 | 0.5-2.4 | 0.09-0.35 | ● | ● | |
| | SDGC6.00E0.30 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 0.3 | 0.22-0.27 | 1.0-2.4 | 0.12-0.40 | ● | ● | |
| | SDEF3.00E0.40 | 3.0 | 2.2 | 20.0 | 4.7 | 0.4 | 0.15-0.22 | 0.5-2.0 | 0.07-0.15 | ● | | ● |
| | SDEF4.00E0.40 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 0.4 | 0.18-0.30 | 0.5-2.4 | 0.09-0.18 | ● | | ● |
| | SDEF4.00E0.80 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 0.8 | 0.18-0.30 | 1.0-2.4 | 0.09-0.18 | ● | | ● |
| | SDEF5.00E0.40 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.4 | 0.20-0.35 | 0.5-2.3 | 0.11-0.20 | ● | | ● |
| | SDEF5.00E0.80 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 0.8 | 0.23-0.35 | 1.0-3.0 | 0.11-0.20 | ● | | ● |
| | SDEF6.00E0.80 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 0.8 | 0.24-0.42 | 1.0-3.6 | 0.13-0.30 | ● | | ● |
| | SDEF6.00E1.20 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 1.2 | 0.24-0.42 | 1.3-3.6 | 0.13-0.30 | ● | | ● |
| | SDEF8.00E0.80 | 8.0 | 6.0 | 30.0 | 6.4 | 0.8 | 0.30-0.56 | 1.0-4.8 | 0.15-0.40 | ● | | ● |
| SDEF8.00E1.20 | 8.0 | 6.0 | 30.0 | 6.4 | 1.2 | 0.30-0.56 | 1.3-4.8 | 0.15-0.40 | ● | | ● | |
| | SDGB2.00-1.00 | 2.0 | 1.7 | 20.0 | 4.7 | 1.0 | 0.10-0.25 | 0.0-1.0 | 0.05-0.15 | ● | | |
| | SDGB3.00-1.50 | 3.0 | 2.2 | 20.0 | 4.7 | 1.5 | 0.15-0.28 | 0.0-1.5 | 0.08-0.18 | ● | | |
| | SDGB4.00-2.00 | 4.0 | 3.0 | 20.0 | 4.7 | 2.0 | 0.18-0.35 | 0.0-2.0 | 0.10-0.20 | ● | | |
| | SDGB5.00-2.50 | 5.0 | 4.0 | 25.0 | 5.2 | 2.5 | 0.20-0.42 | 0.0-2.5 | 0.12-0.23 | ● | | |
| | SDGB6.00-3.00 | 6.0 | 5.0 | 25.0 | 5.2 | 3.0 | 0.25-0.54 | 0.0-3.0 | 0.15-0.27 | ● | | |
| | SDGB8.00-4.00 | 8.0 | 6.0 | 30.0 | 6.4 | 4.0 | 0.30-0.67 | 0.0-4.0 | 0.18-0.35 | ● | | |