

ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД  
«ВОСХОД»

2023  
TOOLS №1

**Ассортимент, представленный в каталоге не отражает всей полноты ассортимента и технических возможностей торговой марки «ИЗ ВОСХОД» .  
Каталог постоянно обновляется и дополняется.**

**Вся размещённая в каталоге информация носит исключительно информационный характер и не является договором публичной оферты.**

**Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, технические характеристики, материалы изготовления, покрытия, внешний вид и комплектацию товара без предварительного уведомления.**

В каталоге представлен токарный режущий инструмент для токарных автоматов продольного точения, так называемых станков «швейцарского типа».



Весь представленный инструмент основан на метрической системе.

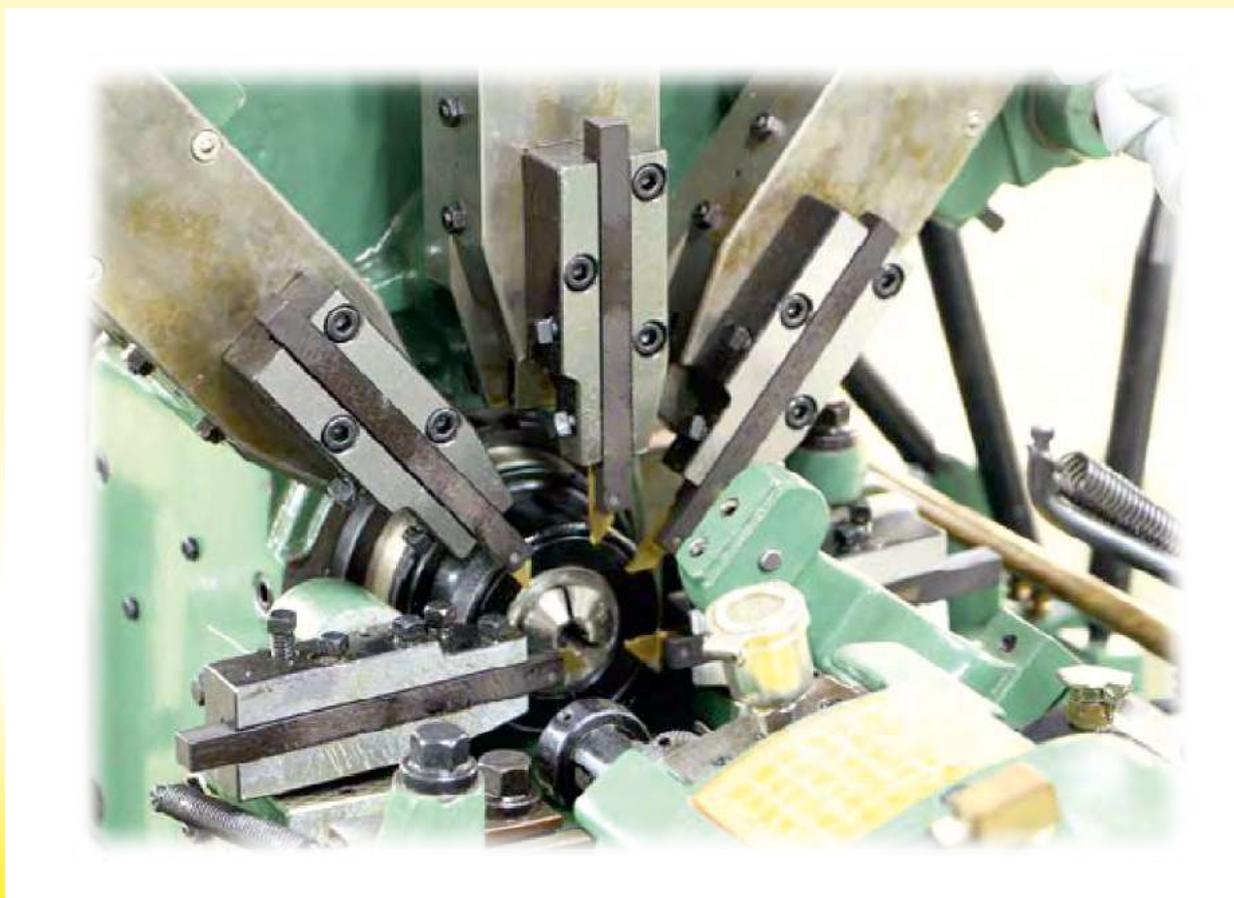
В каталоге представлен исключительно стандартный ассортимент производимой продукции.

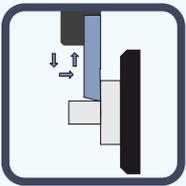
Если необходимый вам инструмент не найден вами в каталоге, мы можем изготовить его по вашему техническому заданию.

Специалисты нашей технической поддержки всегда готовы оказать вам помощь. Задайте нам свой вопрос на сайте [izvoshod.ru](http://izvoshod.ru) или направьте его на нашу электронную почту [support@izvoshod.ru](mailto:support@izvoshod.ru) и в кратчайший срок вы получите квалифицированный ответ.

Общие характеристики представленного ассортимента:

- высокое качество инструментальных материалов;
- высокий уровень качества изготовления пластин;
- широкая гамма конструкций пластин для любых токарных операций, выполняемых для изготовления мелкоразмерных деталей на автоматах продольного точения;
- широкая гамма геометрий пластин для обработки различных материалов;



Раздел		стр.
<b>Раздел 1</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 1,0 мм)</b>	<b>3</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 1	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ... (ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 200. СЕРИЯ 300.	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ	
	МИКРОРЕЗЦЫ	
<b>Раздел 2</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ (от 2,0 мм)</b>	<b>21</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 2	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ... (ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 100.	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1А	
	ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ ТИП 1В	
	МИКРОРЕЗЦЫ	
<b>Раздел 3</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ (от 8,0 мм)</b>	<b>37</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ... (ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400.	
	ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК	
	СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ	
<b>Раздел 4</b>	<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>45</b>
	СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 4	
	СИСТЕМА ОБРАБОТКИ МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ... (ОПИСАНИЕ) СЕРИЯ 400.	
	ДЕРЖАТЕЛИ СМЕННЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ГОЛОВОК	
	СМЕННЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ГОЛОВКИ	
<b>Раздел 5</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	<b>77</b>

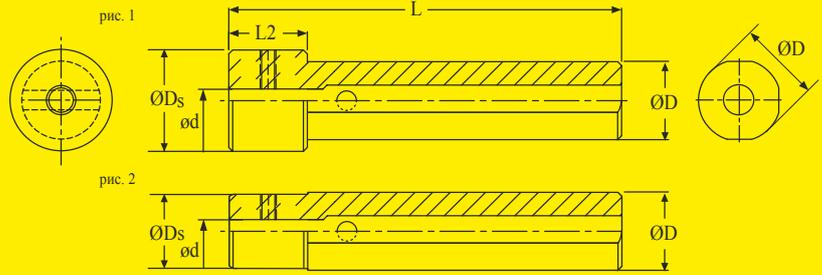
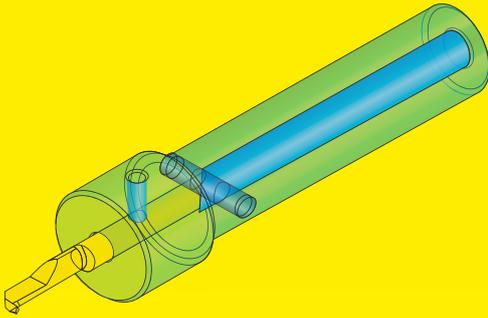


# **РАЗДЕЛ 1**

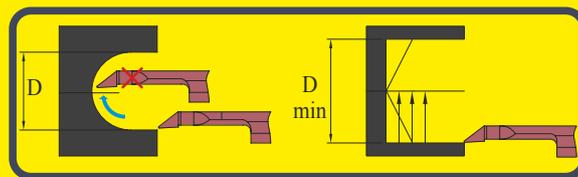
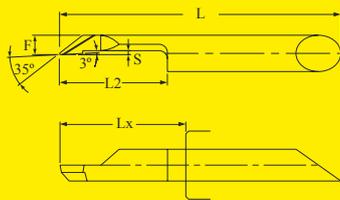
**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ  
МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ  
(от 1,0 мм)**

<b>№№ СЕРИЙ</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>стр.</b>
	<b>ОПИСАНИЕ СИСТЕМЫ</b>	
	<b>ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ</b>	<b>5</b>
<b>KMR / L 201 KMR / L 301</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>6</b>
<b>KMR / L 202 KMR / L 302</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>7</b>
<b>KMR / L 203 KMR / L 303</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>8</b>
<b>KMR / L 204 KMR / L 304</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>9</b>
<b>KMR / L 205 KMR / L 305</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°</b>	<b>10</b>
<b>KMR / L 206 KMR / L 306</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°</b>	<b>11</b>
<b>KMR / L 207 KMR / L 307 KMR / L 215 KMR / L 315</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ</b>	<b>12</b>
<b>KMR / L 208 KMR / L 308 KMR / L 209 KMR / L 309</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>13</b>
<b>KMR / L 210 KMR / L 310 KMR / L 216 KMR / L 316</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК</b>	<b>16</b>
<b>KMR / L 211 KMR / L 311 KMR / L 212 KMR / L 312</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>16</b>
<b>KMR / L 213 KMR / L 313 KMR / L 214 KMR / L 314</b>	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА</b>	<b>18</b>

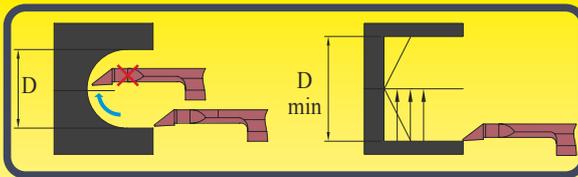
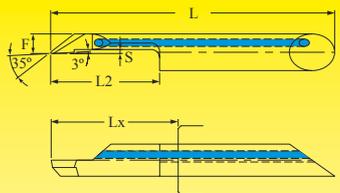
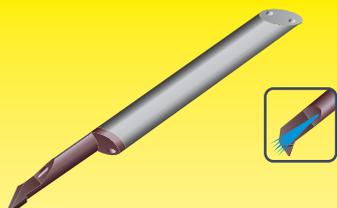
**ДЕРЖАТЕЛИ МОНОЛИТНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ РЕЗЦОВ**



Артикул	ød	øD	L2	L	øDs	øda	Рисунок	Винт с шестигранником	Совместимые резцы
КМК3.04.080.1200	4.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	КМК***.04.**.***
КМК3.04.090.1600	4.0	16	15	90	20	6.0			
КМК3.04.090.1905	4.0	19.05	15	90	22	6.0			
КМК3.04.090.2000	4.0	20	15	90	22	6.0			
КМК3.04.100.2200	4.0	22	15	100	24	6.0			
КМК3.04.100.2300	4.0	23	15	100	24	6.0			
КМК3.04.100.2500	4.0	25	15	100	24	6.0			
КМК3.04.100.2540	4.0	25.4	15	100	24	6.0	Рис.2		
КМК3.05.080.1200	5.0	12	15	80	19	6.0	Рис.1	M4*6	КМК***.05.**.***
КМК3.05.080.1600	5.0	16	15	80	20	6.0			
КМК3.05.090.1905	5.0	19.05	15	90	22	6.0			
КМК3.05.090.2000	5.0	20	15	90	22	6.0			
КМК3.05.100.2200	5.0	22	15	100	24	6.0			
КМК3.05.100.2300	5.0	23	15	100	24	6.0			
КМК3.05.100.2500	5.0	25	15	100	24	6.0			
КМК3.05.100.2540	5.0	25.4	15	100	24	6.0	Рис.2		
КМК3.06.080.1200	6.0	12	15	80	19	7.0	Рис.1	M5*6	КМК***.06.**.***
КМК3.06.080.1600	6.0	16	15	80	20	7.0			
КМК3.06.080.1905	6.0	19.05	15	90	22	7.0			
КМК3.06.090.2000	6.0	20	15	90	22	7.0			
КМК3.06.090.2200	6.0	22	15	100	24	7.0			
КМК3.06.100.2300	6.0	23	15	100	24	7.0			
КМК3.06.100.2500	6.0	25	15	100	24	7.0			
КМК3.06.100.2540	6.0	25.4	15	100	24	7.0	Рис.2		
КМК3.08.080.1600	8.0	16	15	80	20	9.0	Рис.1	M6*6	КМК***.08.**.***
КМК3.08.090.1905	8.0	19.05	15	90	22	9.0			
КМК3.08.090.2000	8.0	20	15	90	22	9.0			
КМК3.08.100.2200	8.0	22	15	100	24	9.0			
КМК3.08.100.2300	8.0	23	15	100	24	9.0			
КМК3.08.100.2500	8.0	25	15	100	24	9.0			
КМК3.08.100.2540	8.0	25.4	15	100	24	9.0			

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ**
**KMR / L 201**


Изображено правое исполнение резца

**KMR / L 301**


Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 201.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 301.04.3009.010	○	○	3	1.65	9.0	11.0	0.10	0.3	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 201.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 301.04.3015.010	○	○	3	1.65	15.0	17.0	0.10	0.3	4	
KMR / L 201.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 301.04.4012.010	○	○	4	2.15	12.0	14.0	0.10	0.5	4	
KMR / L 201.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 301.04.4020.010	○	○	4	2.15	20.0	22.0	0.10	0.5	4	
KMR / L 201.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 301.05.5015.020	○	○	5	2.7	15.0	17.0	0.20	0.6	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 201.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 301.05.5025.020	○	○	5	2.7	25.0	27.0	0.20	0.6	5	
KMR / L 201.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 301.06.6020.020	○	○	6	3.2	20.0	23.0	0.20	0.6	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 201.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 301.06.6030.020	○	○	6	3.2	30.0	45.0	0.20	0.6	6	
KMR / L 201.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 301.08.7021.020	○	○	7	3.8	21.0	24.0	0.20	0.6	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 201.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 301.08.7035.020	○	○	7	3.8	35.0	38.0	0.20	0.6	8	
KMR / L 201.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 301.08.8025.020	○	○	8	4.3	24.0	27.0	0.20	0.6	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 201.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 301.08.8040.020	○	○	8	4.3	40.0	43.0	0.20	0.6	8	

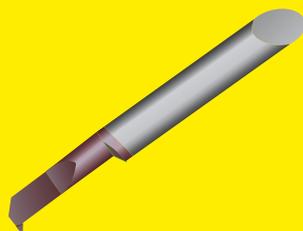


● ● ● ● Основное применение.  
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

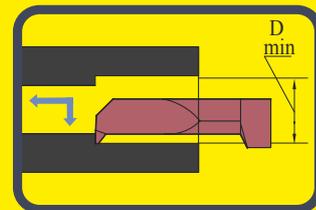
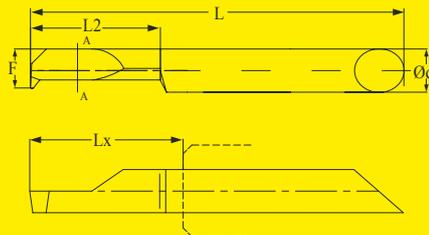
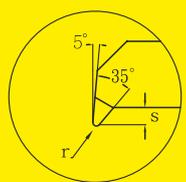
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 202



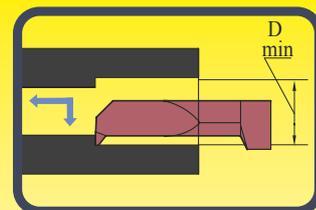
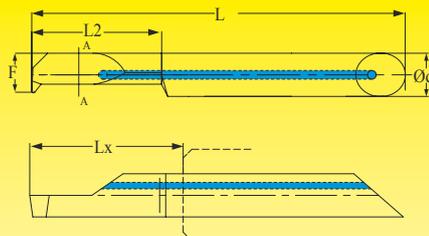
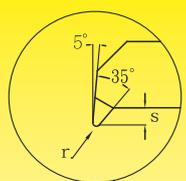
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 302



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 202.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3009.010	○	○	3	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 202.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3015.010	○	○	3	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.3021.010	⊙	○	KMR / L 302.04.3021.010	○	○	3	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 202.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 302.04.4012.010	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 302.04.4020.010	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.010	⊙	○	KMR / L302.04.4028.010	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 202.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 302.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 202.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 202.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 302.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 202.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 202.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 302.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 202.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 202.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 302.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8025.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 202.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 302.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	



● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

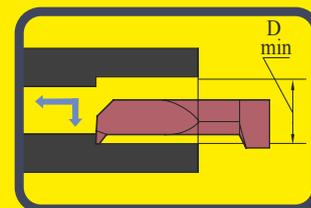
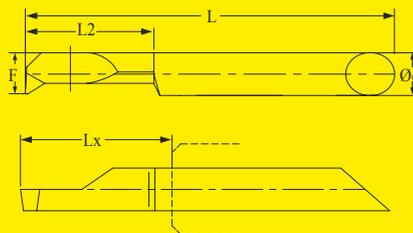
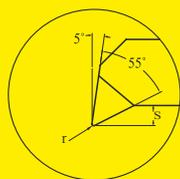
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 203



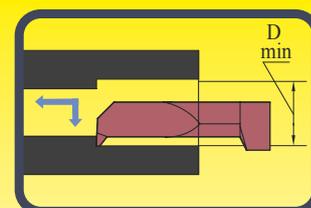
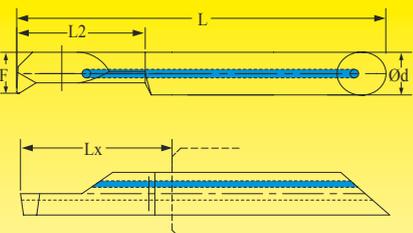
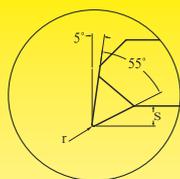
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 303



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 203.04.2006.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 203.04.2010.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2014.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2508.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2513.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.2518.005	⊙	○	KMR / L 303.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 203.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.3021.010	⊙	○	KMR / L 303.04.3021.010	○	○	3.0	2.8	21.0	23.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 203.04.4012.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4012.010	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4020.010	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.010	⊙	○	KMR / L 303.04.4028.010	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.1	0.7	4	
KMR / L 203.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 303.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 203.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 203.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 303.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	1.0	5	
KMR / L 203.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 203.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 303.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	1.5	6	
KMR / L 203.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	2.0	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 203.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 303.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8024.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8024.020	○	○	8.0	7.8	24.0	27.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	2.0	8	
KMR / L 203.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 303.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	2.0	8	

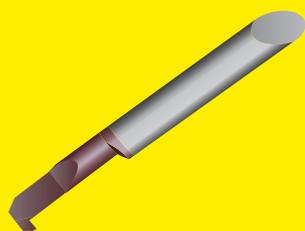


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

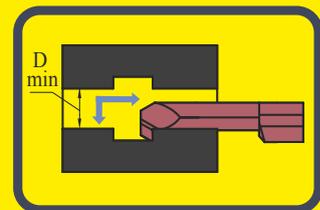
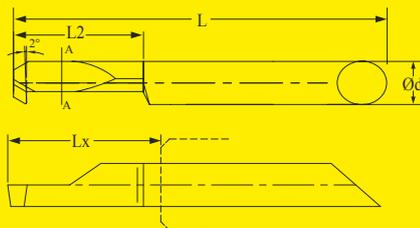
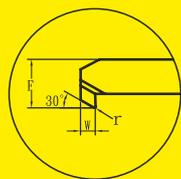
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 204



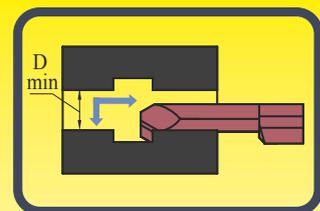
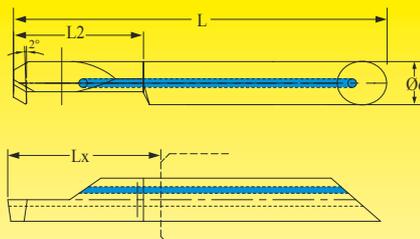
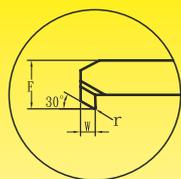
Изображено правое исполнение реза



KMR / L 304



Изображено правое исполнение реза



Артикул	Статус		Артикул 	Статус		D min	F	W $\pm$ 0.03	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 204.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 304.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.2	0.8	4	КМК3.04.*** ****
KMR / L 204.04.4015.1508	⊙	○	KMR / L 304.04.4015.1508	○	○	4	3.8	1.5	15	17	0.2	0.8	4	
KMR / L 204.05.5012.1512	⊙	○	KMR / L 304.05.5012.1512	○	○	5	4.8	1.5	12	15	0.2	1.2	5	КМК3.05.*** ****
KMR / L 204.05.5018.1512	⊙	○	KMR / L 304.05.5018.1512	○	○	5	4.8	1.5	18	21	0.2	1.2	5	
KMR / L 204.06.6015.2015	⊙	○	KMR / L 304.06.6015.2015	○	○	6	5.8	2.0	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.*** ****
KMR / L 204.06.6022.2015	⊙	○	KMR / L 304.06.6022.2015	○	○	6	5.8	2.0	22	25	0.2	1.5	6	
KMR / L 204.08.7020.2020	⊙	○	KMR / L 304.08.7020.2020	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.*** ****
KMR / L 204.08.7025.2020	⊙	○	KMR / L 304.08.7025.2020	○	○	7	6.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 204.08.8020.2525	⊙	○	KMR / L 304.08.8020.2525	○	○	8	7.8	2.5	20	23	0.2	2.5	8	
KMR / L 204.08.8030.2525	⊙	○	KMR / L 304.08.8030.2525	○	○	8	7.8	2.5	30	33	0.2	2.5	8	

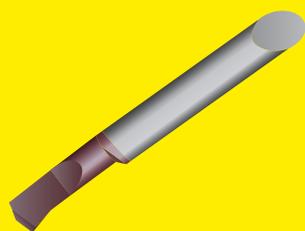


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

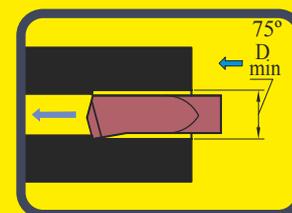
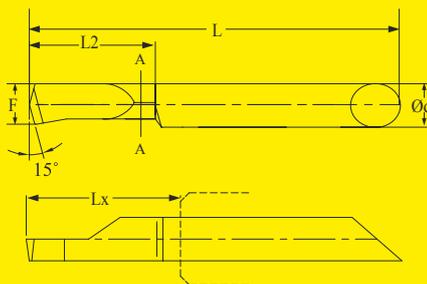
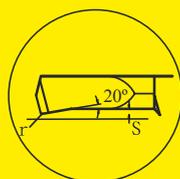
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°**

**KMR / L 205**



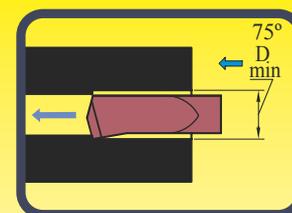
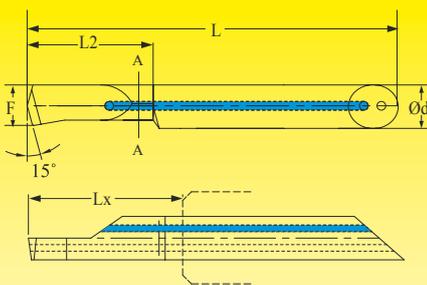
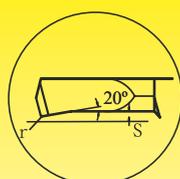
Изображено правое исполнение реза



**KMR / L 305**



Изображено правое исполнение реза



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 205.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4012.020	○	○	4	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 205.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4020.020	○	○	4	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 305.04.4028.020	○	○	4	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 205.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 305.05.5015.020	○	○	5	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 205.05.5025.020	⊙	○	KMR / L305.05.5025.020	○	○	5	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 305.05.5035.020	○	○	5	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 205.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6020.020	○	○	6	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 205.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6030.020	○	○	6	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 305.06.6042.020	○	○	6	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 205.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7021.020	○	○	7	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 205.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7035.020	○	○	7	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 305.08.7049.020	○	○	7	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 205.08.8024.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8024.020	○	○	8	7.8	24.0	27.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 205.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8040.020	○	○	8	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 205.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 305.08.8056.020	○	○	8	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	

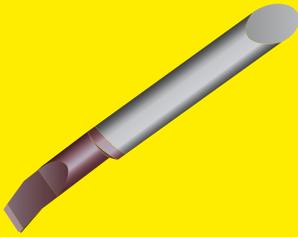


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

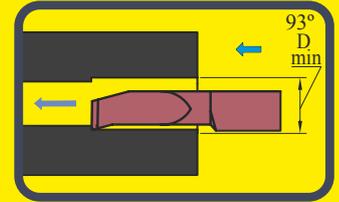
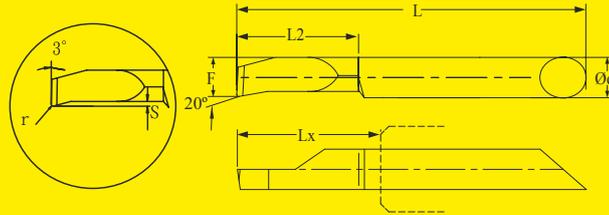
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°

KMR / L 206



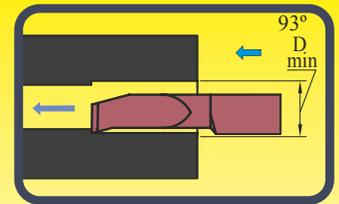
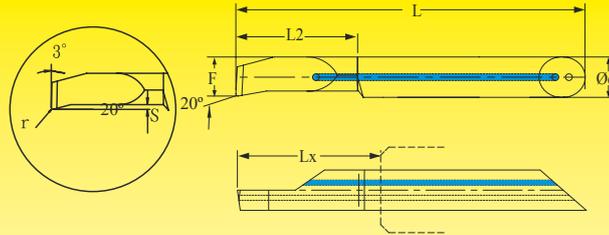
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 306



Изображено правое исполнение резца

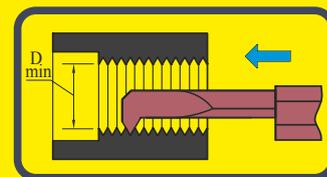
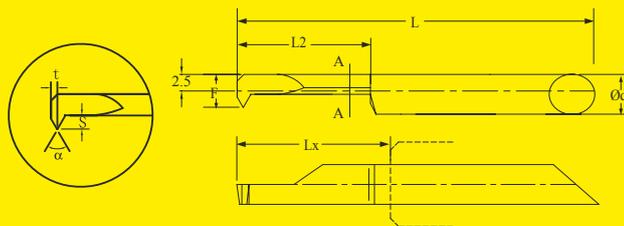


Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML								
KMR / L 206.04.1004.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1004.005	○	○	1.0	0.9	4.0	8	0.05	0.15	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 206.04.1006.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1006.005	○	○	1.0	0.9	6.0	8	0.05	0.15	4	
KMR / L 206.04.1505.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1505.005	○	○	1.5	1.3	5.0	8	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.1508.005	⊙	○	KMR / L 306.04.1508.005	○	○	1.5	1.3	8.0	10.0	0.05	0.25	4	
KMR / L 206.04.2006.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2006.005	○	○	2.0	1.8	6.0	8.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2010.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2010.005	○	○	2.0	1.8	10.0	12.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2014.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2014.005	○	○	2.0	1.8	14.0	16.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2508.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2508.005	○	○	2.5	2.3	8.0	10.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2513.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2513.005	○	○	2.5	2.3	13.0	15.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.2518.005	⊙	○	KMR / L 306.04.2518.005	○	○	2.5	2.3	18.0	20.0	0.05	0.3	4	
KMR / L 206.04.3009.010	⊙	○	KMR / L 306.04.3009.010	○	○	3.0	2.8	9.0	11.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.3015.010	⊙	○	KMR / L 306.04.3015.010	○	○	3.0	2.8	15.0	17.0	0.1	0.4	4	
KMR / L 206.04.4012.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4012.020	○	○	4.0	3.8	12.0	14.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.04.4020.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4020.020	○	○	4.0	3.8	20.0	22.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.04.4028.020	⊙	○	KMR / L 306.04.4028.020	○	○	4.0	3.8	28.0	30.0	0.2	0.7	4	
KMR / L 206.05.5015.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5015.020	○	○	5.0	4.8	15.0	17.0	0.2	0.7	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 206.05.5025.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5025.020	○	○	5.0	4.8	25.0	27.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.05.5035.020	⊙	○	KMR / L 306.05.5035.020	○	○	5.0	4.8	35.0	37.0	0.2	0.7	5	
KMR / L 206.06.6020.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6020.020	○	○	6.0	5.8	20.0	23.0	0.2	0.7	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 206.06.6030.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6030.020	○	○	6.0	5.8	30.0	33.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.06.6042.020	⊙	○	KMR / L 306.06.6042.020	○	○	6.0	5.8	42.0	45.0	0.2	0.7	6	
KMR / L 206.08.7021.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7021.020	○	○	7.0	6.8	21.0	24.0	0.2	0.7	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 206.08.7035.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7035.020	○	○	7.0	6.8	35.0	38.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.7049.020	⊙	○	KMR / L 306.08.7049.020	○	○	7.0	6.8	49.0	52.0	0.2	0.7	8	
KMR / L 206.08.8025.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8025.020	○	○	8.0	7.8	25.0	27.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8040.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8040.020	○	○	8.0	7.8	40.0	43.0	0.2	0.9	8	
KMR / L 206.08.8056.020	⊙	○	KMR / L 306.08.8056.020	○	○	8.0	7.8	56.0	59.0	0.2	0.9	8	

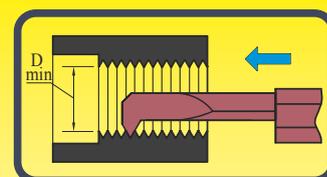
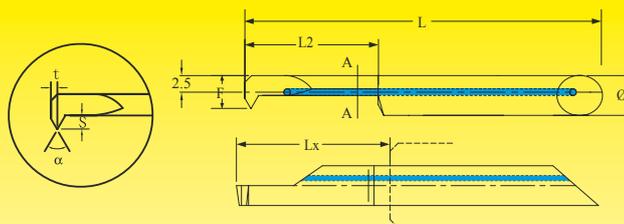


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)**
**KMR / L 207**
**KMR / L 215**


Изображено правое исполнение реза

**KMR / L 307**
**KMR / L 315**


Изображено правое исполнение реза

Артикул	Статус		Артикул	Статус		0°	D min	F	t	W	L2	Lx	r	S	Ød	P (шаг)	TPI	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML													
KMR / L 207.04.4515.005125	⊙	○	KMR / L 307.04.4515.005125	○	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	17	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	КМК3.04.***.****
KMR / L 207.05.5515.075125	⊙	○	KMR / L 307.05.5515.075125	○	○	60	5.5	4.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	5	p0.75~p1.25	48~24	КМК3.05.***.****
KMR / L 207.06.7020.075150	⊙	○	KMR / L 307.06.7020.075150	○	○	60	7.0	5.8	0.8	1.7	20	23	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	КМК3.06.***.****
KMR / L 207.08.7020.075150	⊙	○	KMR / L 307.08.7020.075150	○	○	60	8.0	6.8	0.8	1.7	20	28	0.05	1.8	8	p0.75~p1.5	28~16	КМК3.08.***.****
KMR / L 207.08.9025.100200	⊙	○	KMR / L 307.08.9025.100200	○	○	60	9.0	7.8	1.2	2.5	25	33	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	КМК3.08.***.****
KMR / L 215.04.4515.3224	⊙	○	KMR / L 315.04.4515.3224	○	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	4		32~24	КМК3.04.***.****
KMR / L 215.05.5515.3224	⊙	○	KMR / L 315.05.5515.3224	○	○	55	5.5	4.8	0.7	1.5	15	17	0.05	1.3	5		32~24	КМК3.05.***.****
KMR / L 215.06.7020.2820	⊙	○	KMR / L 315.06.7020.2820	○	○	55	7.0	5.8	0.8	1.7	20	23	0.10	1.6	6		28~20	КМК3.06.***.****
KMR / L 215.08.8020.2820	⊙	○	KMR / L 315.08.8020.2820	○	○	55	8.0	6.8	0.8	1.7	20	28	0.10	1.8	8		28~20	КМК3.08.***.****
KMR / L 215.08.9025.2814	⊙	○	KMR / L 315.08.9025.2814	○	○	55	9.0	7.8	1.2	2.5	25	33	0.10	2.0	8		28~14	КМК3.08.***.****



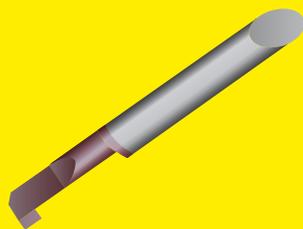
● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

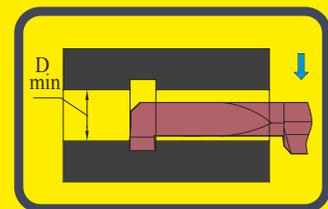
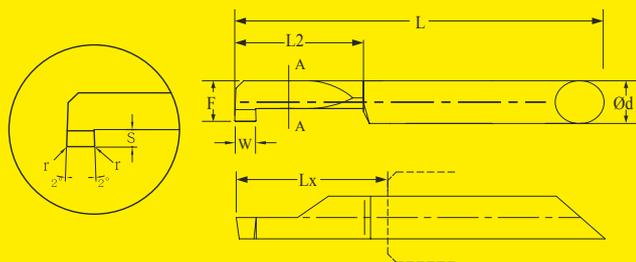
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

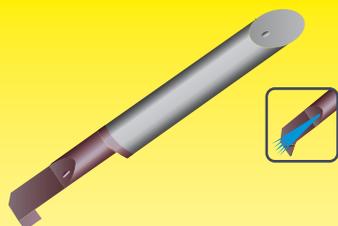
KMR / L 208



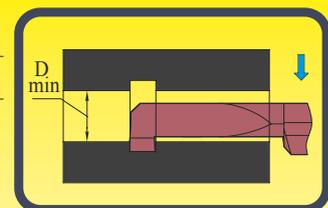
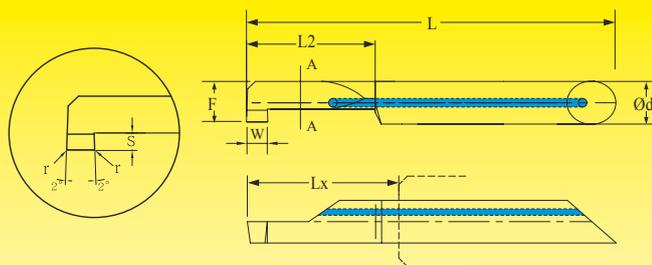
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 308



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 208.04.4010.0508	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.0508	○	○	4	3.7	0.5	10	12	0.05C	0.8	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 208.04.4010.1008	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.1008	○	○	4	3.7	1.0	10	12	0.1	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.1508	○	○	4	3.7	1.5	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.04.4010.2008	⊙	○	KMR / L 308.04.4010.2008	○	○	4	3.7	2.0	10	12	0.2	0.8	4	
KMR / L 208.05.5015.0510	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.0510	○	○	5	4.8	0.5	15	17	0.05C	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 208.05.5015.1010	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.1	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.1510	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.05.5015.2010	⊙	○	KMR / L 308.05.5015.2010	○	○	5	4.8	2.0	15	17	0.2	1.0	5	
KMR / L 208.06.6020.1015	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.1	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 208.06.6020.1515	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.2	1.5	6	
KMR / L 208.06.6020.2015	⊙	○	KMR / L 308.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	0.2	1.5	6	
KMR / L 208.08.7020.1018	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.1	1.8	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 208.08.7020.1518	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.7020.2018	⊙	○	KMR / L 308.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	0.2	1.8	8	
KMR / L 208.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.1	2.0	8	
KMR / L 208.08.8025.1520	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.2	2.0	8	
KMR / L 208.08.8025.2020	⊙	○	KMR / L 308.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	0.2	2.0	8	

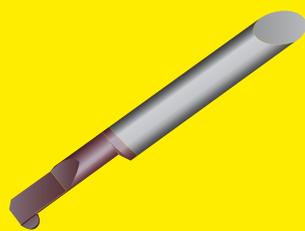


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

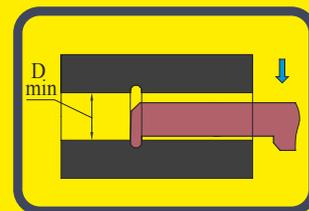
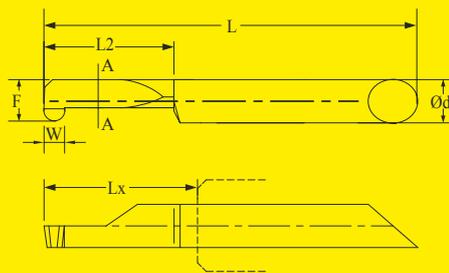
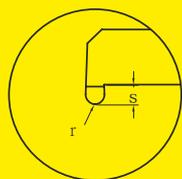
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ РАДИУСНЫХ КАНАВОК

KMR / L 209



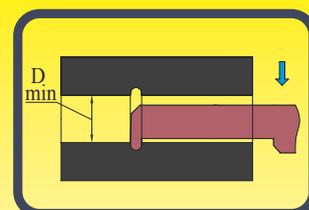
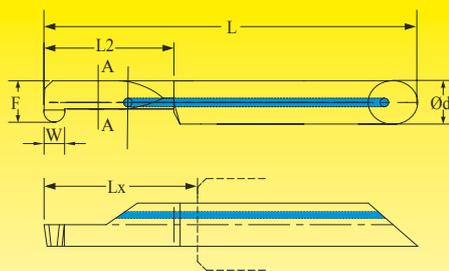
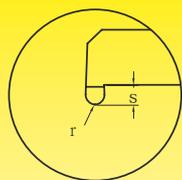
Изображено правое исполнение реза



KMR / L 309



Изображено правое исполнение реза



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 209.04.4010.1008	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.1008	○	○	4	3.8	1.0	10	12	0.5	0.8	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 209.04.4010.1508	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.1508	○	○	4	3.8	1.5	10	12	0.75	0.8	4	
KMR / L 209.04.4010.2010	⊙	○	KMR / L 309.04.4010.2010	○	○	4	3.8	2.0	10	12	1.0	1.0	4	
KMR / L 209.05.5015.1010	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.1010	○	○	5	4.8	1.0	15	17	0.5	1.0	5	КМК3.05.***.****
KMR / L 209.05.5015.1510	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.1510	○	○	5	4.8	1.5	15	17	0.75	1.0	5	
KMR / L 209.05.5015.2012	⊙	○	KMR / L 309.05.5015.2012	○	○	5	4.8	2.0	15	17	1.0	1.2	5	
KMR / L 209.06.6020.1015	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.1015	○	○	6	5.8	1.0	20	18	0.5	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 209.06.6020.1515	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.1515	○	○	6	5.8	1.5	20	18	0.75	1.5	6	
KMR / L 209.06.6020.2015	⊙	○	KMR / L 309.06.6020.2015	○	○	6	5.8	2.0	20	18	1.0	1.5	6	
KMR / L 209.08.7020.1018	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.1018	○	○	7	6.8	1.0	20	23	0.5	1.8	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 209.08.7020.1518	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.1518	○	○	7	6.8	1.5	20	23	0.75	1.8	8	
KMR / L 209.08.7020.2018	⊙	○	KMR / L 309.08.7020.2018	○	○	7	6.8	2.0	20	23	1.0	1.8	8	
KMR / L 209.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	25	28	0.5	2.0	8	
KMR / L 209.08.8025.1520	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.1520	○	○	8	7.8	1.5	25	28	0.75	2.0	8	
KMR / L 209.08.8025.2020	⊙	○	KMR / L 309.08.8025.2020	○	○	8	7.8	2.0	25	28	1.0	2.0	8	



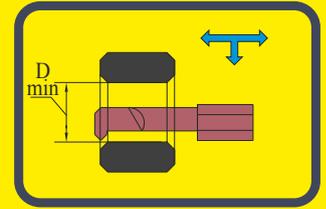
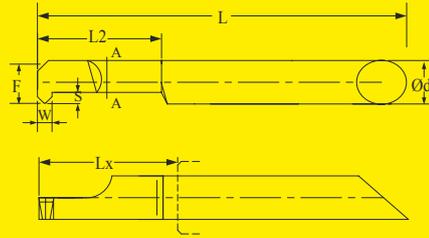
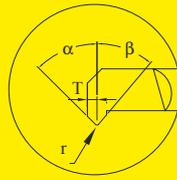
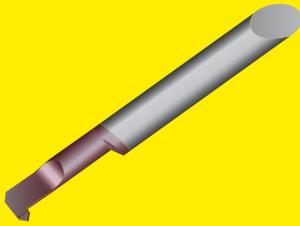
● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК**

**KMR / L 210**

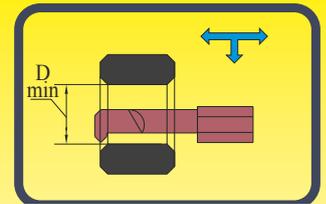
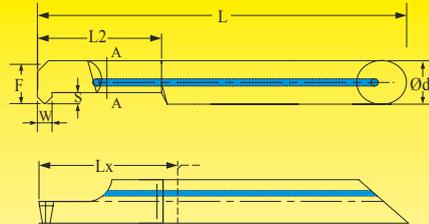
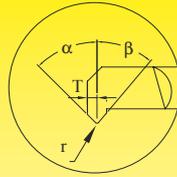
**KMR / L 216**



Изображено правое исполнение резца

**KMR / L 310**

**KMR / L 316**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		$\alpha / \beta$	D <sub>min</sub>	F	T	W	L2	Lx	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML											
KMR / L 210.04.4010.2010	⊙	○	KMR / L 310.04.4010.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 210.04.4015.2010	⊙	○	KMR / L 310.04.4015.2010	○	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 210.06.6015.2515	⊙	○	KMR / L 310.06.6015.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 210.06.6025.2515	⊙	○	KMR / L 310.06.6025.2515	○	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 210.08.8020.3020	⊙	○	KMR / L 310.08.8020.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 210.08.8030.3020	⊙	○	KMR / L 310.08.8030.3020	○	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	
KMR / L 216.04.4010S.2010	⊙	○	KMR / L 316.04.4010S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.2	1.0	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 216.04.4015S.2010	⊙	○	KMR / L 316.04.4015S.2010	○	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	17	0.2	1.0	4	
KMR / L 216.06.6015S.2515	⊙	○	KMR / L 316.06.6015S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	18	0.2	1.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 216.06.6025S.2515	⊙	○	KMR / L 316.06.6025S.2515	○	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	28	0.2	1.5	6	
KMR / L 216.08.8020S.3020	⊙	○	KMR / L 316.08.8020S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	23	0.2	2.0	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 216.08.8030S.3020	⊙	○	KMR / L 316.08.8030S.3020	○	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	33	0.2	2.0	8	

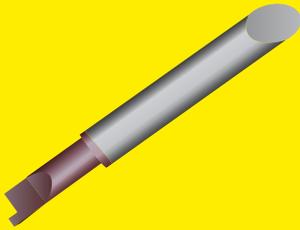


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

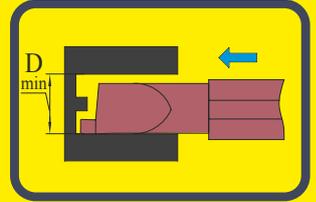
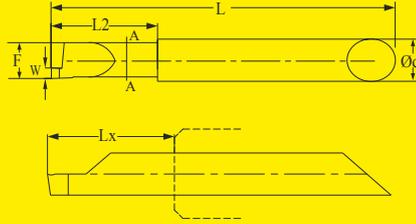
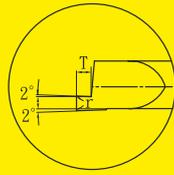
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 211



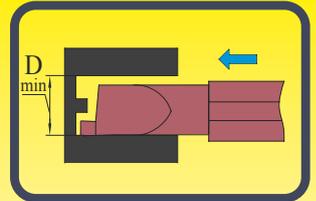
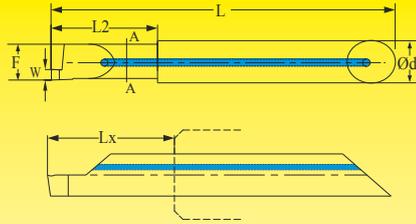
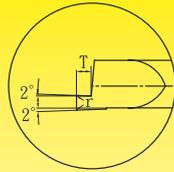
Изображено правое исполнение реза



KMR / L 311



Изображено правое исполнение реза



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 211.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 211.04.4010.1530	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.1530	○	○	4	3.8	1.5	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 311.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 211.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 211.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 311.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 211.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 211.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 211.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 311.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	

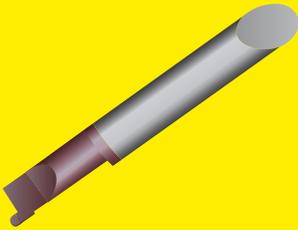


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

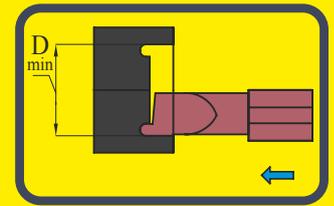
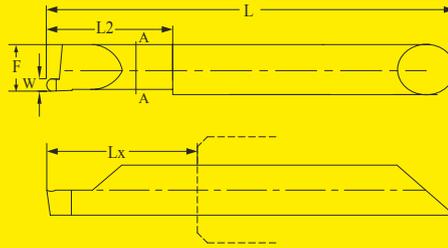
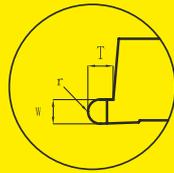
- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 212



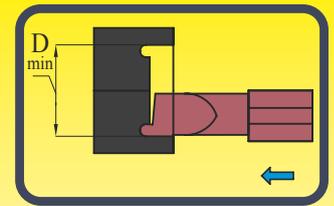
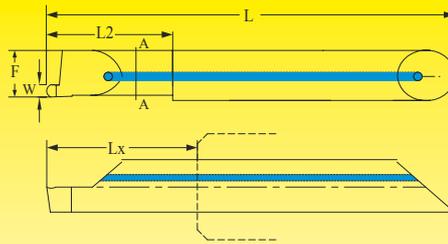
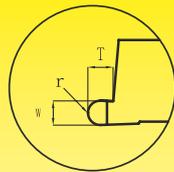
Изображено правое исполнение резца



KMR / L 312



Изображено правое исполнение резца



Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 212.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	КМКЗ.04.***.****
KMR / L 212.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 212.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 312.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 212.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	КМКЗ.06.***.****
KMR / L 212.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	
KMR / L 212.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 312.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 212.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	КМКЗ.08.***.****
KMR / L 212.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 212.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	
KMR / L 212.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 212.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 312.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	

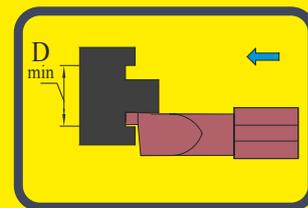
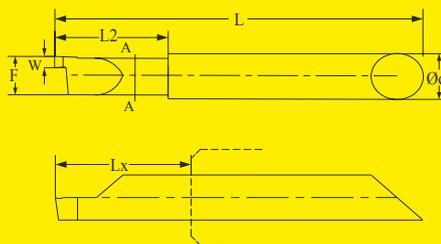
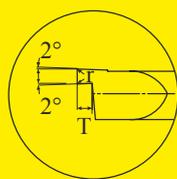


● ● ● ● Основное применение.  
○ ○ ○ ○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

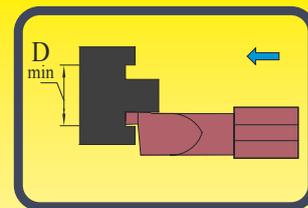
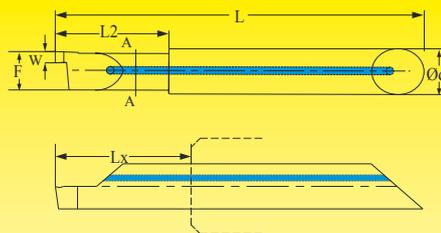
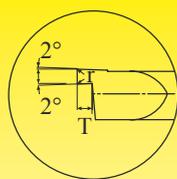
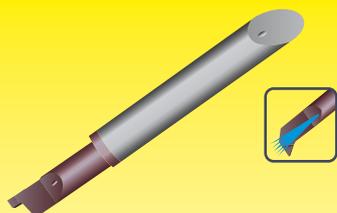
МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА

KMR / L 213



Изображено правое исполнение реза

KMR / L 313



Изображено правое исполнение реза

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 213.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.1	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 213.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 313.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	0.2	4	
KMR / L 213.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.1	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 213.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 213.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 313.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	0.2	6	
KMR / L 213.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.1	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 213.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	0.2	8	
KMR / L 213.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 313.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	0.3	8	

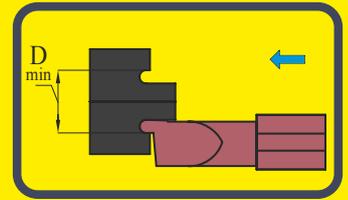
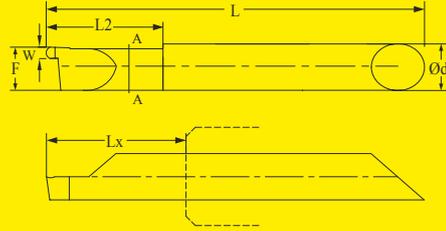
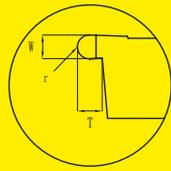
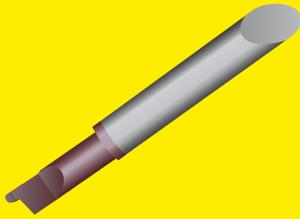


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

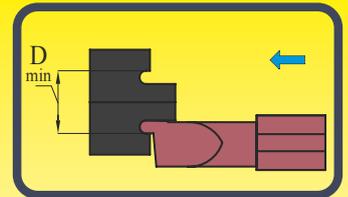
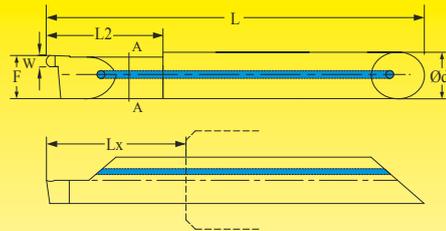
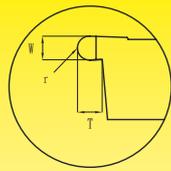
**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА**

**KMR / L 214**



Изображено правое исполнение резца

**KMR / L 314**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	Lx	r	ød	Совместимая державка
	KMR	KML		KMR	KML									
KMR / L 214.04.4010.1020	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.1020	○	○	4	3.8	1.0	2.0	10	12	0.5	4	КМК3.04.***.****
KMR / L 214.04.4010.1520	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.1520	○	○	4	3.8	1.5	2.0	10	12	0.75	4	
KMR / L 214.04.4010.2030	⊙	○	KMR / L 314.04.4010.2030	○	○	4	3.8	2.0	3.0	10	12	1.0	4	
KMR / L 214.06.6020.1020	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.1020	○	○	6	5.8	1.0	2.0	20	23	0.5	6	КМК3.06.***.****
KMR / L 214.06.6020.1530	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.1530	○	○	6	5.8	1.5	3.0	20	23	0.75	6	
KMR / L 214.06.6020.2030	⊙	○	KMR / L 314.06.6020.2030	○	○	6	5.8	2.0	3.0	20	23	1.0	6	
KMR / L 214.08.8025.1020	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.1020	○	○	8	7.8	1.0	2.0	25	28	0.5	8	КМК3.08.***.****
KMR / L 214.08.8025.1530	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.1530	○	○	8	7.8	1.5	3.0	25	28	0.75	8	
KMR / L 214.08.8025.2030	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.2030	○	○	8	7.8	2.0	3.0	25	28	1.0	8	
KMR / L 214.08.8025.2540	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.2540	○	○	8	7.8	2.5	4.0	25	28	1.25	8	
KMR / L 214.08.8025.3040	⊙	○	KMR / L 314.08.8025.3040	○	○	8	7.8	3.0	4.0	25	28	1.5	8	



● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.



НОВИНКИ



10.2022.



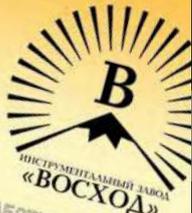
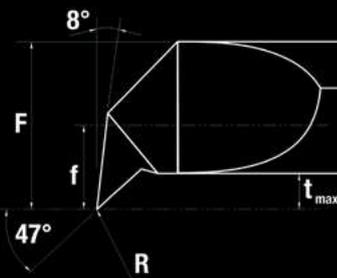
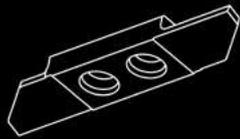
ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

СВН  
ПЛАСТИ

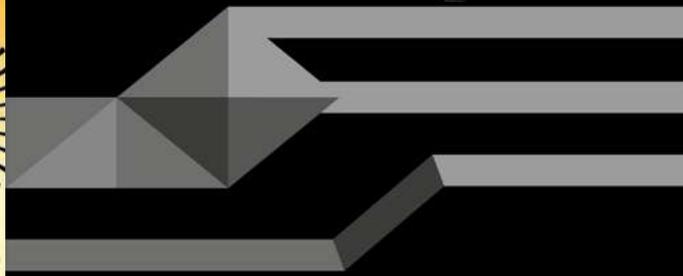
TOOLS



РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



НОВИНКИ. 2022  
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ



ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



2022  
TOOLS №1



СВЁРЛ

СО СМЕННЫМИ  
ГОЛОВКАМИ



СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

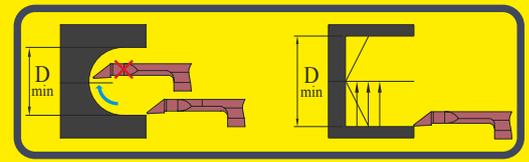
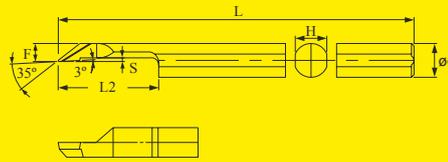
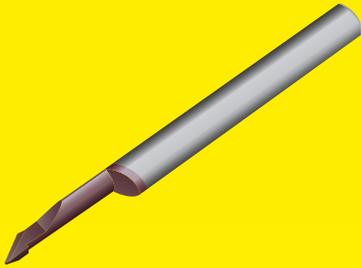
# **РАЗДЕЛ 2**

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ  
МАЛЫХ ДИАМЕТРОВ  
(от 2,0 мм)**

<b>№№ СЕРИЙ</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>стр.</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ</b>	<b>23</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>24</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>25</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>26</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°</b>	<b>27</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°</b>	<b>28</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ</b>	<b>29</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>30</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК</b>	<b>32</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>33</b>
	<b>МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА</b>	<b>35</b>

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ДНА ОТВЕРСТИЯ**

**KMR / L 101**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 101.04.3009.010	⊙	○	3	1.65	9.0	40	0.1	0.3	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 101.04.3015.010	⊙	○	3	1.65	15.0	45	0.1	0.3	4	
KMR / L 101.04.4012.010	⊙	○	4	2.15	12.0	42	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.04.4020.010	⊙	○	4	2.15	20.0	50	0.1	0.5	4	
KMR / L 101.06.5015.020	⊙	○	5	2.7	15.0	50	0.2	0.6	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 101.06.5025.020	⊙	○	5	2.7	25.0	60	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6020.020	⊙	○	6	3.2	20.0	55	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.06.6030.020	⊙	○	6	3.2	30.0	65	0.2	0.6	6	
KMR / L 101.08.7021.020	⊙	○	7	3.8	21.0	60	0.2	0.6	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 101.08.7035.020	⊙	○	7	3.8	35.0	75	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8025.020	⊙	○	8	4.3	25.0	65	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.08.8040.020	⊙	○	8	4.3	40.0	80	0.2	0.6	8	
KMR / L 101.10.10030.040	⊙	○	10	5.5	30.0	75	0.4	0.8	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 101.10.10050.040	⊙	○	10	5.5	50.0	95	0.4	0.8	10	

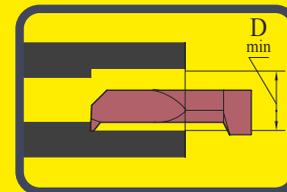
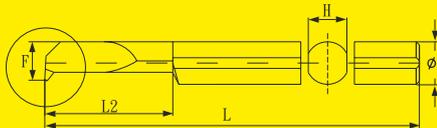
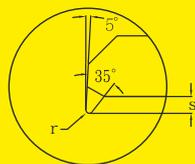
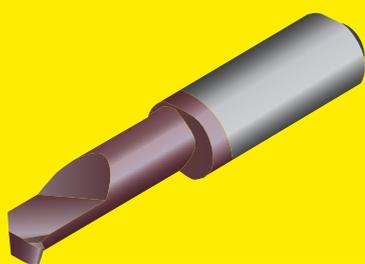


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ

KMR / L 102



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 102.04.3009.010	⊙	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.*** ***** KM1B.04.*** *****
KMR / L 102.04.3015.010	⊙	○	3	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.3021.010	⊙	○	3	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 102.04.4012.010	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4012.020	⊙	○	4	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.010	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4020.020	⊙	○	4	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.010	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 102.04.4028.020	⊙	○	4	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 102.06.5015.010	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	KM1A.06.*** ***** KM1B.06.*** *****
KMR / L 102.06.5015.020	⊙	○	5	4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.010	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5025.020	⊙	○	5	4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.010	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 102.06.5035.020	⊙	○	5	4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 102.06.6020.020	⊙	○	6	5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.06.6030.020	⊙	○	6	5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.06.6042.020	⊙	○	6	5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 102.08.7021.020	⊙	○	7	6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.*** ***** KM1B.08.*** *****
KMR / L 102.08.7035.020	⊙	○	7	6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.7049.020	⊙	○	7	6.8	49.0	90	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8025.020	⊙	○	8	7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8040.020	⊙	○	8	7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.08.8056.020	⊙	○	8	7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	
KMR / L 102.10.10030.020	⊙	○	10	9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** ***** KM1B.10.*** *****
KMR / L 102.10.10050.020	⊙	○	10	9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 102.10.10070.020	⊙	○	10	9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	

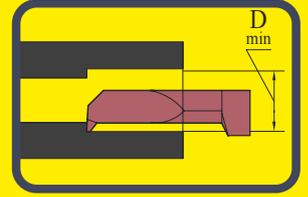
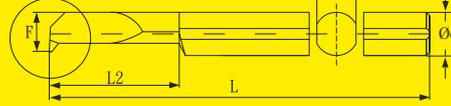
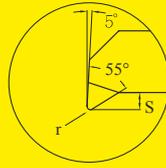
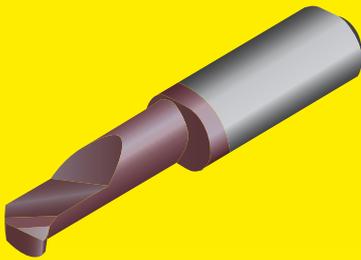


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ**

**KMR / L 103**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 103.04.3009.010	☉	○	3	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 103.04.3015.010	☉	○	3	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.3021.010	☉	○	3	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 103.04.4012.010	☉	○	4	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4012.020	☉	○	4	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.010	☉	○	4	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4020.020	☉	○	4	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.010	☉	○	4	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 103.04.4028.020	☉	○	4	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 103.06.5015.010	☉	○	5	4.8	15.0	50	0.1	1.0	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 103.06.5015.020	☉	○	5	4.8	15.0	50	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.010	☉	○	5	4.8	25.0	60	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5025.020	☉	○	5	4.8	25.0	60	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.010	☉	○	5	4.8	35.0	70	0.1	1.0	6	
KMR / L 103.06.5035.020	☉	○	5	4.8	35.0	70	0.2	1.0	6	
KMR / L 103.06.6020.020	☉	○	6	5.8	20.0	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.06.6030.020	☉	○	6	5.8	30.0	65	0.2	1.5	6	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 103.06.6042.020	☉	○	6	5.8	42.0	77	0.2	1.5	6	
KMR / L 103.08.7021.020	☉	○	7	6.8	21.0	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7035.020	☉	○	7	6.8	35.0	75	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.7049.020	☉	○	7	6.8	49.0	95	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8025.020	☉	○	8	7.8	25.0	65	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8040.020	☉	○	8	7.8	40.0	80	0.2	2.0	8	
KMR / L 103.08.8056.020	☉	○	8	7.8	56.0	100	0.2	2.0	8	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 103.10.10030.020	☉	○	10	9.8	30.0	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10050.020	☉	○	10	9.8	50.0	95	0.2	2.5	10	
KMR / L 103.10.10070.020	☉	○	10	9.8	70.0	115	0.2	2.5	10	

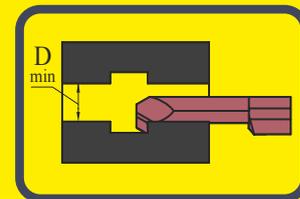
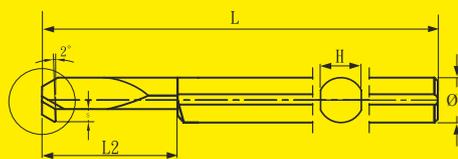
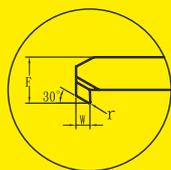
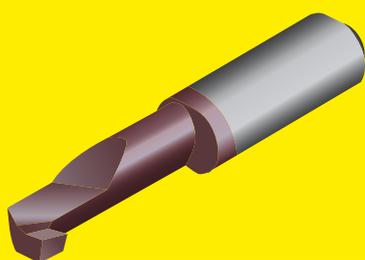


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ☉ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ**

**KMR / L 104**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 104.04.4010.1008	⊙	○	4	3.5	1.0	10	40	0.2	0.8	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 104.04.4015.1008	⊙	○	4	3.5	1.0	15	45	0.2	0.8	4	
KMR / L 104.04.5012.1212	⊙	○	5	3.8	1.2	12	45	0.2	1.2	4	
KMR / L 104.04.5018.1212	⊙	○	5	3.8	1.2	18	50	0.2	1.2	4	
KMR / L 104.06.6015.1515	⊙	○	6	4.8	1.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 104.06.6022.1515	⊙	○	6	4.8	1.5	22	55	0.2	1.5	6	
KMR / L 104.06.7020.2020	⊙	○	7	5.8	2.0	20	55	0.2	2.0	6	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 104.06.7025.2020	⊙	○	7	5.8	2.0	25	60	0.2	2.0	6	
KMR / L 104.08.8020.2025	⊙	○	8	6.8	2.0	20	60	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.08.8035.2025	⊙	○	8	6.8	2.0	30	65	0.2	2.5	8	
KMR / L 104.10.10030.2525	⊙	○	10	8.5	2.5	30	75	0.2	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 104.10.10040.2525	⊙	○	10	8.5	2.5	40	85	0.2	2.5	10	

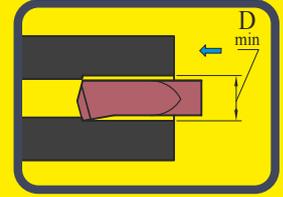
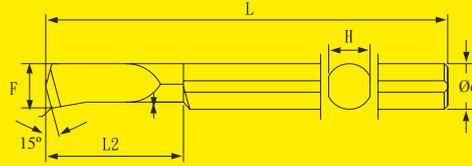
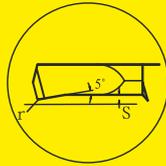
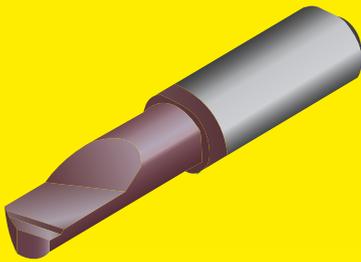


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 75°**

**KMR / L 105**



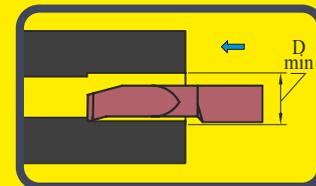
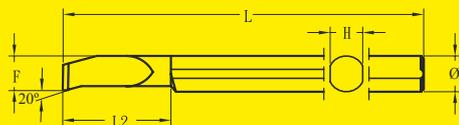
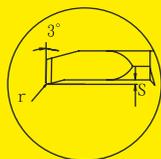
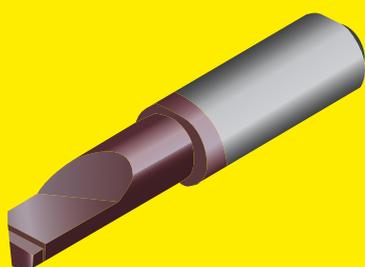
Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 105.04.2006.005	⊙	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.4	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 105.04.2010.005	⊙	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.2014.005	⊙	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.4	4	
KMR / L 105.04.3009.010	⊙	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3015.010	⊙	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.3021.010	⊙	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 105.04.4012.020	⊙	○	4.0	3.8	12.0	42	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4020.020	⊙	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.04.4028.020	⊙	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 105.06.5015.020	⊙	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 105.06.5025.020	⊙	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.5035.020	⊙	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6020.020	⊙	○	6.0	5.8	29.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6030.020	⊙	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.06.6042.020	⊙	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	
KMR / L 105.08.7021.020	⊙	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 105.08.7035.020	⊙	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.7049.020	⊙	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 105.08.8025.020	⊙	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8040.020	⊙	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	
KMR / L 105.08.8056.020	⊙	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	



●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ УСИЛЕННЫЕ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ 93°**
**KMR / L 106**


Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	L2	L	r	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML								
KMR / L 106.04.2006.005	☉	○	2.0	1.8	6.0	40	0.05	0.3	4	KM1A.04.*** **** KM1B.04.*** ****
KMR / L 106.04.2010.005	☉	○	2.0	1.8	10.0	40	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.2014.005	☉	○	2.0	1.8	14.0	45	0.05	0.3	4	
KMR / L 106.04.3009.010	☉	○	3.0	2.8	9.0	40	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3015.010	☉	○	3.0	2.8	15.0	45	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.3021.010	☉	○	3.0	2.8	21.0	52	0.1	0.4	4	
KMR / L 106.04.4012.010	☉	○	4.0	3.8	12.0	42	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.010	☉	○	4.0	3.8	20.0	50	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4020.020	☉	○	4.0	3.8	20.0	50	0.2	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.010	☉	○	4.0	3.8	28.0	60	0.1	0.7	4	
KMR / L 106.04.4028.020	☉	○	4.0	3.8	28.0	60	0.2	0.7	4	
KMR / L 106.06.5015.010	☉	○	5.0	4.8	15.0	50	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5015.020	☉	○	5.0	4.8	15.0	50	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.010	☉	○	5.0	4.8	25.0	60	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5025.020	☉	○	5.0	4.8	25.0	60	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.010	☉	○	5.0	4.8	35.0	70	0.1	0.7	6	
KMR / L 106.06.5035.020	☉	○	5.0	4.8	35.0	70	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6020.020	☉	○	6.0	5.8	20.0	55	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6030.020	☉	○	6.0	5.8	30.0	65	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.06.6042.020	☉	○	6.0	5.8	42.0	77	0.2	0.7	6	
KMR / L 106.08.7021.020	☉	○	7.0	6.8	21.0	60	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.7035.020	☉	○	7.0	6.8	35.0	75	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.7049.020	☉	○	7.0	6.8	49.0	90	0.2	0.7	8	
KMR / L 106.08.8025.020	☉	○	8.0	7.8	25.0	65	0.2	0.9	8	
KMR / L 106.08.8040.020	☉	○	8.0	7.8	40.0	80	0.2	0.9	8	
KMR / L 106.08.8056.020	☉	○	8.0	7.8	56.0	100	0.2	0.9	8	



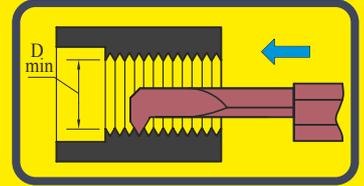
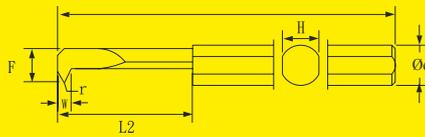
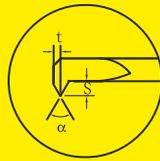
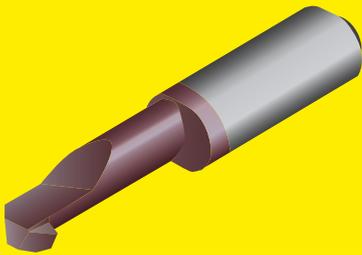
●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ☉ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ (НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ)**

KMR / L 107

KMR / L 315



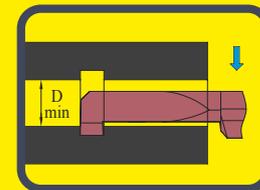
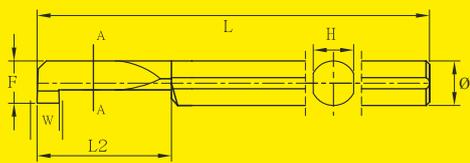
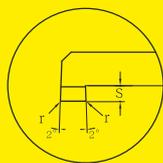
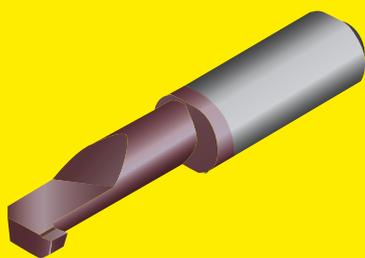
Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		0°	D min	F	t	W	L2	L	r	S	ød	P (шар)	TPI	Совместимая державка
	KMR	KML													
KMR / L 107.04.4515.005125	☉	○	60	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.04	1.3	4	p0.5~p1.25	48~24	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 107.06.6020.075150	☉	○	60	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.05	1.6	6	p0.75~p1.5	28~16	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 107.08.8025.100200	☉	○	60	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.07	2.0	8	p1.0~p2.0	20~12	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 315.04.4515.3224	☉	○	55	4.5	3.8	0.7	1.5	15	45	0.05	1.3	4		32~24	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 315.06.6020.2820	☉	○	55	6.0	5.0	0.8	1.8	20	55	0.1	1.6	6		28~20	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 315.08.8025.2814	☉	○	55	8.0	7.0	1.2	2.5	25	75	0.1	2.0	8		28~14	KM1A.08.*** KM1B.08.***



●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ☉ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК**
**KMR / L 108**


Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r/c	S	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 108.04.4010.0508	⊙	○	4.0	3.5	0.5	10	40	0.05c	0.8	4	KM1A.04.***.*** KM1B.04.***.***
KMR / L 108.04.4010.1008	⊙	○	4.0	3.5	1.0	10	40	0.1	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.1508	⊙	○	4.0	3.5	1.5	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.4010.2008	⊙	○	4.0	3.5	2.0	10	40	0.2	0.8	4	
KMR / L 108.04.5015.0510	⊙	○	5.0	3.8	0.5	15	45	0.05c	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1010	⊙	○	5.0	3.8	1.0	15	45	0.1	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.1510	⊙	○	5.0	3.8	1.5	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.04.5015.2010	⊙	○	5.0	3.8	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 108.06.6020.1015	⊙	○	6.0	5.5	1.0	20	50	0.1	1.5	6	KM1A.06.***.*** KM1B.06.***.***
KMR / L 108.06.6020.1515	⊙	○	6.0	5.5	1.5	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.6020.2015	⊙	○	6.0	5.5	2.0	20	50	0.2	1.5	6	
KMR / L 108.06.7020.1018	⊙	○	7.0	5.8	1.0	20	55	0.1	1.8	6	
KMR / L 108.06.7020.1518	⊙	○	7.0	5.8	1.5	20	55	0.2	1.8	6	KM1A.08.***.*** KM1B.08.***.***
KMR / L 108.06.7020.2018	⊙	○	7.0	5.8	2.0	20	55	0.2	1.8	6	
KMR / L 108.08.8025.1020	⊙	○	8.0	7.8	1.0	25	60	0.1	2.0	8	
KMR / L 108.08.8025.1520	⊙	○	8.0	7.8	1.5	25	60	0.2	2.0	8	KM1A.10.***.*** KM1B.10.***.***
KMR / L 108.08.8025.2020	⊙	○	8.0	7.8	2.0	25	60	0.2	2.0	8	
KMR / L 108.10.10030.1025	⊙	○	10	9.8	1.0	30	75	0.1	2.5	10	KM1A.12.***.*** KM1B.12.***.***
KMR / L 108.10.10030.1525	⊙	○	10	9.8	1.5	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.2025	⊙	○	10	9.8	2.0	30	75	0.2	2.5	10	
KMR / L 108.10.10030.3025	⊙	○	10	9.8	3.0	30	75	0.2	2.5	10	KM1A.12.***.*** KM1B.12.***.***
KMR / L 108.12.12035.1025	⊙	○	12	11.8	1.0	35	80	0.1	2.5	12	
KMR / L 108.12.12035.1530	⊙	○	12	11.8	1.5	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.2030	⊙	○	12	11.8	2.0	35	80	0.2	3.0	12	
KMR / L 108.12.12035.3030	⊙	○	12	11.8	3.0	35	80	0.2	3.0	12	

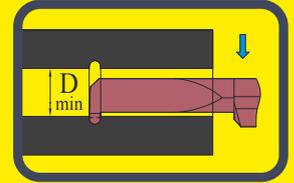
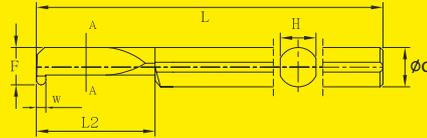
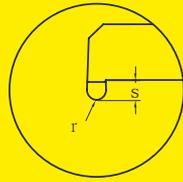
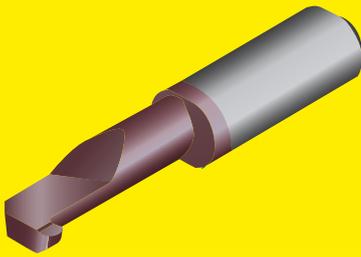


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ РАДИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 109



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 109.04.4010.1008	⊙	○	4.0	3.6	1.0	10	40	0.5	0.8	4	KM1A.04.***.**** KM1B.04.***.****
KMR / L 109.04.4010.1508	⊙	○	4.0	3.6	1.5	10	40	0.75	0.8	4	
KMR / L 109.04.4010.2010	⊙	○	4.0	3.6	2.0	10	40	1.0	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1010	⊙	○	5.0	3.8	1.0	15	45	0.5	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.1510	⊙	○	5.0	3.8	1.5	15	45	0.75	1.0	4	
KMR / L 109.04.5015.2012	⊙	○	5.0	3.8	2.0	15	45	1.0	1.2	4	
KMR / L 109.06.6020.1015	⊙	○	6.0	5.8	1.0	20	50	0.5	1.5	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 109.06.6020.1515	⊙	○	6.0	5.8	1.5	20	50	0.75	1.5	6	
KMR / L 109.06.6020.2015	⊙	○	6.0	5.8	2.0	20	50	1.0	1.5	6	
KMR / L 109.08.8025.1020	⊙	○	8.0	7.8	1.0	25	62	0.5	2.0	8	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 109.08.8025.1520	⊙	○	8.0	7.8	1.5	25	62	0.75	2.0	8	
KMR / L 109.08.8025.2020	⊙	○	8.0	7.8	2.0	25	62	1.0	2.0	8	
KMR / L 109.10.10030.1025	⊙	○	10.0	9.8	1.0	30	75	0.5	2.5	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 109.10.10030.1525	⊙	○	10.0	9.8	1.5	30	75	0.75	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.2025	⊙	○	10.0	9.8	2.0	30	75	1.0	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.2525	⊙	○	10.0	9.8	2.5	30	75	1.25	2.5	10	
KMR / L 109.10.10030.3025	⊙	○	10.0	9.8	3.0	30	75	2.0	2.5	10	
KMR / L 109.12.12035.1025	⊙	○	12.0	11.8	1.0	35	80	0.5	2.5	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 109.12.12035.1530	⊙	○	12.0	11.8	1.5	35	80	0.75	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.2030	⊙	○	12.0	11.8	2.0	35	80	1.0	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.2530	⊙	○	12.0	11.8	2.5	35	80	1.25	3.0	12	
KMR / L 109.12.12035.3030	⊙	○	12.0	11.8	3.0	35	80	2.0	3.0	12	



●●●● Основное применение.

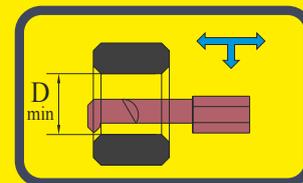
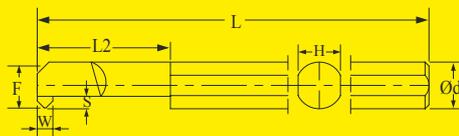
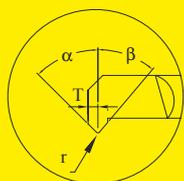
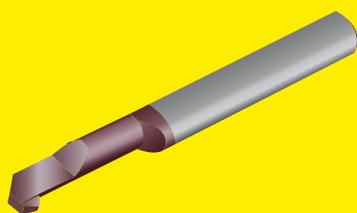
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК**

**KMR / L 110**

**KMR / L 116**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		01° 02°	D min	F	T	W	L2	L	r	S	ød	Совместимая державка
	KMR	KML											
KMR / L 110.04.4010.2010	⊙	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 110.04.4015.2010	⊙	○	45° / 40°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 110.06.6015.2515	⊙	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 110.06.6025.2515	⊙	○	45° / 40°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 110.08.8020.3020	⊙	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 110.08.8030.3020	⊙	○	45° / 40°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 110.10.10025.3025	⊙	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** KM1B.10.***
KMR / L 110.10.10040.3025	⊙	○	45° / 40°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	
KMR / L 116.04.4010S.2010	⊙	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	10	40	0.2	1.0	4	KM1A.04.*** KM1B.04.***
KMR / L 116.04.4015S.2010	⊙	○	45° / 45°	4	3.8	1.0	2.0	15	45	0.2	1.0	4	
KMR / L 116.06.6015S.2515	⊙	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	15	50	0.2	1.5	6	KM1A.06.*** KM1B.06.***
KMR / L 116.06.6025S.2515	⊙	○	45° / 45°	6	5.8	1.25	2.5	25	60	0.2	1.5	6	
KMR / L 116.08.8020S.3020	⊙	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	20	60	0.2	2.0	8	KM1A.08.*** KM1B.08.***
KMR / L 116.08.8030S.3020	⊙	○	45° / 45°	8	7.8	1.5	3.0	30	70	0.2	2.0	8	
KMR / L 116.10.10025S.3025	⊙	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	25	70	0.2	2.5	10	KM1A.10.*** KM1B.10.***
KMR / L 116.10.10040S.3025	⊙	○	45° / 45°	10	9.8	1.5	3.0	40	85	0.2	2.5	10	

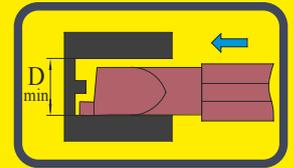
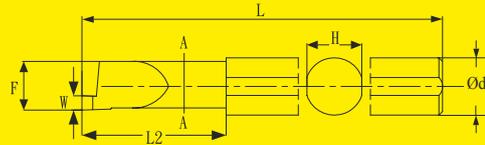
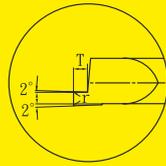
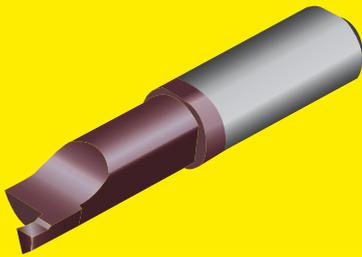


● ● ● ● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК**

**KMR / L 111**



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 111.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.1	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 111.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.1	6	
KMR / L 111.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	0.2	6	
KMR / L 111.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 111.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 111.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 111.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.2040	⊙	○	10	9.8	2.0	4.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 111.10.10030.3050	⊙	○	10	9.8	3.0	5.0	30	75	0.3	10	
KMR / L 111.12.12035.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 111.12.12035.2040	⊙	○	12	11.7	2.0	4.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 111.12.12035.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	35	80	0.3	12	
KMR / L 111.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 111.16.16045.2040	⊙	○	16	15.7	2.0	4.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 111.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 111.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



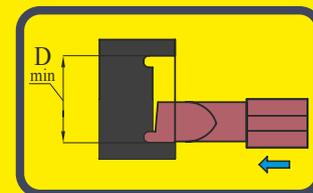
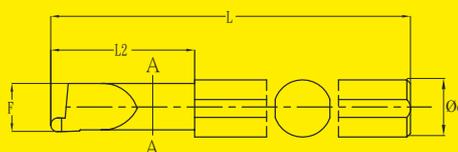
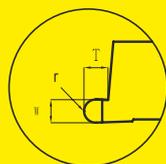
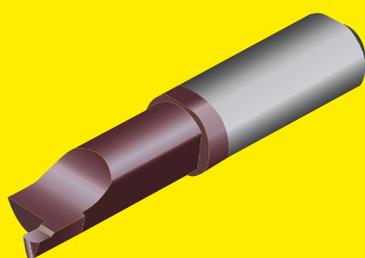
●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК

KMR / L 112



Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	H	Совместимая державка
	KMR	KML										
KMR / L 112.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	5.5	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 112.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	5.5	
KMR / L 112.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	5.5	
KMR / L 112.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	7.3	KM1A.08.***.**** KM1B.08.***.****
KMR / L 112.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.2540	⊙	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	7.3	
KMR / L 112.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	7.3	
KMR / L 112.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	9.2	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 112.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.2030	⊙	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.2540	⊙	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	9.2	
KMR / L 112.10.10030.3040	⊙	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	1.5	10	9.2	
KMR / L 112.12.12040.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	11	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 112.12.12040.1530	⊙	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	11	
KMR / L 112.12.12040.2030	⊙	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	11	
KMR / L 112.12.12040.2540	⊙	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	11	
KMR / L 112.12.12040.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	11	
KMR / L 112.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	4.7	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 112.16.16045.1530	⊙	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.2030	⊙	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.2540	⊙	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	4.7	
KMR / L 112.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	4.7	

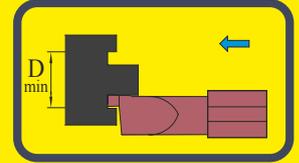
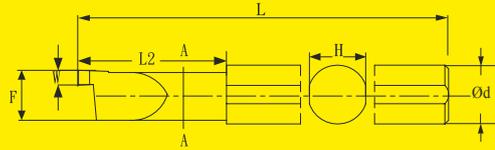
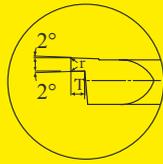
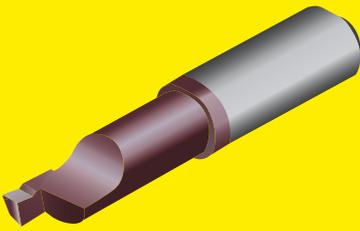


●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА**

**KMR / L 113**



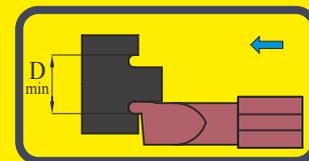
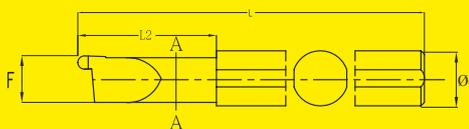
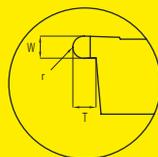
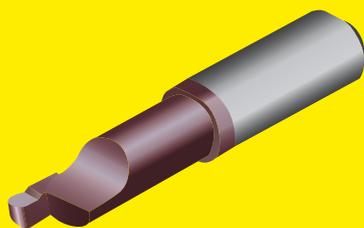
Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 113.06.6020.1020	☉	○	6	5.8	1.0	2.0	20	50	0.1	6	KM1A.06.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 113.06.6020.1520	☉	○	6	5.8	1.5	2.0	20	50	0.2	6	
KMR / L 113.06.6020.2030	☉	○	6	5.8	2.0	3.0	20	50	0.2	6	
KMR / L 113.08.8025.1020	☉	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.1	8	KM1A.08.***.**** KM1B.06.***.****
KMR / L 113.08.8025.1530	☉	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.2030	☉	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	0.2	8	
KMR / L 113.08.8025.3040	☉	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	0.3	8	
KMR / L 113.10.10030.1020	☉	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.1	10	KM1A.10.***.**** KM1B.10.***.****
KMR / L 113.10.10030.1530	☉	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.2030	☉	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	0.2	10	
KMR / L 113.10.10030.3040	☉	○	10	9.8	3.0	4.0	30	75	0.3	10	
KMR / L 113.12.12035.1020	☉	○	12	11.7	1.0	2.0	35	80	0.1	12	KM1A.12.***.**** KM1B.12.***.****
KMR / L 113.12.12035.2030	☉	○	12	11.7	2.0	3.0	35	80	0.2	12	
KMR / L 113.12.12035.3040	☉	○	12	11.7	3.0	4.0	35	80	0.3	12	
KMR / L 113.16.16045.1020	☉	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.1	16	KM1A.16.***.**** KM1B.16.***.****
KMR / L 113.16.16045.2030	☉	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	0.2	16	
KMR / L 113.16.16045.3050	☉	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	0.3	16	
KMR / L 113.16.16045.4060	☉	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	0.3	16	



●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ☉ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

**МИКРОРЕЗЦЫ ДЛЯ РАДИУСНЫХ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК ВДОЛЬ ВАЛА**
**KMR / L 114**


Изображено правое исполнение резца

Артикул	Статус		D min	F	W±0.03	T	L2	L	r	Ød	Совместимая державка
	KMR	KML									
KMR / L 114.06.6020.1020	⊙	○	6	5.8	1.0	2.0	20	55	0.5	6	KM1A.06.*** **** KM1B.06.*** ****
KMR / L 114.06.6020.1520	⊙	○	6	5.8	1.5	2.0	20	55	0.75	6	
KMR / L 114.06.6020.2030	⊙	○	6	5.8	2.0	3.0	20	55	1.0	6	
KMR / L 114.08.8025.1020	⊙	○	8	7.8	1.0	2.0	25	65	0.5	8	KM1A.08.*** **** KM1B.08.*** ****
KMR / L 114.08.8025.1530	⊙	○	8	7.8	1.5	3.0	25	65	0.75	8	
KMR / L 114.08.8025.2030	⊙	○	8	7.8	2.0	3.0	25	65	1.0	8	
KMR / L 114.08.8025.2540	⊙	○	8	7.8	2.5	4.0	25	65	1.25	8	
KMR / L 114.08.8025.3040	⊙	○	8	7.8	3.0	4.0	25	65	1.5	8	
KMR / L 114.10.10030.1020	⊙	○	10	9.8	1.0	2.0	30	75	0.5	10	KM1A.10.*** **** KM1B.10.*** ****
KMR / L 114.10.10030.1530	⊙	○	10	9.8	1.5	3.0	30	75	0.75	10	
KMR / L 114.10.10030.2030	⊙	○	10	9.8	2.0	3.0	30	75	1.0	10	
KMR / L 114.10.10030.2540	⊙	○	10	9.8	2.5	4.0	30	75	1.25	10	
KMR / L 114.10.10030.3040	⊙	○	12	9.8	3.0	4.0	30	85	1.5	12	
KMR / L 114.12.12040.1020	⊙	○	12	11.7	1.0	2.0	40	85	0.5	12	KM1A.12.*** **** KM1B.12.*** ****
KMR / L 114.12.12040.1530	⊙	○	12	11.7	1.5	3.0	40	85	0.75	12	
KMR / L 114.12.12040.2030	⊙	○	12	11.7	2.0	3.0	40	85	1.0	12	
KMR / L 114.12.12040.2540	⊙	○	12	11.7	2.5	4.0	40	85	1.25	12	
KMR / L 114.12.12040.3050	⊙	○	12	11.7	3.0	5.0	40	85	1.5	12	
KMR / L 114.16.16045.1020	⊙	○	16	15.7	1.0	2.0	45	100	0.5	16	KM1A.16.*** **** KM1B.16.*** ****
KMR / L 114.16.16045.1530	⊙	○	16	15.7	1.5	3.0	45	100	0.75	16	
KMR / L 114.16.16045.2030	⊙	○	16	15.7	2.0	3.0	45	100	1.0	16	
KMR / L 114.16.16045.2540	⊙	○	16	15.7	2.5	4.0	45	100	1.25	16	
KMR / L 114.16.16045.3050	⊙	○	16	15.7	3.0	5.0	45	100	1.5	16	
KMR / L 114.16.16045.4060	⊙	○	16	15.7	4.0	6.0	45	100	2.0	16	



●●●● Основное применение.  
○ Возможное применение.

- ⊙ Продукция может отсутствовать на складе.
- Продукция изготавливается под заказ, минимальное количество и срок изготовления по запросу.

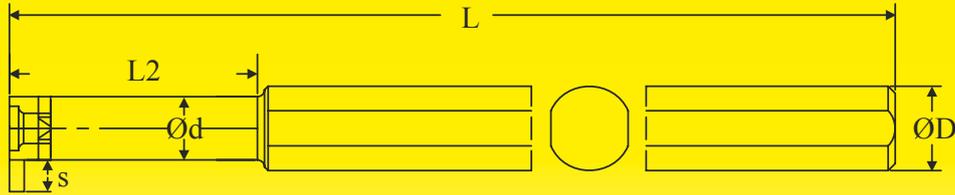
# **РАЗДЕЛ 3**

**ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ОБРАБОТКИ  
ОТВЕРСТИЙ  
(от 8,0 мм)**

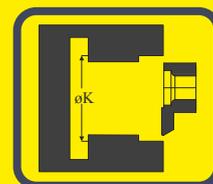
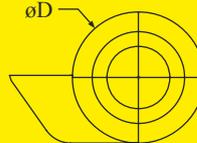
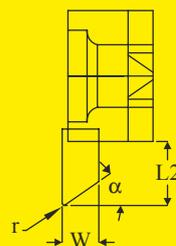
### СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА 3

<b>№№ СЕРИЙ</b>	<b>НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА</b>	<b>стр.</b>
	<b>ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК</b>	<b>39</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>40</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ</b>	<b>40</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК</b>	<b>41</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК</b>	<b>42</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК</b>	<b>43</b>
	<b>ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК</b>	<b>44</b>

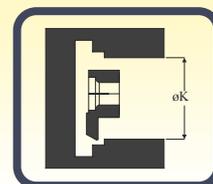
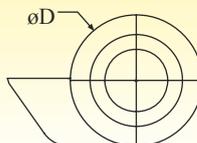
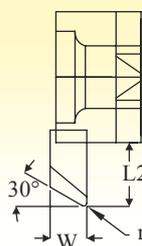
## ДЕРЖАВКИ ДЛЯ СМЕННЫХ ГОЛОВОК



Артикул	D min	Ød	L2	s	L	ØD
КМК4.06.090.10	8	6	15	1.8	90	10
КМК4.06.100.10	8	6	20	1.8	100	10
КМК4.07.110.12	10	7	16	2.8	110	12
КМК4.07.125.12	10	7	30	2.8	125	12
КМК4.09.110.12	14	9	22	4.3	110	12
КМК4.09.125.12	14	9	35	4.3	125	12

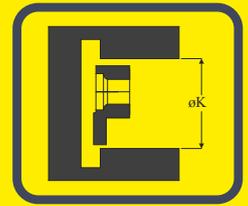
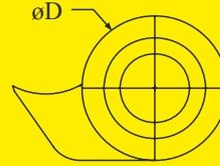
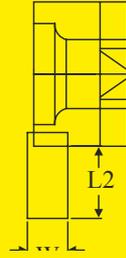
**ГОЛОВКИ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ**


Артикул	Размеры (мм)						Сплав		Совместимая державка						
	W	D <sub>min</sub>	θ°	L2	r	Ød									
KMR401.06.200.20.005	2.0	8.0	20	1.5	0.05	6			КМК4.06.***.**						
KMR401.06.200.20.010					0.1										
KMR401.06.200.20.020					0.2										
KMR401.06.200.30.005			30		50					0.05					
KMR401.06.200.30.010										0.1					
KMR401.06.200.30.020										0.2					
KMR401.06.200.50.005			50		50					0.05					
KMR401.06.200.50.010										0.1					
KMR401.06.200.50.020										0.2					
KMR401.07.200.20.005			2.0		10.0					20	2.5	0.05	7		
KMR401.07.200.20.010	0.1														
KMR401.07.200.20.020	0.2														
KMR401.07.200.30.005	30	50		0.05											
KMR401.07.200.30.010				0.1											
KMR401.07.200.30.020				0.2											
KMR401.07.200.50.005	50	50		0.05											
KMR401.07.200.50.010				0.1											
KMR401.07.200.50.020				0.2											

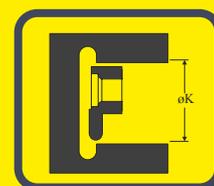
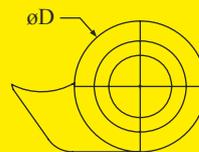
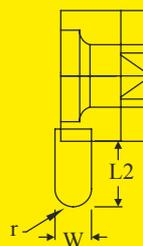
**ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ**


Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D <sub>min</sub>	L2	r	Ød			
KMR402.06.200.15.010	2.0	8.0	1.5	0.1	6			КМК4.06.***.**
KMR402.06.200.15.020				0.2				
KMR402.07.200.25.010	2.0	10.0	2.5	0.1	7			КМК4.07.***.**
KMR402.07.200.25.020				0.2				
KMR402.09.300.40.010	3.0	14.0	4.0	0.1	9			КМК4.09.***.**
KMR402.09.300.40.020				0.2				

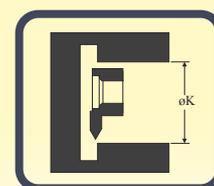
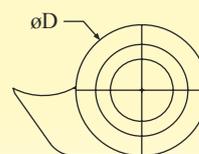
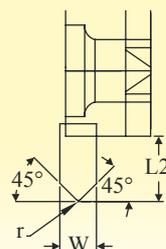
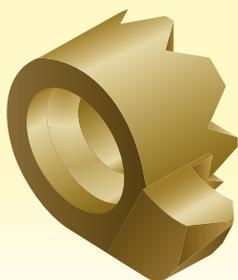
## ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК



Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка			
	W	D min	L2	r	Ød						
KMR403.06.050.12.005	0.50	8.0	1.2	0.05	6			КМК4.06.***.**			
KMR403.06.060.15.005	0.60		1.5			0.1					
KMR403.06.070.15.005	0.70										
KMR403.06.075.15.010	0.75										
KMR403.06.080.15.010	0.80		1.8	0.2							
KMR403.06.085.15.010	0.85										
KMR403.06.095.15.010	0.95										
KMR403.06.100.18.010	1.00										
KMR403.06.110.18.010	1.10										
KMR403.06.125.18.020	1.25										
KMR403.06.150.18.020	1.50		10.0	2.0		0.1	7				КМК4.07***.**
KMR403.06.175.18.020	1.75								2.8	0.2	
KMR403.06.200.18.020	2.00										
KMR403.07.075.20.010	0.75										
KMR403.07.095.20.010	0.95										
KMR403.07.100.20.010	1.00										
KMR403.07.125.28.020	1.25										
KMR403.07.150.28.020	1.50										
KMR403.07.200.28.020	2.00	14.0	2.0	0.1	9			КМК4.09.***.**			
KMR403.07.250.28.020	2.50					4.3	0.2				
KMR403.07.300.28.020	3.00										
KMR403.09.075.20.010	0.75										
KMR403.09.095.20.010	0.95										
KMR403.09.100.20.010	1.00										
KMR403.09.125.43.020	1.25										
KMR403.09.150.43.020	1.50										
KMR403.09.200.43.020	2.00										
KMR403.09.250.43.020	2.50										
KMR403.09.300.43.020	3.00										

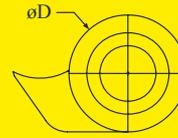
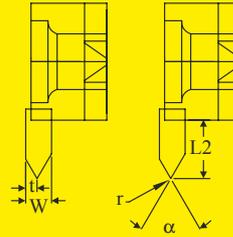
**ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК**


Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D <sub>min</sub>	L2	r	Ød			
KMR404.06.100.15.050	1.00	8.0	1.5	0.5	6			КМК4.06.***.**
KMR404.06.150.18.075	1.50		1.8	0.75				
KMR404.06.200.18.100	2.00		1.0					
KMR404.07.100.20.050	1.00	10.0	2.0	0.5	7			КМК4.07.***.**
KMR404.07.150.28.075	1.50		2.8	0.75				
KMR404.07.200.28.100	2.00			1.0				
KMR404.07.250.28.125	2.50			1.25				
KMR404.07.300.28.150	3.00			1.5				
KMR404.09.100.20.050	1.00	14.0	2.0	0.5	9			КМК4.09.***.**
KMR404.09.150.43.075	1.50		4.3	0.75				
KMR404.09.200.43.100	2.00			1.0				
KMR404.09.250.43.125	2.50			1.25				
KMR404.09.300.43.150	3.00			1.5				

**ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК**


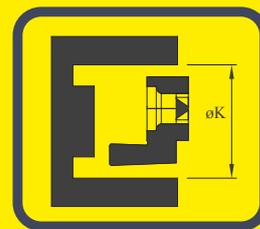
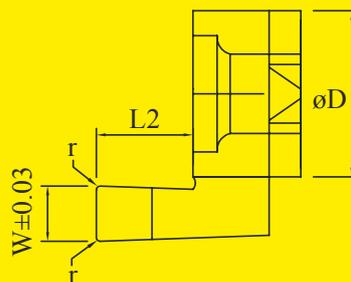
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D <sub>min</sub>	L2	r	Ød			
KMR405.06.250.15.020	2.5	8.0	1.5	0.2	6			КМК4.06.***.**
KMR405.07.300.25.020	3.0	10.0	2.5		7			КМК4.07.***.**
KMR405.09.300.40.020		14.0	4.0		9			КМК4.09.***.**

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ

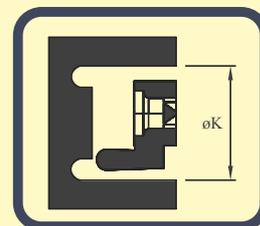
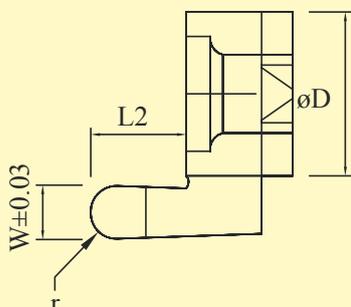


Артикул	Размеры (мм)							Pitch	TPI	Сплав		Совместимая державка		
	W	D min	θ°	L2	r	t	Ød							
KMR 406.06.150.050125.003	1.5	8.0	60	1.5	0.03	0.5	6	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.06.***.**		
KMR 406.06.150.050125.005					0.05	0.7								
KMR 406.06.150.100150.100					1.0									
KMR 406.06.200.100150.100	2.0				55	0.2		0.9						
KMR 406.06.200.150300.020						0.1								14~8
KMR 406.06.200.240120.010						0.2								24~12
KMR 406.06.200.140080.020		0.2	14~8											
KMR 406.07.150.050125.003	1.5	10.0	60	2.5	0.03	0.5	7	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.07.***.**		
KMR 406.07.150.050125.005					0.05	0.7								
KMR 406.07.150.100150.100					1.0									
KMR 406.07.200.100150.100	2.0				55	0.2		0.9						
KMR 406.07.200.150300.020						0.1								14~8
KMR 406.07.200.240120.010						0.2								24~12
KMR 406.07.200.140080.020		0.2	14~8											
KMR 406.09.200.050125.005	2.0	14.0	60	4.0	0.05	0.7	9	P0.5 ~ P1.25	48~24			КМК4.09.***.**		
KMR 406.09.200.050125.010					0.1	0.9								
KMR 406.09.200.100150.020					0.2									
KMR 406.09.300.100150.020	3.0				55	0.2		1.3						
KMR 406.09.200.140080.010	2.0					0.1		0.9						14~8
KMR 406.09.200.240120.020						0.2		24~12						
KMR 406.09.300.140080.020	3.0		0.2	1.3			14~8							

ГОЛОВКИ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК



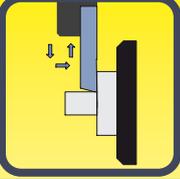
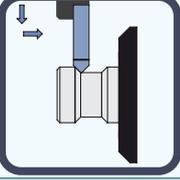
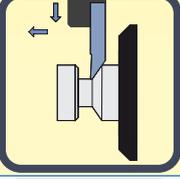
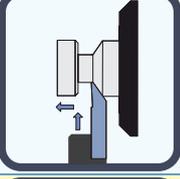
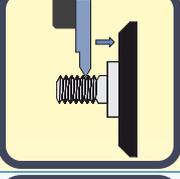
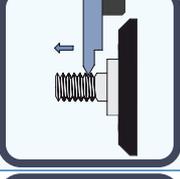
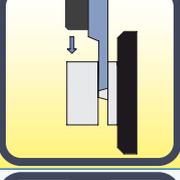
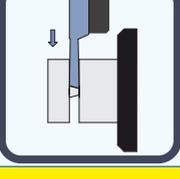
Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR407.09.100.20.020	1.00	12.0	2.0	0.2	9			КМК4.09.*** **
KMR407.09.125.20.020	1.25							
KMR407.09.150.30.020	1.50							
KMR407.09.175.30.020	1.75		3.0					
KMR407.09.200.30.020	2.00							
KMR407.09.250.30.020	2.50							
KMR407.09.300.30.020	3.00							
KMR407.09.200.50.020	2.00	13.0	5.0	0.2	9			
KMR407.09.250.50.020	2.50							
KMR407.09.300.50.020	3.00							



Артикул	Размеры (мм)					Сплав		Совместимая державка
	W	D min	L2	r	Ød			
KMR408.09.100.20.050	1.00	12.0	2.0	0.50	9			КМК4.09.*** **
KMR408.09.150.30.075	1.50			0.75				
KMR408.09.200.30.100	2.00		3.0	1.00				
KMR408.09.250.30.125	2.50			1.25				
KMR408.09.300.30.150	3.00			1.50				
KMR408.09.200.50.100	2.00	13.0	5.0	1.00	9			
KMR408.09.250.50.125	2.50			1.25				
KMR408.09.300.50.150	3.00			1.50				

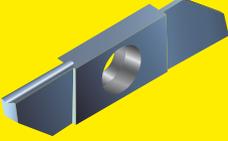
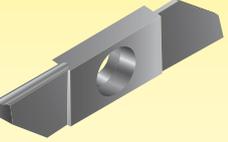
# **РАЗДЕЛ 4**

## **ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ**

	№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.	
		СПЛАВЫ СТРУЖКОЛОМЫ	ОПИСАНИЕ СПЛАВОВ. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ СТРУЖКОЛОМОВ	48
			ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ	49
	263A		ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	50
	263B 354B		ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК ПРАВЫЕ	53
	263C 354C 263D 354D		ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ	54
	263E 354E 263F 354F		ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ	57
	263G 354G		ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ	58
	263H 354H		ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ	58
	263J 353J		ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ	59
	263K 353K		ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ	63

№№ СЕРИЙ	НАЗНАЧЕНИЕ ИНСТРУМЕНТА	стр.
	263L 353L  ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ	67
	264M 354M  ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК	71
	263N 353N 355N 263P 354P 355P  ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ	72
	263Q 354Q 263R 354R  ПЛАСТИНЫ ДЛЯ НАРЕЗАНИЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ	73
<b>INFO</b>	<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ</b>	77
$V$ $f$ $a_p$	РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	78
BRINELL VICKERS ROCKWELL	ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ПРОЧНОСТИ И ТВЕРДОСТИ	79
<b>ISO 513</b> P M K N S H	ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	80

**ПЛАСТИНЫ ИСПОЛНЕНЫ В СЛЕДУЮЩИХ ОСНОВНЫХ СПЛАВАХ:**

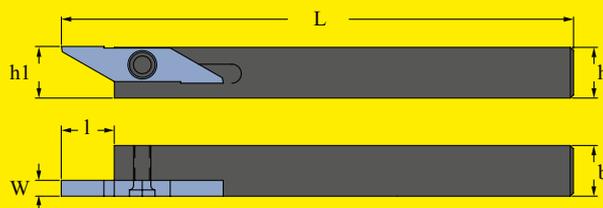
	<p><b>MX2</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием AlTiN</p>	<table border="0"> <tr> <td><b>P</b></td> <td>●</td> <td rowspan="4">Основное применение – обработка сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Обладает высокой термостойкостью.</td> </tr> <tr> <td><b>M</b></td> <td>●</td> </tr> <tr> <td><b>N</b></td> <td>●</td> </tr> <tr> <td><b>S</b></td> <td>●</td> </tr> </table>	<b>P</b>	●	Основное применение – обработка сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Обладает высокой термостойкостью.	<b>M</b>	●	<b>N</b>	●	<b>S</b>	●
<b>P</b>	●	Основное применение – обработка сталей, нержавеющей сталей, жаропрочных и титановых сплавов. Обладает высокой термостойкостью.									
<b>M</b>	●										
<b>N</b>	●										
<b>S</b>	●										
	<p><b>SX3</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав с PVD-покрытием TiN</p>	<table border="0"> <tr> <td><b>P</b></td> <td>○</td> <td rowspan="3">Предназначен для легкой обработки цветных металлов и сплавов (медь и медные сплавы), также подходит для обработки алюминия и алюминиевых сплавов с низкими скоростями резания. Лучший выбор для обработки мягких материалов имеющих тенденцию к наростообразованию на режущей кромке. Также применяется при обработке деталей малых диаметров из автоматных сталей.</td> </tr> <tr> <td><b>M</b></td> <td>○</td> </tr> <tr> <td><b>N</b></td> <td>●</td> </tr> </table>	<b>P</b>	○	Предназначен для легкой обработки цветных металлов и сплавов (медь и медные сплавы), также подходит для обработки алюминия и алюминиевых сплавов с низкими скоростями резания. Лучший выбор для обработки мягких материалов имеющих тенденцию к наростообразованию на режущей кромке. Также применяется при обработке деталей малых диаметров из автоматных сталей.	<b>M</b>	○	<b>N</b>	●		
<b>P</b>	○	Предназначен для легкой обработки цветных металлов и сплавов (медь и медные сплавы), также подходит для обработки алюминия и алюминиевых сплавов с низкими скоростями резания. Лучший выбор для обработки мягких материалов имеющих тенденцию к наростообразованию на режущей кромке. Также применяется при обработке деталей малых диаметров из автоматных сталей.									
<b>M</b>	○										
<b>N</b>	●										
	<p><b>CB1</b></p> <p>Универсальный мелкозернистый твердый сплав без покрытия</p>	<table border="0"> <tr> <td><b>N</b></td> <td>●</td> <td rowspan="2">Применяется для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, возможна обработка экзотических материалов, например титановых сплавов. Данный сплав может являться основой для нанесения специальных покрытий по заявкам клиентов</td> </tr> <tr> <td><b>S</b></td> <td>○</td> </tr> </table>	<b>N</b>	●	Применяется для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, возможна обработка экзотических материалов, например титановых сплавов. Данный сплав может являться основой для нанесения специальных покрытий по заявкам клиентов	<b>S</b>	○				
<b>N</b>	●	Применяется для обработки алюминия, алюминиевых сплавов, возможна обработка экзотических материалов, например титановых сплавов. Данный сплав может являться основой для нанесения специальных покрытий по заявкам клиентов									
<b>S</b>	○										

**ПРИМЕНЕНИЕ СТРУЖКОЛОМОВ**

	Стружколомы	Легко обрабатываемые стали	Стали	Нержавеющие стали	Нержавеющие стали с низкой вязкостью	Алюминиевые сплавы	Медные сплавы	Титановые сплавы	Характеристика геометрии
Точение	без стружколома	●	▲	▲	●	▲	▲	▲	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	NZ	●	●	●	●	●	●	○	Стандартная позитивная геометрия
	XV/NF	●	●	○	○	○	○	▲	Эффективный контроль стружколomания
	NV	○	●	●		●	●	○	Эффективный контроль стружколomания
	NB	○	○	○		▲	▲		Геометрия для легких чистовых работ
Отрезка/нарезание канавок	без стружколома	●	○	▲	○	▲	▲	○	Геометрия без стружколома Легко поддается переточке
	XF	○	●	●	●		○	●	Для труднообрабатываемых материалов
	XC			●		●	●	○	Для материалов с высокой адгезией, дающих длинную стружку
	XV			○		○	○		Для материалов, дающих длинную стружку

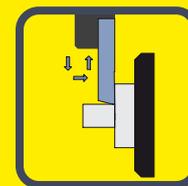
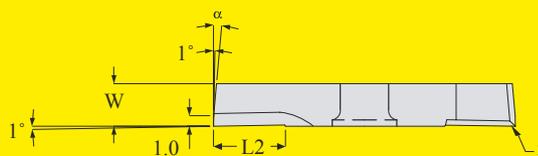
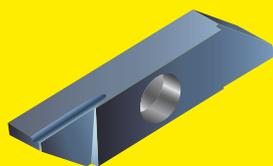
● ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ    ○ ВОЗМОЖНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ    ▲ ДЛЯ ХРУПКИХ И МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ

**ДЕРЖАВКИ РЕЗЦОВ**

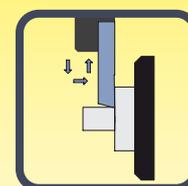
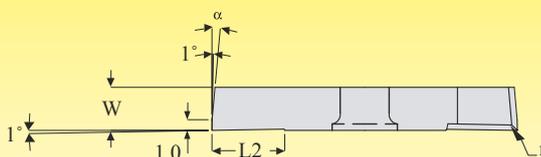
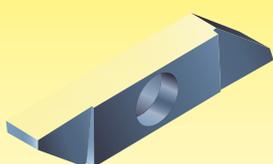


\*ПОКАЗАНО ПРАВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ДЕРЖАВКИ

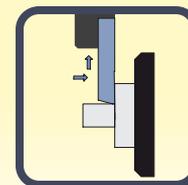
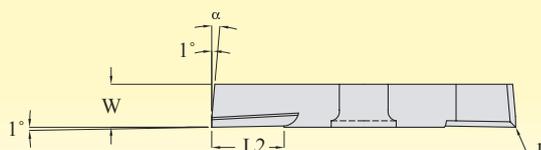
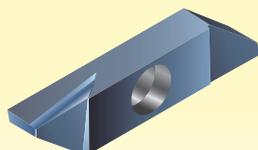
Артикул	h=h1	b мм	l мм	L мм	W мм	Совместимые пластины
STR/L 1010 H353	10	10	11	100	3	353J**
STR/L 1212 H353	12	12	11	100	3	353J** 353K**
STR/L 1616 H353	16	16	11	100	3	
STR/L 2020 J353	20	20	11	110	3	
STR/L 2525 K353	25	25	11	125	3	
STR/L 1010 H354	10	10	11	100	4	
STR/L 1212 H354	12	12	11	100	4	
STR/L 1616 H354	16	16	11	100	4	
STR/L 2020 J354	20	20	11	110	4	
STR/L 2525 K354	25	25	11	125	4	
STR/L 1010 H355	10	10	11	100	5	355N***
STR/L 1212 H355	12	12	11	100	5	
STR/L 1616 H355	16	16	11	100	5	
STR/L 2020 J355	20	20	11	110	5	
STR/L 2525 K355	25	25	11	125	5	
STR/L 0707 H263	7	7	9	100	3	263A*** 263J*** 263K*** 263G***
STR/L 0808 H263	8	8	9	100	3	
STR/L 1010 H263	10	10	9	100	3	
STR/L 1212 H263	12	12	9	100	3	
STR/L 1616 H263	16	16	9	100	3	
STR/L 2020 J263	20	20	9	110	3	
STR/L 2525 K263	25	25	9	125	3	264C*** 264N*** 264R*** 264A*** 264D***
STR/L 0707 H264	7	7	9	100	4	
STR/L 0808 H264	8	8	9	100	4	
STR/L 1010 H264	10	10	9	100	4	
STR/L 1212 H264	12	12	9	100	4	
STR/L 1616 H264	16	16	9	100	4	
STR/L 2020 J264	20	20	9	110	4	
STR/L 2525 K264	25	25	9	125	4	
STR/L 2525 K264	25	25	9	125	4	

**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ**
**Стружколом NF**


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NF	3.0	5°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30.010 NF	3.0		0.10			●		
263A.30.020 NF	3.0		0.20			●		

**Стружколом MY**


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка	
263A.30.000 MY	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263	
263A.30.010 MY	3.0		0.10			●	●		
263A.30.020 MY	3.0		0.20			●	●		

**Стружколом NV**


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка	
263A.30.000 NV	3.0	5°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263	
263A.30.005 NV	3.0		0.05						
263A.30.010 NV	3.0		0.10			●	●		
263A.30.020 NV	3.0		0.20			●	●		
263A.30.040 NV	3.0		0.40						

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

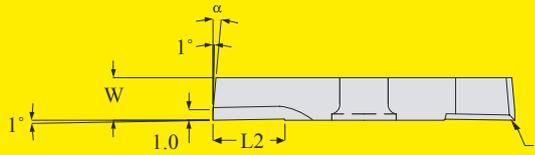
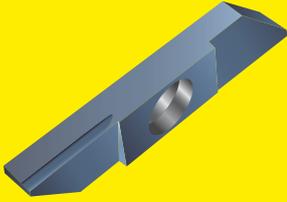
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	●	○

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

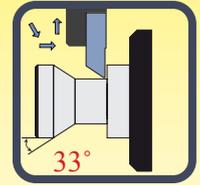
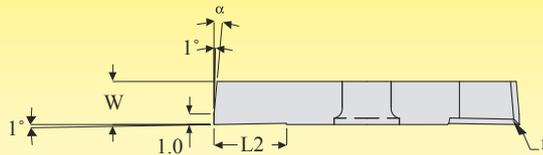
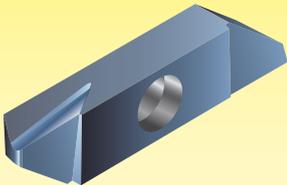
**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ**

**Стружколом NU**



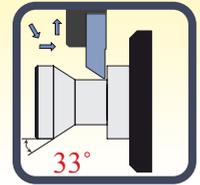
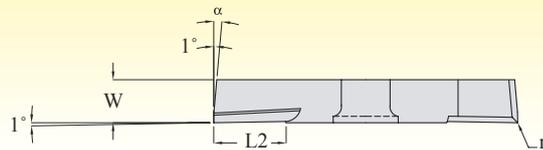
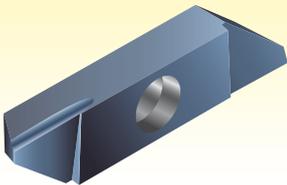
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NU	3.0	5°	0.00	6.5	●	●	●	STRXXXX X263
263A.30.005 NU	3.0		0.05					
263A.30.010 NU	3.0		0.10		●	●	●	
263A.30.020 NU	3.0		0.20		●	●	●	

**Стружколом NV**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NV	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.005 NV	3.0		0.05					
263A.30D.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30D.040 NV	3.0		0.40					

**Стружколом NF**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 NF	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 NF	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 NF	3.0		0.20		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

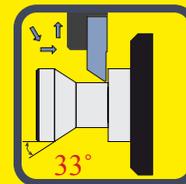
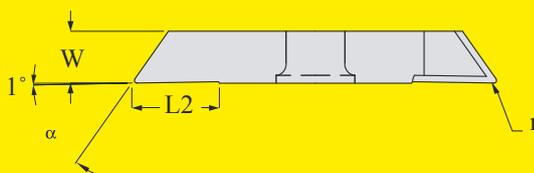
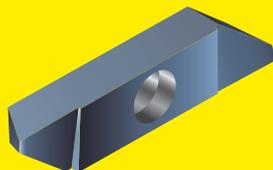
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	●	○

● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

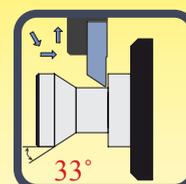
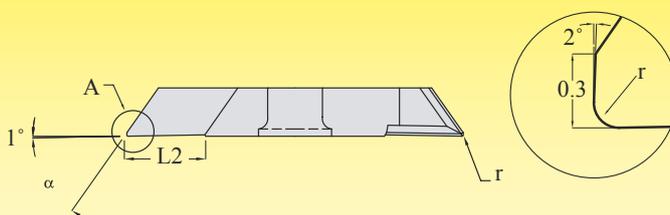
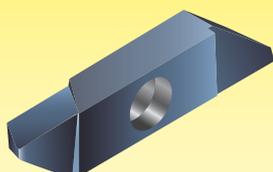
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом MY



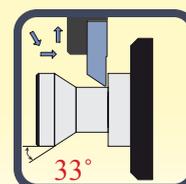
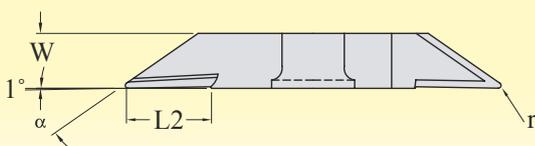
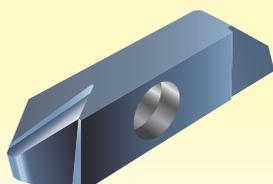
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30D.000 MY	3.0	55°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30D.010 MY	3.0		0.10		●	●		
263A.30D.020 MY	3.0		0.20		●	●		

## Стружколом NB



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30.000 NB	3.0	60°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30.010 NB	3.0		0.10		●	●		
263A.30.020 NB	3.0		0.20		●	●		

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5	●	●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NV	3.0		0.10		●	●		
263A.30V.020 NV	3.0		0.20		●	●		
263A.30V.040 NV	3.0		0.40					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

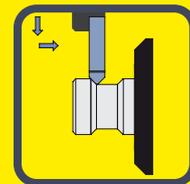
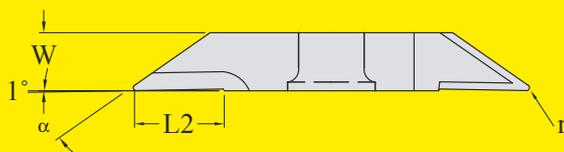
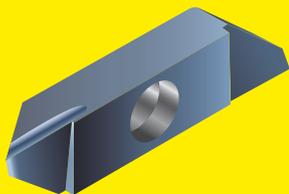
P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	○

●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

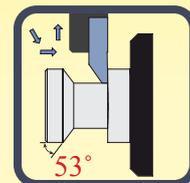
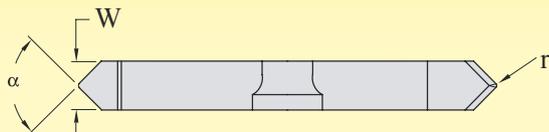
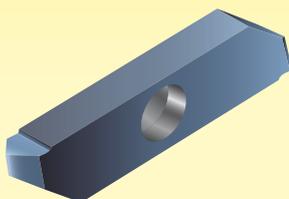
**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРЯМОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ**

**Стружколом NF**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263A.30V.000 NF	3.0	35°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263A.30V.010 NF	3.0		0.10			●		
263A.30V.020 NF	3.0		0.20			●		

**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ФАСОК**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263B.30.000	3.0	90°	0.00					STRXXXX X263
263B.30.010	3.0		0.10					
263B.30.020	3.0		0.20				●	
354B.40.000	4.0	90°	0.00					STRXXXX X354
354B.40.010	4.0		0.10					
354B.40.020	4.0		0.20				●	

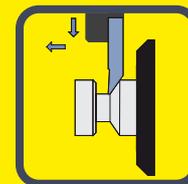
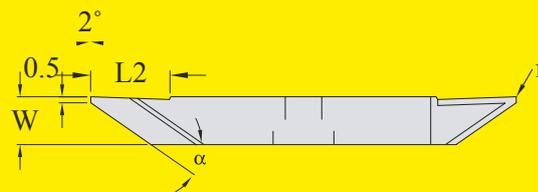
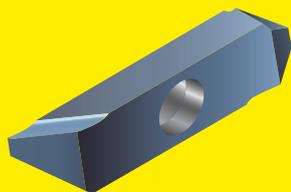
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.



- Основное применение.
- Возможное применение.

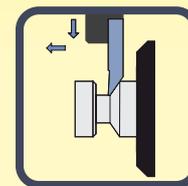
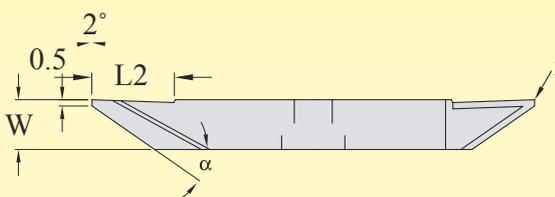
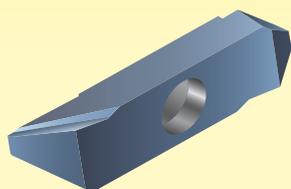
## ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

## Стружколом XV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 XV	3.0		0.10		●			
263C.30.020 XV	3.0		0.20					
354C.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 XV	4.0		0.10		●			
354C.40.020 XV	4.0		0.20		●			

## Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NV	3.0	35°	0.00	6.5		●		STRXXXX X263
263C.30.010 NV	3.0		0.10		●			
263C.30.020 NV	3.0		0.20		●			
354C.40.000 NV	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NV	4.0		0.10		●			
354C.40.020 NV	4.0		0.20		●			

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

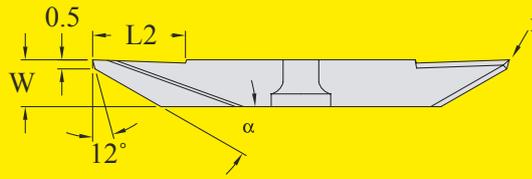
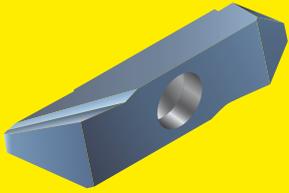


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

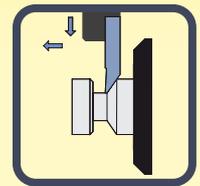
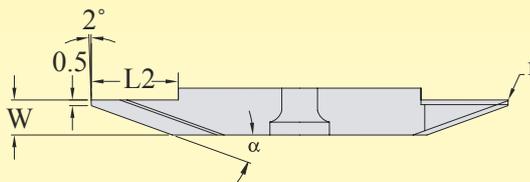
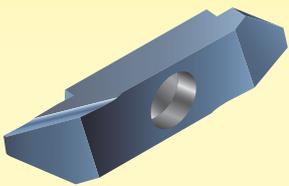
**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ**

**Стружколом NW**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263C.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263C.30.010 NW	3.0		0.10		●			
263C.30.020 NW	3.0		0.20		●			
354C.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354C.40.010 NW	4.0		0.10		●			
354C.40.020 NW	4.0		0.20		●			

**Стружколом XV**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 XV	2.0	20°	0.10	6.5				STRXXXX X263
263D.20.020 XV	2.0		0.20					
263D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5		●		STRXXXX X263
263D.30.020 XV	3.0		0.20		●			
354D.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5			●	STRXXXX X354
354D.30.020 XV	3.0		0.20		●			

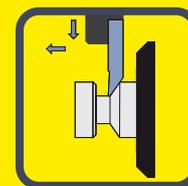
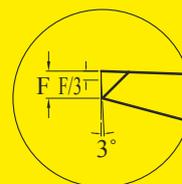
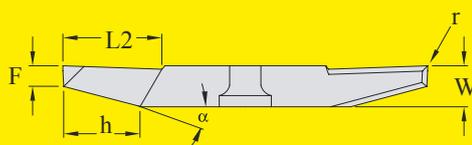
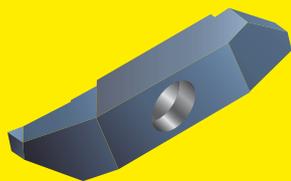
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.



- Основное применение.
- Возможное применение.

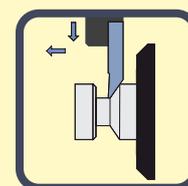
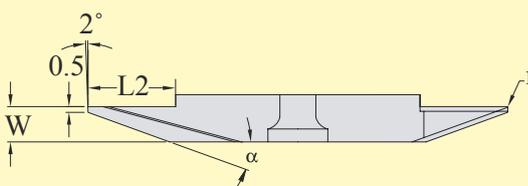
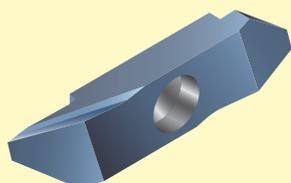
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ПРАВЫЕ

Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	F	h	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.10.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.0	7.5	6.5		●		STRXXXX X263
263D.10.010 NZ			0.10							
263D.10.020 NZ			0.20							
263D.15.000 NZ	3.0	15°	0.00	1.5	5.5	6.5		●		STRXXXX X263
263D.15.010 NZ			0.10							
263D.15.020 NZ			0.20							
354D.15.000 NZ	3.5	15°	0.00	1.5	9.3	8.5		●		STRXXXX X354
354D.15.010 NZ			0.10							
354D.15.020 NZ			0.20							
354D.20.000 NZ	4.0	15°	0.00	2.0	7.5	8.5		●		STRXXXX X354
354D.20.010 NZ			0.10							
354D.20.020 NZ			0.20							

Стружколом NV



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263D.20.010 NV	2.0	20°	0.10	6.5				STRXXXX X263
263D.20.020 NV	2.0		0.20					
263D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	6.5		●		STRXXXX X263
263D.30.020 NV	3.0		0.20					
354D.30.010 NV	3.0	20°	0.10	8.5			●	STRXXXX X354
354D.30.020 NV	3.0		0.20					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

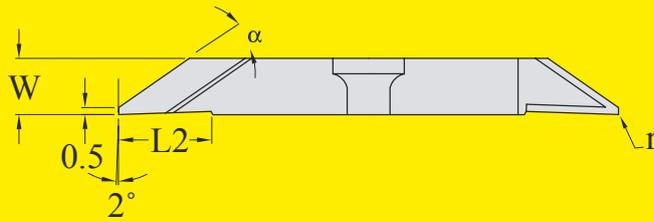
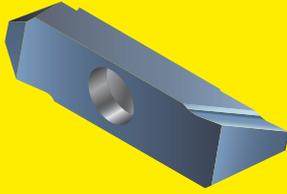


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

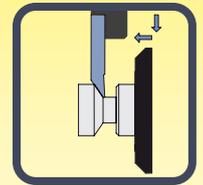
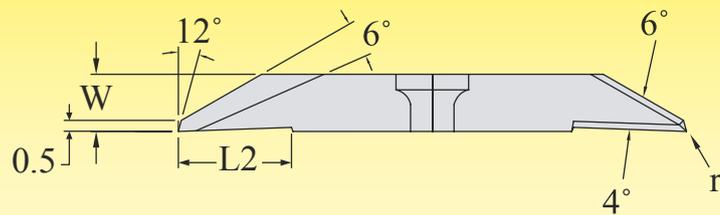
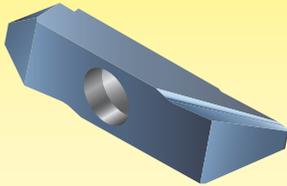
**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАТНОГО ТОЧЕНИЯ ЛЕВЫЕ**

**Стружколом XV**



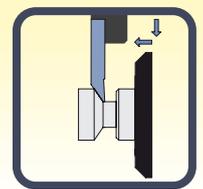
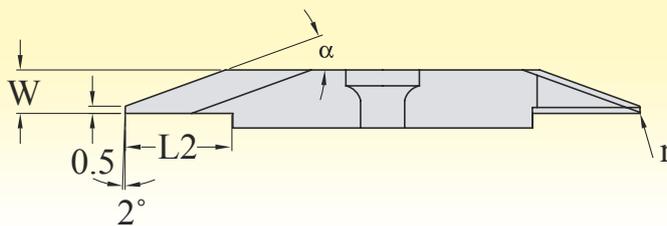
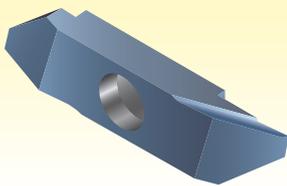
Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 XV	3.0	35°	0.00	6.5				STLXXXX X263
263E.30.010 XV	3.0		0.10					
263E.30.020 XV	3.0		0.20					
354E.40.000 XV	4.0	35°	0.00	8.5				STLXXXX X354
354E.40.010 XV	4.0		0.10					
354E.40.020 XV	4.0		0.20					

**Стружколом NW**



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263E.30.000 NW	3.0	30°	0.00	6.5				STLXXXX X263
263E.30.010 NW	3.0		0.10					
263E.30.020 NW	3.0		0.20					
354E.40.000 NW	4.0	30°	0.00	8.5				STLXXXX X354
354E.40.010 NW	4.0		0.10					
354E.40.020 NW	4.0		0.20					

**Стружколом XV**

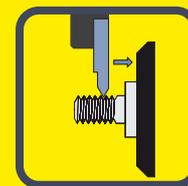
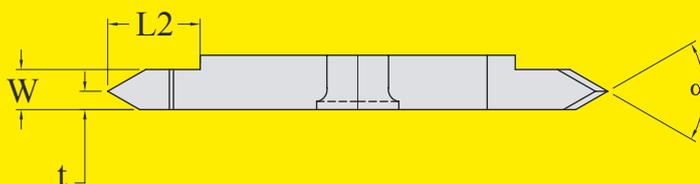
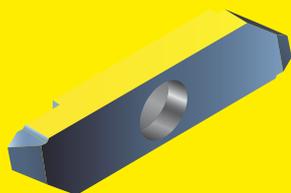


Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	6.5				STLXXXX X263
263F.30.020 XV	3.0		0.20					
354F.30.010 XV	3.0	20°	0.10	8.5				STLXXXX X354
354F.30.020 XV	3.0		0.20					

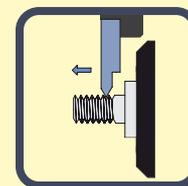
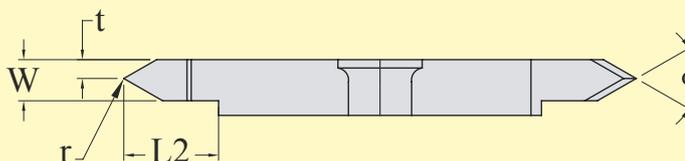
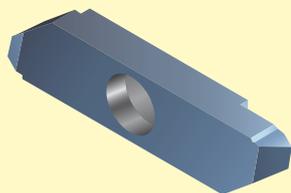
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P		●	○
M		●	○
N	●	●	●
S	○	●	●

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ПРАВЫЕ**


Артикул	W	0°	rl	L2	t	CB1	MX2	Державка	
263G.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65	●	●	STRXXXX X263	
263G.15.60.005	1.5		0.05						
263G.15.60.010	1.5		0.10						
263G.20.60.010	2.0		0.10						
263G.20.55.005	1.5	55°	0.05	6	0.9	●	●		
263G.20.55.010	2.0		0.10						
263G.30.55.020	3.0		0.20						
263G.30.60.010	3.0	60°	0.10	6.5	1.3	●	●		
263G.30.60.020	3.0		0.20						
354G.20.55.005	1.5	55°	0.05	6	0.9	●	●		STRXXXX X354
354G.20.55.010	2.0		0.10						
354G.30.55.010	3.0		0.10						
354G.30.55.020	3.0		0.20						
354G.20.60.005	2.0	60°	0.05	6.5	0.9	●	●		
354G.20.60.010	2.0		0.10						
354G.30.60.010	3.0		0.10						
354G.30.60.020	3.0		0.20						

**ПЛАСТИНЫ РЕЗЬБОВЫЕ ЛЕВЫЕ**


Артикул	W	0°	rl	L2	t	CB1	MX2	Державка	
263H.15.60.000	1.5	60°	0.00	5	0.65	●	●	STLXXXX X263	
263H.15.60.005	1.5		0.05						
263H.15.60.010	1.5		0.10						
354H.20.60.010	2.0		0.10						
354H.20.55.010	2.0	55°	0.10	6	0.9	●	●		
354H.30.55.020	3.0		0.20						
263H.30.60.010	3.0		60°	0.10					6.5
263H.30.60.020	3.0	0.20							
354H.20.55.010	2.0	55°	0.10	6	0.9	●	●		STLXXXX X354
354H.30.55.010	3.0		0.10						
354H.30.55.020	3.0		0.20						
354H.20.60.005	2.0		60°	0.05					
354H.20.60.010	2.0	0.10							
354H.30.60.010	3.0	0.10							
354H.30.60.020	3.0	0.20							

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

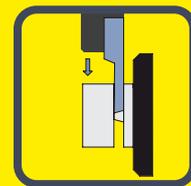
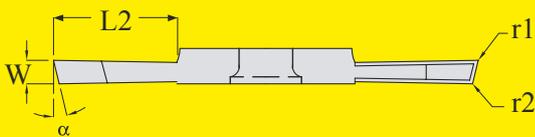
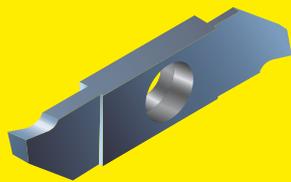
 Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ**

**Стружколом XV / DXV**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXV	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXV	2.0		0.10	0.10					

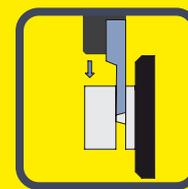
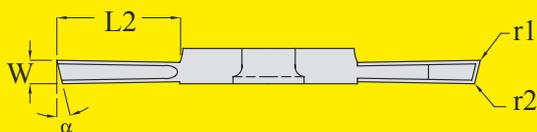
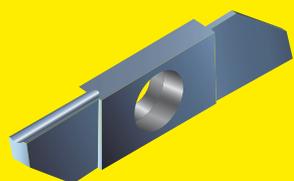
● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ**
**Стружколом XF / DXF**


Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 DXF	2.0	20°	0.10	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 DXF	2.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

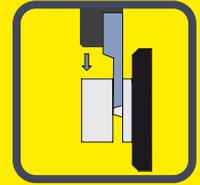
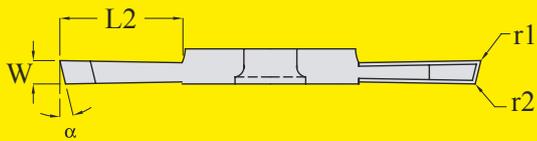
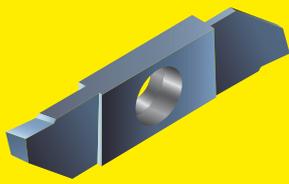


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ**

**Стружколом XC / DXC**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 XC	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STRXXXX X263
263J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5				STRXXXX X263
263J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X263
263J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STRXXXX X353
353J.15.005 XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.20.005 XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.25.005 XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353J.30.005 XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5		●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DXC	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DXC	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

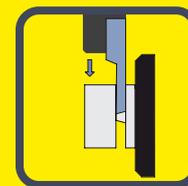
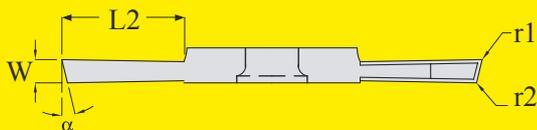
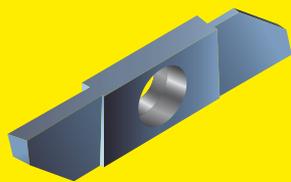


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ПРАВЫЕ

## Стружколом MY / DMY



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263J.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X263
263J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STRXXXX X353
353J.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353J.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353J.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353J.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353J.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353J.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353J.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353J.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263J.20.000 DMY	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STRXXXX X263
263J.20.005 DMY	2.0		0.05	0.05					
263J.20.010 DMY	2.0		0.10	0.10					
353J.20.000 DMY	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●		STRXXXX X353
353J.20.005 DMY	2.0		0.05	0.05					
353J.20.010 DMY	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

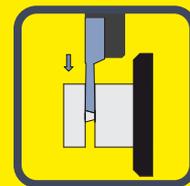
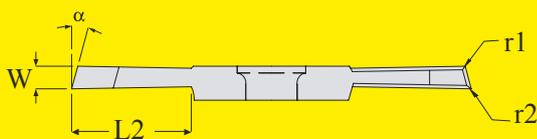
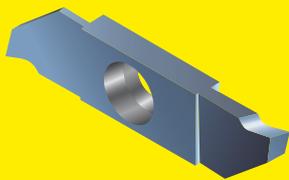
 ○ Изготавливается под заказ.  
 Минимальное количество  
 и срок изготовления – по запросу.


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ**

**Стружколом XV**

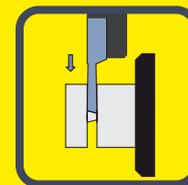
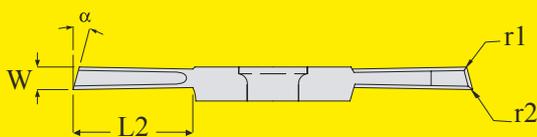
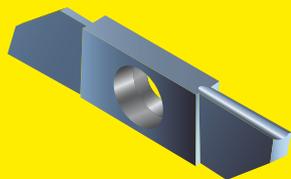


Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 XV	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXXX X263
263K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X353
353K.15.005 XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXXX X353
353K.20.005 XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STRXXXX X353
353K.25.005 XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXXX X353
353K.30.005 XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XV	3.0		0.10	0.10		●	●		

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.



- Основное применение.
- Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ**
**Стружколом XF**


Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353K.15.005 XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.20.005 XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353K.25.005 XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		+STLXXX X353
353K.30.005 XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 XF	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

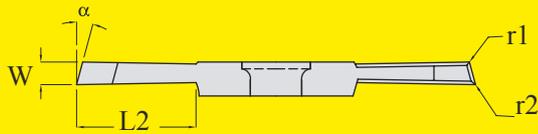
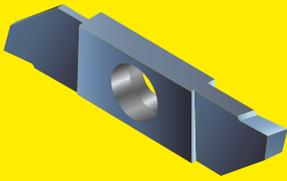


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ**

**Стружколом ХС**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 ХС	1.0	15°	0.00	0.00	5		●		STLXXXX X263
263K.15.000 ХС	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.15.005 ХС	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 ХС	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 ХС	2.0	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.20.005 ХС	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 ХС	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 ХС	2.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X263
263K.25.005 ХС	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 ХС	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 ХС	1.5	15°	0.00	0.00	8.5		●		STLXXXX X353
353K.15.005 ХС	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 ХС	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 ХС	2.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXXX X353
353K.20.005 ХС	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 ХС	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 ХС	2.5	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXXX X353
353K.25.005 ХС	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 ХС	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 ХС	3.0	15°	0.00	0.00	10.5		●		STLXXXX X353
353K.30.005 ХС	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 ХС	3.0		0.10	0.10		●	●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

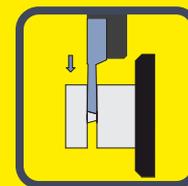
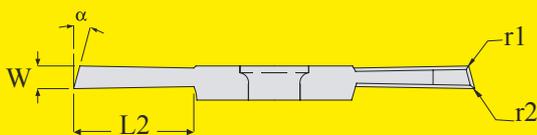
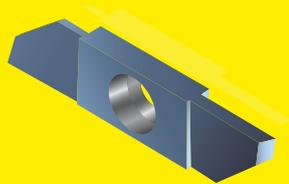


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ

## Стружколом МУ



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263K.10.000 MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXXX X263
263K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X263
263K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.15.000 MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXXX X353
353K.15.005 MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353K.15.010 MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353K.20.000 MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353K.20.005 MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353K.20.010 MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353K.25.000 MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353K.25.005 MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353K.25.010 MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353K.30.000 MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXXX X353
353K.30.005 MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353K.30.010 MY	3.0		0.10	0.10		●	●		

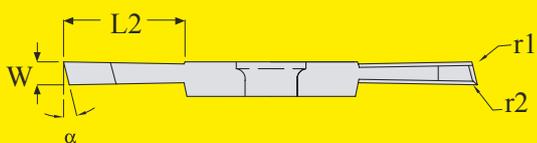
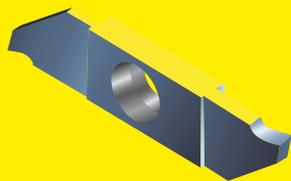
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	●

- Основное применение.
- Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ**

**Стружколом XV / DXV**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XV	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XV	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XV	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XV	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XV	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XV	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XV	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XV	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XV	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XV	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XV	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XV	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XV	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXV	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXV	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXV	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

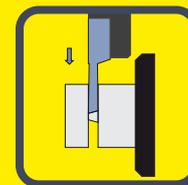
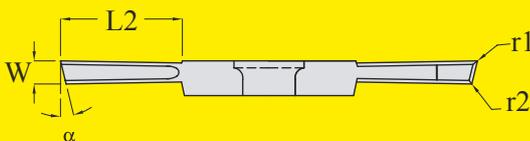
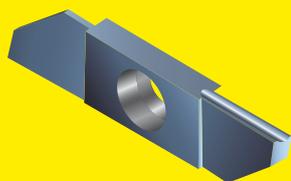


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ**

**Стружколом XF / DXF**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XF	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XF	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XF	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XF	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XF	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XF	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XF	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XF	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XF	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XF	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XF	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XF	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.010R DXF	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					
353L.20.010R DXF	2.0	25°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXF	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXF	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

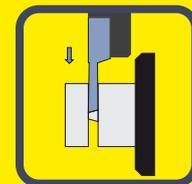
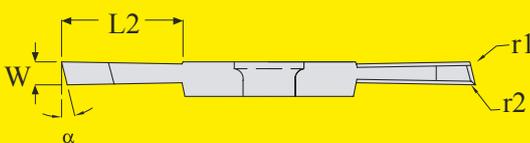
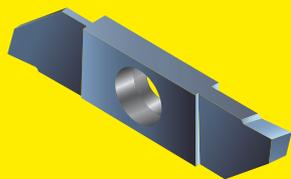


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ**

**Стружколом XC / DXC**



Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R XC	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R XC	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R XC	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R XC	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R XC	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R XC	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R XC	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R XC	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R XC	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R XC	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R XC	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R XC	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R XC	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DXC	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DXC	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DXC	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

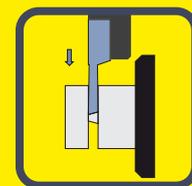
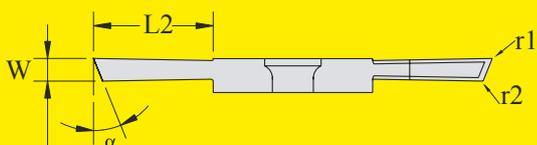
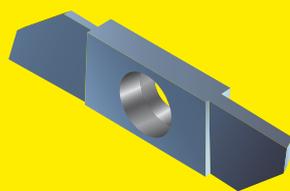
○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.



●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

**ПЛАСТИНЫ ОТРЕЗНЫЕ ЛЕВЫЕ ПРАВОСТОРОННИЕ**
**Стружколом MY / DMY**


Артикул	W	0°	r1	r2	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263L.10.000R MY	1.0	15°	0.00	0.00	5	●	●		STLXXX X263
263L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
263L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
263L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
263L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X263
263L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
263L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.15.000R MY	1.5	15°	0.00	0.00	8.5	●	●		STLXXX X353
353L.15.005R MY	1.5		0.05	0.05		●	●		
353L.15.010R MY	1.5		0.10	0.10		●	●		
353L.20.000R MY	2.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.20.005R MY	2.0		0.05	0.05		●	●		
353L.20.010R MY	2.0		0.10	0.10		●	●		
353L.25.000R MY	2.5	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.25.005R MY	2.5		0.05	0.05		●	●		
353L.25.010R MY	2.5		0.10	0.10		●	●		
353L.30.000R MY	3.0	15°	0.00	0.00	10.5	●	●		STLXXX X353
353L.30.005R MY	3.0		0.05	0.05		●	●		
353L.30.010R MY	3.0		0.10	0.10		●	●		
263L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	8.5	●	●	●	STLXXX X263
263L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
263L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					
353L.20.000R DMY	2.0	20°	0.10	0.00	10.5	●	●	●	STLXXX X353
353L.20.005R DMY	2.0		0.05	0.05					
353L.20.010R DMY	2.0		0.10	0.10					

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.

Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

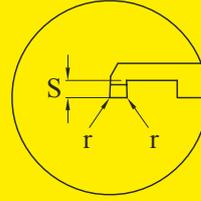
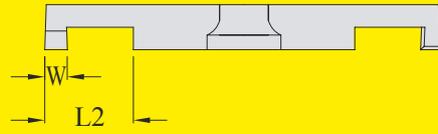
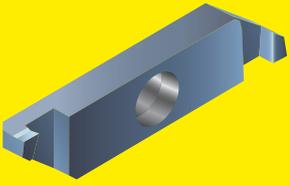


● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

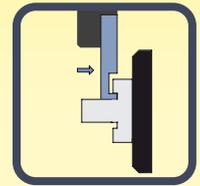
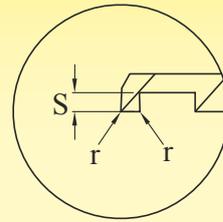
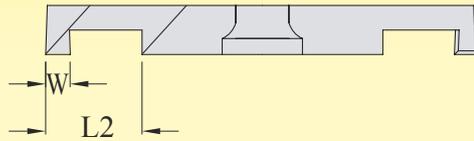
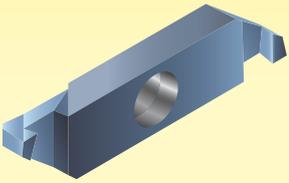
**ПЛАСТИНЫ ДЛЯ АКСИАЛЬНЫХ КАНАВОК**

**Стружколом XC**



Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 XC	1.0	2.0	0.10	6.0				STRXXXX X264
264M.15.020 XC	1,5		0.20		●			
264M.20.020 XC	2.0		0.20		●			
354M.10.010 XC	1.0	2.0	0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 XC	1,5		0.20		●			
354M.20.020 XC	2.0		0.20		●			

**Стружколом NZ**



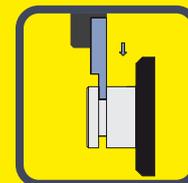
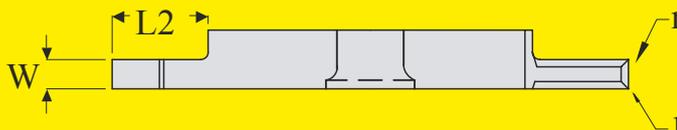
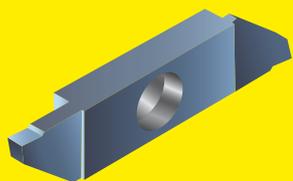
Артикул	W	S	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
264M.10.010 NZ	1.0	2.0	0.10	6.0		●		STRXXXX X264
264M.15.020 NZ	1,5		0.20		●			
264M.20.020 NZ	2.0		0.20		●			
354M.10.010 NZ	1.0	2.0	0.10	8.0		●		STRXXXX X354
354M.15.020 NZ	1,5		0.20		●			
354M.20.020 NZ	2.0		0.20		●			

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

## ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ ПРАВЫЕ



Артикул	W	0°	r/c	L2	CB1	MX2	CX3	Державка	
263N.050.005	0.50		0.05C	1.2				STRXXXX X263	
263N.075.005	0.75		0.05C	2.0					
263N.095.010	0.95		0.10	2.5		●			
263N.100.010	1.00		0.10			●			
263N.125.020	1.25		0.20	3.0		●			
263N.145.020	1.45		0.20	4.0		●			
263N.150.020	1.50		0.20	5.0		●			
263N.175.020	1.75		0.20			●			
263N.200.020	2.00		0.20	6.0		●			
263N.250.020	2.50		0.20	8.0		●			
354N.100.010	1.00		0.10	2.5		●		STRXXXX X354	
354N.125.020	1.25		0.20	3.0		●			
354N.145.020	1.45		0.20	4.0		●			
354N.150.020	1.50		0.20	5.0		●			
354N.175.020	1.75		0.20			●			
354N.200.020	2.00		0.20	6.0		●			
354N.250.020	2.50		0.20	8.0		●			
354N.300.030	3.00		0.30						
354N.350.030	3.50		0.30			●			
354N.400.040	4.00		0.40			●			
355N.450.040	4.50		0.40	10.0		●		STRXXXX X355	
355N.500.040	5.00		0.40						

● Стандартный ассортимент.

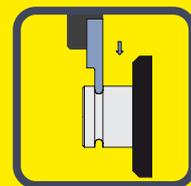
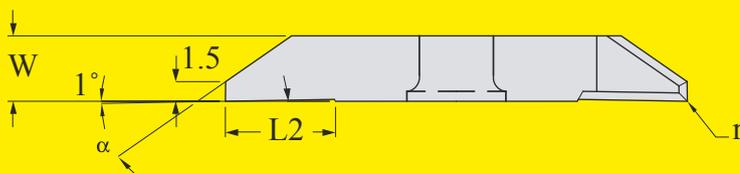
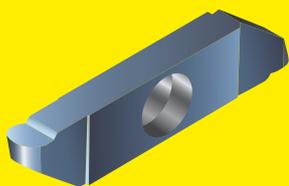
○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.



● ● ● ● Основное применение.

○ Возможное применение.

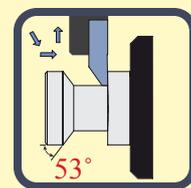
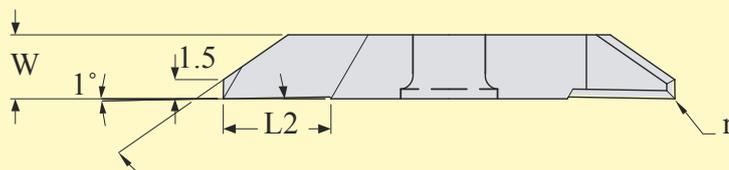
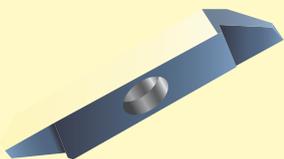
## ПЛАСТИНЫ КАНАВОЧНЫЕ РАДИУСНЫЕ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X263
263P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
263P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
263P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
263P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.050R	1.0		0.50	2.5		●		STRXXXX X354
354P.075R	1.5		0.75	3.0		●		
354P.100R	2.0		1.00	4.0		●		
354P.125R	2.5		1.25	6.0		●		
354P.150R	3.0		1.50	8.0		●		
354P.175R	3.5		1.75	8.0		●		
354P.200R	4.0		2.00	8.0		●		
355P.250R	5.0		2.50	10.0		●		STRXXXX X355

## ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

### Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	CX3	Державка
263Q.30.000 MY	4.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 MY	4.0		0.10		●	●		
263Q.30.020 MY	4.0		0.20		●	●		
354Q.40.000 MY	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 MY	4.0		0.10		●	●		
354Q.40.020 MY	4.0		0.20		●	●		

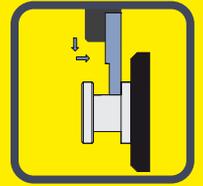
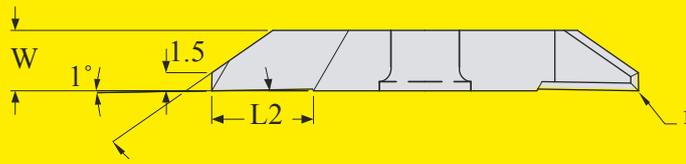
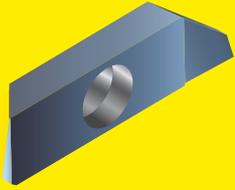
- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ. Минимальное количество и срок изготовления – по запросу.

P	●	○
M	●	○
N	●	○
S	○	○

- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.

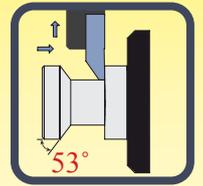
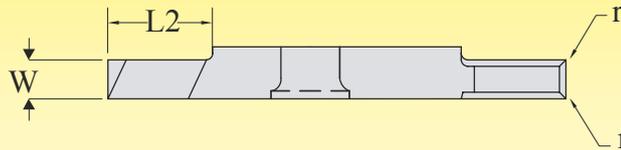
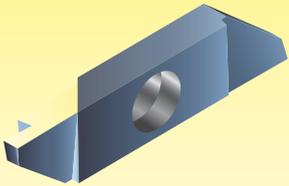
ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263Q.30.000 NZ	3.0	35°	0.00	6.5				STRXXXX X263
263Q.30.010 NZ	3.0		0.10		●	●	●	
263Q.30.020 NZ	3.0		0.20		●	●	●	
354Q.40.000 NZ	4.0	35°	0.00	8.5				STRXXXX X354
354Q.40.010 NZ	4.0		0.10		●	●	●	
354Q.40.020 NZ	4.0		0.20		●	●	●	

Стружколом NZ



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка
263R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●	●	STRXXXX X263
263R.10.020 NZ	1.0		0.20					
263R.15.010 NZ	1.5		0.10	3.0		●	●	
263R.15.020 NZ	1.5		0.20					
263R.20.010 NZ	2.0		0.10	4.0		●	●	
263R.20.020 NZ	2.0		0.20			●	●	
263R.25.010 NZ	2.5		0.10	6.0		●	●	
263R.25.020 NZ	2.5		0.20			●	●	
263R.30.010 NZ	3.0		0.10	8.0				
263R.30.020 NZ	3.0		0.20					
354R.10.010 NZ	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X354
354R.10.020 NZ	1.0		0.20					
354R.15.010 NZ	1.5		0.10	3.0		●		
354R.15.020 NZ	1.5		0.20					
354R.20.010 NZ	2.0		0.10	4.0		●		
354R.20.020 NZ	2.0		0.20			●		
354R.25.010 NZ	2.5		0.10	6.0		●		
354R.25.020 NZ	2.5		0.20			●		
354R.30.010 NZ	3.0		0.10	8.0		●		
354R.30.020 NZ	3.0		0.20			●		
354R.40.010 NZ	4.0		0.10	8.0				
354R.40.020 NZ	4.0		0.20			●		

● Стандартный ассортимент.

○ Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.

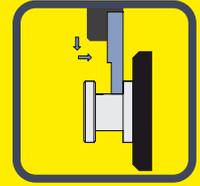
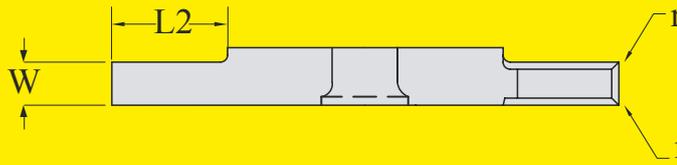
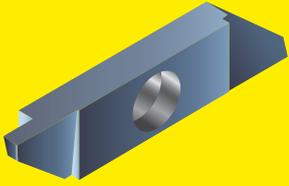


●●●● Основное применение.

○ Возможное применение.

ПЛАСТИНЫ ПРАВЫЕ ДЛЯ КАНАВОК И ТОЧЕНИЯ

Стружколом MY



Артикул	W	0°	r	L2	CB1	MX2	SX3	Державка	
263R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●		STRXXXX X263	
263R.10.020 MY	1.0		0.20						
263R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●			
263R.15.020 MY	1.5		0.20						
263R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●			
263R.20.020 MY	2.0		0.20			●			
263R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0		●			
263R.25.020 MY	2.5		0.20			●			
263R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0					
263R.30.020 MY	3.0		0.20						
354R.10.010 MY	1.0		0.10	2.5		●			STRXXXX X354
354R.10.020 MY	1.0		0.20						
354R.15.010 MY	1.5		0.10	3.0		●			
354R.15.020 MY	1.5		0.20						
354R.20.010 MY	2.0		0.10	4.0		●			
354R.20.020 MY	2.0		0.20			●			
354R.25.010 MY	2.5		0.10	6.0		●			
354R.25.020 MY	2.5		0.20			●			
354R.30.010 MY	3.0		0.10	8.0					
354R.30.020 MY	3.0		0.20			●			
354R.40.010 MY	4.0		0.10	8.0					
354R.40.020 MY	4.0		0.20						

- Стандартный ассортимент.
- Изготавливается под заказ.  
Минимальное количество  
и срок изготовления – по запросу.



- ● ● ● Основное применение.
- Возможное применение.



НОВИНКИ



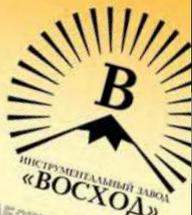
10.2022.



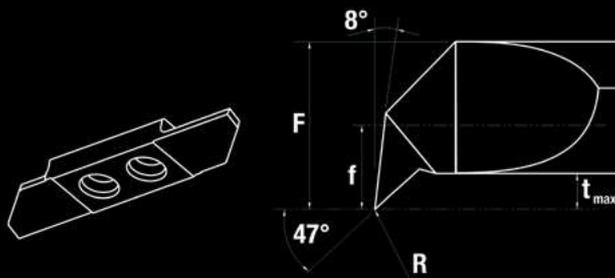
ФРЕЗЫ  
СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

СВН  
ПЛАСТИ

TOOLS



НОВИНКИ. 2022  
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБЩЕЙ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ



ИНСТРУМЕНТ  
ДЛЯ ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ  
ПРОДОЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ



2022  
TOOLS №1



СВЁРЛ

СО СМЕННЫМИ  
ГОЛОВКАМИ



СО СМЕННЫМИ  
ПЛАСТИНАМИ

# ***РАЗДЕЛ 5***

## ***ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ***

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ**

Группа по ISO	Обрабатываемый материал	Сплав	Точение			Отрезка/нарезание канавок		
			Скорость резания (m/min)	Глубина резания ap (mm)	Подача (mm/rev)	Скорость резания (m/min)	Ширина реза (mm)	Подача (mm/rev)
P	Легко обрабатываемые стали	MX2	100-200	0.05-1.0	0.01-0.15	70-150	0.50-1.50	0.01-0.08
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.15
	Стали < 600 N/mm <sup>2</sup>	MX2	70-160	0.05-1.0	0.01-0.15	60-120	0.50-1.50	0.01-0.06
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.25		1.50-3.50	0.03-0.12
	Стали < 800 N/mm <sup>2</sup>	MX2	55-120	0.05-1.0	0.01-0.15	50-100	0.50-1.50	0.01-0.05
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.20		1.50-3.50	0.03-0.10
	Стали > 800 N/mm <sup>2</sup>	MX2	45-100	0.05-1.0	0.01-0.08	35-80	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
M	Нержавеющие стали	MX2	50-120	0.05-1.0	0.01-0.08	50-100	0.50-1.50	0.01-0.04
		SX3		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.08
N	Алюминиевые сплавы	MX2	160-1000	0.05-1.0	0.01-0.20	140-400	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.40		1.50-3.50	0.03-0.20
	Медные сплавы	SX3	90-500	0.05-1.0	0.01-0.20	90-300	0.50-1.50	0.01-0.10
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.35		1.50-3.50	0.03-0.20
S	Титановые сплавы	MX2	25-70	0.05-1.0	0.01-0.08	25-50	0.50-1.50	0.01-0.03
		CB1		1.0-4.0	0.05-0.15		1.50-3.50	0.03-0.06

**ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА ВЕЛИЧИН ТВЕРДОСТИ**

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
285	86	90	1190	-
320	95	100	56,2	-
350	105	110	62,3	-
385	114	120	66,7	-
415	124	130	71,2	-
450	133	140	75,0	-
480	143	150	78,7	-
510	152	160	81,7	-
545	162	170	85,8	-
575	171	180	87,1	-
610	181	190	89,5	-
640	190	200	91,5	-
675	199	210	93,5	-
705	209	220	95	-
740	219	230	96,7	-
770	228	240	98,1	-
800	238	250	99,5	-
820	242	255	-	23,1
850	252	265	-	24,8
880	261	275	-	26,4
900	266	280	-	27,1
930	276	290	-	28,5
950	280	295	-	29,2
995	295	310	-	31,0
1030	304	320	-	32,2
1060	314	330	-	33,3
1095	323	340	-	34,4
1125	333	350	-	35,5
1155	342	360	-	36,6

Предел прочности [МПа]	Твердость			
	BRINELL	VICKERS	ROCKWELL	ROCKWELL
R <sub>m</sub>	HB/HRC	HV	HRB	HRC
1190	352	370	-	37,7
1220	361	380	-	38,8
1255	371	390	-	39,8
1290	380	400	-	40,8
1320	390	410	-	41,8
1350	399	420	-	42,7
1385	409	430	-	43,6
1420	418	440	-	44,5
1455	428	450	-	45,3
1485	437	460	-	46,1
1520	447	470	-	46,9
1555	456	480	-	47,7
1595	466	490	-	48,4
1630	475	500	-	49,1
1665	485	510	-	49,8
1700	494	520	-	50,5
1740	504	530	-	51,1
1775	513	540	-	51,7
1810	523	550	-	52,3
1845	532	560	-	53,0
1880	542	570	-	53,6
1920	551	580	-	54,1
1955	561	590	-	54,7
1995	570	600	-	55,2
2030	580	610	-	55,7
2070	589	620	-	56,3
2105	599	630	-	56,8
2145	608	640	-	57,3
2180	618	650	-	57,8

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		Международные эквиваленты													P		
(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	(D)	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)	
ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W.-nr	PN	ONORM	SS	BS	AISI/SAE			
St 0	10 000		S 185	Fe 310	A 33	Fe 320	ST 33.1	ST 33.1		ST 00H	ST 00H	1300-00	S 185	Gr.A		S 185	
St 0	10 004	Q 195	S 185	Fe 310-0	A 33	Fe 320	St 33-2	St 33-2	1,0035	St 0 S	St 00 H	1300	15 HR, HS	Gr.A		AE 235 B	
A1	10 216		Fe B22	Type 2	Fe E24		IG										
A12	11 109		11SMn28		S 250	CF 9 S Mn 28	SUM 22	95Mn28	1,0715	A 10X	A 10X	1912-04	230M07	1213		11SMn28	
A12	11 110	Y12	10S20		10F1	CF 10S20	10S20	10S20	1,0721	A11	A11	1912	210M15	Gr.1108		10S20	
A 30	11 120	Y20	10S20		20F2		20S20	20S20	1,0724								
A 30	11 140	Y35	35S20		35 MF 6	CF 35 Sim 10	35S20	35S20		A 35	A 35	1957-03	212M06	1140		35 Mns 6	
08kp	11 300					30S5	SWRM6	D6-2	1,0314		UC6			Gc.1005			
	11 301		FeP 02	Cr 04		SPCD	US13	US13	1,0333		St 08F	1146	2HR.HS.CR.CS	1008			
	11 304	08 F	FeP 03				US14	US14		1,0336							
08Lu	11 305		FeP 04	Cr 04	ES	SPCE	St 14	St 14	1,0338	08J	08J	1147	1 HR.HS.CR.CS	A619		DC04	
08kp	11 320			Cr 03	Fd 4		St 14	St 14	1,0322	08X	08X	1144					
08Lu	11 321		DC 01	Cr 01	FeP 01	DC 01/FeP 01	SPCC	St 12			St 02F	1142	DC 01/FeP 01	1008		DC 01	
	11 325						SPCC									AP 04	
08J	11 330			Cr 0			SPC Q12	St 3									
	11 331		FeP 01/DC01	Cr1	DC01/FeP01	FeP01/DC01	SPCC	St 2			St 02F	1142	Cr 2	366		FeP01/DC01	
16D	11 343	A3			A34-2	Fe330	SS 330	St 2	1,0028	S33X	S33X	1312	CEN2B K	Gr.C		S235JRG 1	
10	11 353					Fe360	STKM12A	St 2	1,0308	R35	R35	1233		Gc.60			
12K	11 364		P235GH		A 37 APCP	FeB235	SPV 450	H 1	1,0345	St 36 K	St 35 KW	1330	141-360	Gc.55		E6304	
12K	11 366		P235GH	P 3	A 37 AP	Fe 360-KG, KW	SGV 410	H 1	1,0345	St 36K	St 35KW	1330	141-360	Gc. A		A 37FDI	
15K	11 368			P 5	A 37 AP	Fe 360-1KG	SGV 410	ASI 35		St 36K	St 35 KW	1330				A 37RBI	
15K	11 369				A37FP	Fe 365-2G	STPL380	ASB5				1332		Gc.1		A37RBI	
S3kp	11 373		S235JRG1	Fe360 B	S235JRG1	Fe360FU	STKM12A	US37-2	1,0036	S33X	S37F	1311	Fe680B	Gc.C		S235JRG 1	
S3sp	11 375	0235C		Fe360B	E24-2NE	S235JRG2	S235JRG2	S235JRG2		S35	RS360B	1312	S235JRG-2	Gc.36		S235JRG2	
16D	11 378		Fe 360C	Fe 360C	E 24-3	Fe 360C	St 37-3	St 37-3		St 3W	St 37TK	1312	40 D	Gc.58		AE 235D	
	11 379		S235JRG2Cu				RSI 37-2 Cu3	1,0167		St 3 S0u							
	11 381				A37FP	Fe360-2G	ASB5							Gc.55		A37RBI	
16K	11 416		P265GH	F 5	A 42 AP	Fe 410KG, KI, KW	SG 295	H II	1,0425	St 41K	St 41KW	1430	151-400	Gr.A		A 42KCI	
20K	11 418		P265GH	F 7	A 42F	P 265 GH	SG 295	St 45.8		St 41K	St 41KW	1430	161-430	Gc.60		A 42RBI	
	11 419		P310NB		A 42 FP1	Fe 410-2G	AS141	AS141	1,0437				224-400	Gc.60		A 42 RBI	
VS1 4 kp, js	11 423				E 29-2	Fe 410-2G	SS 41	US1 42.2		St 3 SX	St 42 RG, RGT	1411	43/25 HR.HS	1020			
S14	11 425	0225A	S275JR		E29-2	Fe 430B	SS400	RS402-2		St 4W	St 42F	1411	161-430	Gc.D		AE275B	
VS1 4 sp	11 428				E 29-3	Fe 430 C	SM 400 C	St 42-3		St 4 W	St 44 T	1411	43 C	Gc.70		AE 275 D	
20K	11 431				A 42 F	Fe 410-2KG, KW	St 42	St 42	1,0426	St 3M	St 3M	1411	400-22	X 42		F.6310	
St 4sp	11 443		Fe 42B	Fe 430B	E 29-2		St 44-2	St 44-2	1,0044				488.C				
	11 453						STKM138	St 45		R 45			430	1035			
16.GS	11 474		P 295 NH	P 11	A 48 CP	Fe 460-1KG	H IV	H IV	1,0445				223-490	Gc.F			
14G2	11 478		P 295 GH	P 11	A 48 FP	Fe 460-1KG, KW	SG 365	AS145		St 41K	St 41KW	1430	151-400	Gr.A		A 42KCI	
18K	11 481		P295GH		A 48 APPP	Fe 510-1 KG, KW	SPV 315	AS145	1,0436				224-460 B	G1.B, C		P 295 GH	
S345	11 483	16Mn	S355J233	Fe510D	E36-3	Fe 510	SIM490	ST52-3	1,0570	G355	St 42F	2103	430 LT	X 46		A 47 RCI	
S245	11 484				A 48FP1							2132	50C	Gc.50 JypE1 az.4		S355J263	
S245	11 500	0275	E295	Fe490	E36-3	Fe490	SS490	S50-2	1,0050	S16	S16F	2172	43/35HS	Gc.50		A490-2	
176S	11 523	16Mn	Fe510	Fe510	E36-3	Fe510	SM520C	S52-3	1,0570	16E2	S1610D	2132	50/35HR	Gc.15180		S355J263	
1062 BD	11 529		S355J263Cu					St 52-3 Cu3	1,0885	1862 A-Cu							
	11 531		Fe 510 D2		A 52 FP	S355J264	AS1 52	AS1 52	1,0577				224-460	Gr.A		AE 355 D	
BSt 5 js	11 550		S355J0Cu	R50-NBK	Fe 540	Fe 540	STKM16 A	St 55	1,0507	R 55			CUS 7	1050			
St6sp	11 600		E385	Fe590	E335	Fe590	SM570	E335	1,0060	MS16	S160F	1650	E335	Gc.65		Fe590-2FN	
S375	11 700		E360	Fe680	A70	Fe680	S170-2	S170-2	1,0070	S17	S170F	1655	E360	Gc.65		E360	
08	12 010	10	2C10	C10	Xc10	C10	S9CK	C10	1,1121	10	RC12	1265	045A10	Gc. 1010,1011M1010		C10k	
08	12 011																
10880	12 014									E2							
10860	12 014									E2							
10	12 021		C15E	C15E4	C18RR	C15	STB 340	C15	1,1441	K 10		1370-40	080M15	Gc.1016		C16k	
	12 021	15		TS 5	C 14	C 14	STB 340	St 35.8	1,0305					Gr.A			

P

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513	ГОСТ	(RUS)	ČSN	(CZ)	GB	(PRC)	EN	(EU)	ISO	(ISO)	AFNOR	(F)	UNI	(I)	JIS	(J)	DIN	(D)	W.-нr	(D)	PN	(PL)	ONORM	(A)	SS	(S)	BS	(GB)	USA	(USA)	SAE	(USA)	E	(E)				
	20	12.022		TS 14							STB 410		SI 45.8																									
	15	12.023		C18E		15	C18E		C18E		XC15		C15		S15C		C15																					
	20	12.024		C22		20	C22		C22		XC 18		C 22		S 22C		C 22																					
	25	12.030		C25E4		25	C25E4		C25E4		XC25		C25		S20C		C25																					
	30	12.031		C30		30	C30		C30		XC 32		C 30		S 30 C		Ck 30																					
	35	12.040		C35E4		35	C35		C35E4		C35		C35		S35C		C35																					
	40	12.041		C40E4		40	C40		C40E4		XC 42, H1		C 40		S 40C		Ck 40																					
	45	12.050		C45		45	C45		C45E4				C45		S45C		C45																					
	50	12.051		C50E4		50	C50		C50E4		XC 48 H1		C 50		S 50 C		Ck 50																					
	50	12.060		C55E4		55	C55		C55E4				C55		S55C		C55																					
	60	12.061		C60		60	C60		C60E4				C60		S 58 C		Ck 60																					
	65	12.071		C65		65	C65		C65E4				C65		S 70C-CSP		Ck 67																					
	75	12.081		C75		75	C75		C75E4				C75		S 70C-CSP		Ck 75																					
	85	12.090		C85		85	C85		C85E4				C85		S 70C-CSP		C 85E																					
	30G2	13.141		C28Mn6		30Mn2	C28Mn		C28Mn6				C28Mn		S 70C-CSP		28Mn6																					
	70G	13.180		C38Mn5		38Mn5	C38Mn5		C38Mn5				C38Mn5		S 70C-CSP		38Mn5																					
	35SG	13.240		C45SiMn		35SiMn	C45SiMn		C45SiMn				C45SiMn		S 70C-CSP		35SiMn																					
	50S2	13.251		C45Si7		45Si7	C45Si7		C45Si7				C45Si7		S 70C-CSP		45Si7																					
	60S2	13.270		C60Si2Mn		60Si2Mn	C60Si2Mn		C60Si2Mn				C60Si2Mn		S 70C-CSP		60Si2Mn																					
	50H15	14.100		C60Cr15		60Cr15	C60Cr15		C60Cr15				C60Cr15		S 70C-CSP		60Cr15																					
	50H15	14.109		C60Cr15		60Cr15	C60Cr15		C60Cr15				C60Cr15		S 70C-CSP		60Cr15																					
	15Ch	14.120		C15Cr		15Cr	C15Cr		C15Cr				C15Cr		S 70C-CSP		15Cr																					
	38ChA	14.140		C38Cr		38Cr	C38Cr		C38Cr				C38Cr		S 70C-CSP		38Cr																					
	50ChG	14.160		C50Cr		50Cr	C50Cr		C50Cr				C50Cr		S 70C-CSP		50Cr																					
	50H15S G	14.209		C60SiMn		60SiMn	C60SiMn		C60SiMn				C60SiMn		S 70C-CSP		60SiMn																					
	18ChG	14.220		C18Cr		18Cr	C18Cr		C18Cr				C18Cr		S 70C-CSP		18Cr																					
	18ChG	14.221		C20CrMn		20CrMn	C20CrMn		C20CrMn				C20CrMn		S 70C-CSP		20CrMn																					
	18ChGT	14.223		C18Cr		18Cr	C18Cr		C18Cr				C18Cr		S 70C-CSP		18Cr																					
	27ChGR	14.230		C27Cr		27Cr	C27Cr		C27Cr				C27Cr		S 70C-CSP		27Cr																					
	30ChGT	14.231		C30Cr		30Cr	C30Cr		C30Cr				C30Cr		S 70C-CSP		30Cr																					
	60S2ChA	14.260		C60Si2CrA		60Si2CrA	C60Si2CrA		C60Si2CrA				C60Si2CrA		S 70C-CSP		60Si2CrA																					
	30ChGSA	14.331		C30Cr		30Cr	C30Cr		C30Cr				C30Cr		S 70C-CSP		30Cr																					
	38Ch2Ju	14.340		C38Cr		38Cr	C38Cr		C38Cr				C38Cr		S 70C-CSP		38Cr																					
	38ChS	14.341		C38Cr		38Cr	C38Cr		C38Cr				C38Cr		S 70C-CSP		38Cr																					
	15 020	15.020		C15Mn3		15Mn3	C15Mn3		C15Mn3				C15Mn3		S 70C-CSP		15Mn3																					
	12ChM	15.121		C12CrMn		12CrMn	C12CrMn		C12CrMn				C12CrMn		S 70C-CSP		12CrMn																					
	20ChM	15.124		C20CrMn		20CrMn	C20CrMn		C20CrMn				C20CrMn		S 70C-CSP		20CrMn																					
	15 128	15.128		C15MnCrV6		15MnCrV6	C15MnCrV6		C15MnCrV6				C15MnCrV6		S 70C-CSP		15MnCrV6																					
	20ChM	15.130		C20CrMn		20CrMn	C20CrMn		C20CrMn				C20CrMn		S 70C-CSP		20CrMn																					
	30ChM	15.131		C30CrMn		30CrMn	C30CrMn		C30CrMn				C30CrMn		S 70C-CSP		30CrMn																					
	38ChM	15.142		C38CrMn		38CrMn	C38CrMn		C38CrMn				C38CrMn		S 70C-CSP		38CrMn																					
	15 217	15.217		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	15 221	15.221		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	15 223	15.223		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	15 230	15.230		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	15 231	15.231		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	15 236	15.236		C15SiMnCrAl		15SiMnCrAl	C15SiMnCrAl		C15SiMnCrAl				C15SiMnCrAl		S 70C-CSP		15SiMnCrAl																					
	40ChFA	15.240		C40CrFA		40CrFA	C40CrFA		C40CrFA				C40CrFA		S 70C-CSP		40CrFA																					
	15 241	15.241		C15SiMnCrAl		15SiM																																





ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		Международные эквиваленты																
<b>P</b>	<b>ГОСТ</b>	<b>(RUS)</b>	<b>(CZ)</b>	<b>(PRC)</b>	<b>(GB)</b>	<b>(EU)</b>	<b>(ISO)</b>	<b>(AFNOR)</b>	<b>(UNI)</b>	<b>(JIS)</b>	<b>(DIN)</b>	<b>(W.-nr)</b>	<b>(PL)</b>	<b>(ONORM)</b>	<b>(S)</b>	<b>(GB)</b>	<b>(USA)</b>	<b>(E)</b>
	422750						Z 15CD-505-M	Ø X 15CrMo5	SOPH 61					40 CHNL 20CH5ML R9		625	C 5	AlMoX18CrMo5
	422771																	
	422992																	

ISO 513		Международные эквиваленты																
<b>M</b>	<b>ГОСТ</b>	<b>(RUS)</b>	<b>(CZ)</b>	<b>(PRC)</b>	<b>(GB)</b>	<b>(EU)</b>	<b>(ISO)</b>	<b>(AFNOR)</b>	<b>(UNI)</b>	<b>(JIS)</b>	<b>(DIN)</b>	<b>(W.-nr)</b>	<b>(PL)</b>	<b>(ONORM)</b>	<b>(S)</b>	<b>(GB)</b>	<b>(USA)</b>	<b>(E)</b>
	08Cr13	17 020	0Cr13	10MoC50	0Cr13	5CrMo16	TYPE 1	Z 100D5-05	X6Cr13	SUS410S	X7Cr14	1-4000	0H13	403S17	2301	403S17	Type 403	X6Cr13
	12Cr13	17 021	1Cr12		12Cr13	X10Cr13	TYPE 3	Z 6Cr13	X12Cr13	SUS 410	X10Cr13	1-4006	1H13	410S2	2302	410S2	Type 410	X12Cr13
	12Cr13	17 022	2Cr13		X20Cr13	X20Cr13	TYPE 4	X20Cr13	X20Cr13	SUS420L1	X20Cr13	1-4021	2H13	420S37	2302	420S37	Type 420	X20Cr13
	30Cr13	17 023	3Cr13		X30Cr13	X30Cr13	TYPE 5	Z30Cr13	X30Cr13	SUS420L2	X30Cr13	1-4028	3H13	420S45	2304-03	420S45	Type 420	2304-03
	40Cr13	17 024	4Cr13		X40Cr13	X40Cr13	TYPE 6	Z40Cr13	X40Cr13	SUS430	X40Cr13	1-4034	4H13	X39Cr13	2304-03	X39Cr13	Type 420	X39Cr13
		17 029							X8Cr17	SUS 430	X8Cr17	1-4016	H17	430S18	2320	430S18	Type 430	X8Cr17
	12Cr17	17 040	1Cr15		X8Cr17	X8Cr17	TYPE 8	Z8Cr17	X8Cr17	SUS430	X8Cr17	1-4016	H17	430S15	2320	430S15	Type 430	X8Cr17
	95Cr18	17 042							H18								440 C	
	15Cr5Ni	17 102	10MoCr50				TS 37	Z100D5-05	A16CrMo25 5 KG. KW	SFA54 5 ALB	12CrMo19 5	1-7362	H5M	625	625	Type 501, 502	F2408	
	15Cr6Ni50	17 113	X10CrNiS17		X7AL	X10CrNiS17		Z8Cr17	X7AL	SUH46	X8Cr125	1-4713					X10CrNiS17	
	40CrS2	17 115	4CrS2		X 45CrS8	X 45CrS8	TYPE 1	Z 45CrS9	X 45CrS8	SUH 1	X 45CrS8 9.3	1-4718	H9S2	401S45	401S45	HMV 3	F3220	
	10Cr13Sj	17 125	0Cr13M		X10CrAl13	X10CrAl13	TYPE H3	Z 13Cr13	X 10CrAl12	SFAW F9	X12CrMoS1	1-4724	H13J5	629-470	629-470	G.F9	TYPE 405	F3152
	15Cr25T	17 153	1Cr25T				TS40	Z21CrV12	X20CrMoNi201KG. KW		X20CrMoV121		23H1MMF	X22CrMoV121S	2317			
	08Cr18Ni10	17 240	0Cr18Ni9		X5CrNi18-10	X5CrNi18-10	TYPE 11	Z10Cr24	X5CrNi18-10	SUS304	X5CrNi18-10	1-4301	0H18N9	X5CrNi18-10S	2322	304S31	Type 304	X5CrNi1810
	17Cr18Ni9	17 242			X10CrNi1809	X15CrNi1809		X5CrNi18-10	X10CrNi18 09	SUS 302	X12CrNi 18 8	1-4300	1H18N9	302			302	
	08Cr18Ni10T	17 246	1Cr18Ni9T		X10CrNi18-10	X10CrNi1811	TYPE 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi1811	SUS321	X12CrNi188	1-4878	1H18N9T	302S25	2337-02	321	G1.302	X6CrNi1810
	08Cr18Ni10T	17 247	0Cr18Ni10T		X6CrNi18-10	X6CrNi18 11	TYPE 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi18 11	SUS 321	X12CrNi18 10	1-4541	1H18NGT	321S12	2337	321S12	321	X6CrNi1810
	08Cr18Ni10T	17 248	0Cr18Ni10T		X6CrNi18-10	X6CrNi1811	TYPE 15	Z6CrNi18-10	X6CrNi1811	SUS321	X6CrNi18 10	1-4541	0H18Ni10T	321S31	2337	321S31	Type 321	F3523
	03Cr18Ni11	17 249	00Cr18Ni10		X2CrNi18-10	X2CrNi18 11	TYPE 15	Z3CrNi18-11	X2CrNi18 11	SUS 304	X2CrNi19 11	1-4306	0H18Ni10T	321S31	2337	321S31	Type 321	X6CrNi18-10
	20Cr20Ni14S2	17 251	1Cr20Ni14S2		X15CrNiS20 12	X15CrNiS20 12	TYPE H13	Z17CrNiS 20 12	X16CrNi 23 14	SUH 309	X15CrNiS20 12	1-4828	H20Ni12S2	309S24	2352	304S11	304 L	X2CrNi18 10
	12Cr21Ni5T	17 254	1Cr18Ni9S		X12CrNiS15-16	X12CrNiS15-16	H17	Z12CrNiS17.18		SUH309	X12CrNiS16-16		H18Ni9S52	330			330	X12CrNiS16-16
	20Cr22Ni18	17 255	1Cr25Ni20S2		X8CrNi25-21	X8CrNi25-21	H16	Z8CrNi25-20	X8CrNi2520	SUS310S	X8CrNi25-21	1-4845	H25Ni20S2	310S31	2361	310S31	310S	X15CrNiS25-20
	4Cr14Ni14W2Mo	17 322																
	6Ni95 VT	17 335																
	17Cr34	17 341					TS 63	Z6CrNi17-138	X5CrNiMo1712		X6CrNiMo1713	1-4919		X5CrNiMo1712S	2347	316S51	TP316H	X5CrNiMo17122
	17Cr346	17 346	0Cr17Ni12Mo2		X5CrNiMo 17 12 2	X5CrNiMo 17 12	TYPE 20	Z 6CrNi 17.11	X5CrNiMo 17 12	SUS 316	X5CrNiMo 17 12 2	1-4401		X 5CrNiMo 17 12 2 KW	2347	316S31	TYPE 316	X 5CrNiMo 17 12 2
	10Cr17Ni3Mn2T	17 347					21	Z6CrNi17T-12	X6CrNiMo17T-12	SUS316Ti	X6CrNiMo17T-12-2		H17Ni3Mn2T	X6CrNiMo17T122S	2350-02	321S12	316Ti	X6CrNiMo17T122
	17Cr348	17 348	0Cr18Ni12Mo2Ti		X6CrNiMo17T-12-2	X6CrNiMo17T-12-2				SUS316Ti	X6CrNiMo17T-12-2			X6CrNiMo17T122S	2350-02	321S12	316Ti	X6CrNiMo17T122

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																
ISO 513	(RUS)	(CZ)	(GB)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)
ГОСТ	ČSN	BS	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	W-НТ	PN	ONORM	SS	BS	AISI/SAE		
03Ch17Ni4M2	17 349	00C17Ni4M2	X2CrNiMo 17-12-2	Type 19	Z30ND 18-12-02	X2CrNiMo 17 12	SUS 316	X2CrNiMo 17 13 2	1.4404	00H17Ni4M2	X2CrNiMo 17 13 2KKW	2348	316S11	316 L	X2CrNiMo 17 13 2	
03Ch17Ni4M2	17 350	00C17Ni4M2	X2CrNiMo 18-14-3	Type 19a	Z30ND 17-12-03	X2CrNiMo 17 13	SUS 316L	X2CrNiMo 18-14-3	1.4435		X2CrNiMo 18143KW	2353	316S14	TP316L	X2CrNiMo 18143	
17 351,9	17 351,9			Type 7												
08Ch17Ni3M2T	17 352	0C17Ni3M2	X3CrNiMo 17-13-3	Type 20a	Z70ND 18-12-3	X3CrNiMo 17 13	SUS 316	X3CrNiMo 17 13 3	1.4436		X3CrNiMo 17 13 3KW	2343	316S31	TYPE 635	X3CrNiMo 17 13 3	
12Ch17S9AN4	17 460					X6CrNiMoTi7-13	316Ti	X40NiMoCr18	1.3817	H17Ni3M2T		320S33	316Ti			
55Ch20S9AN4	17 465	5C21Mn9Ni4N	X 53 CrMnNiMo 21 9	Type 9	Z 52 CrNi 21 09	X 53 CrMnNiMo 21 9	SUH 35	X 53 CrMnNiMo 21 9	1.4871	50 H2169N4		349S54	Gr.202			F.3217
36N	17 536							Ni 36	1.3912	FeNi36PF		NiLO 36	NiLO 36			
110S13L	17 615,4					Z120M12		X120Mn12	1.3401			2183				
10Ch12NiPL	422904	ZG 1Cr13	Z6CrNi12-1M			GX12Cr13	SCS1	GX8CrNi13	1.4008			410C21				F.8401
15 Ch13L	422905	ZG 1Cr13	Z6CrNi12-1M			G X12Cr13	SCS 1	G X12Cr13				410C21				
20Ch13 1	422906	Z G2Cr13	Z6CrNi12-1M			G X30Cr13	SCS 2	G X20Cr14	1.4027			420C24				F.8387
	422911	ZG 1Cr17	Z6CrNi17-2			GX35Cr17		G-X22CrNi17				ANC 2				G.CE80
	422912							G-X40CrSi17								
75Ch28L	422913		Z40Cr28 M				SCH 2	G-X40CrSi23		LH 26		452C11				G.HC
20Ch12MnNiFL	422914	Z G.C.28	Z40Cr28-M				SCH 2	G-X70Cr29		LH 26		452C11				G.HC
20Ch12MnNiFL	422916		G-X22CrMoV12-1					G-X22CrMoV12-1	1.4922			G-X22CrMoV12-1				G.CA28MnV
110S13L	422917		GX8CrNi12					GX8CrNi12								
10Ch18Ni9L	422921	Z6Mn13-1-4	Z6CrNi12-1M			XG120Mn12	SCH MnH1 аз 3	G-X120Mn13	1.3802	C120G13		BW 10				AlM-X120Mn12
10Ch18Ni9L	422921		Z120M12-M			G X120MnCr12 02	SC MnH 11	G X120MnCr12 02		L120G13H						G.C
10Ch18Ni9L	422921		Z6CrNi18-10M			G X30CrNi 20 10	SCS 12	G X10CrNi 18 8	1.4312	LH18N9		302C25				CF-16F
10Ch18Ni9L	422922		Z 25CrNi 20-10M			G X30CrNi 20 10	SCS 12	G X25CrNiSi 18 9	1.4825	LH18N9		302C35				CF 20
10Ch18Ni9L	422923		Z6CrNi1810CrM			GX8CrNiMo2011	SCS21	G-X7CrNiNi189		LH18NGT		347G17				CF-8C
10Ch18Ni9L	422924		Z40CrNi 25-12M			G X35CrNi 25 12	SCH 12	G X40CrNiSi 22 9	1.4826	LH28N18C		309C30				HF
12Ch21Ni6Cr2SiL	422928		Z 60NiMo 18 12-M			G X35CrNi 25 12	SCH 13A	G-X40CrNiSi 25 12	1.4837			309G35				HH
10Ch18Ni12M3T	422941		Z 60NiMo 18 12-M			G X6CrNiMo 20 11	SCS 22	G X6CrNiMo 18 10		LH18Ni10M2T		318G17				CF 3 MN
	422942		Z6CrNi 18-12M			G X6CrNiMo 20 11	SCS 14	G-X10CrNiMo 18 9	1.4410	LH18Ni10M2		2243				CF-8M
	422944		Z40CrNi 26 20			G X35CrNi 28 09	SCH 17	G X40CrNi 26 20				309C40				HE
20Ch25Ni9S2L	422952		Z40CrNi 25-20M			G X40CrNi 26 20	SCH 22	G-X40CrNiSi 25 20	1.4848	LH25Ni9S2		310C40				HK
12Ch21Ni6Cr2SiL	422953									LH21NS						F.8452
	422955					G X50NiCr 39 19	SCH 20	G-X40NiCrSi 35 25				331C40				HU
	422958		Z 60NiCr 25-20-04M			G X50NiCrMo 29 21	SCS 15	G X70CrNiMoCuNb 18 18				2564				CH-7M

M

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513	Международные эквиваленты													K						
	RUS	CZ	PRC	GB	EN	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	D	W-nr	PL	ONORM	A	S	GB	USA	E
ГОСТ	VC 38-17	422303					400-12	FGS 370-71	GS 370-17	FCO 370	GGG -35.3			Zs 35022			0717-15	Gr.350/22		FGE 38-17
	VC40	422304					500-7	FGS400-12	GS400-12	FCO40	GGG 40			Zs40015			0717-00	Gr.420-12		FGE 40-12
	VC 50-2	422305			GJS 500-7		600-3	FGS 500-7	GS 500-7	FCO 500	GGG -50			Zs 50007			0727-02	500/7		FGE 50-7
	VC60	422306					700-2	FGS600-3	GS600-3	FCO60	GGG 60			Zs60003			0732-03	Gr.600/3		FGE60-2
	VC 70-3	422307			GJS-700-2		800-2	FGS 700-2	GS 700-2	FCO 700	GGG -70			Zs70002			0737-01	Gr.700/2		FGE 70-2
	VC80	422308					6r.100	FGS800-2	GS800-2	FCO80	GGG 80			Zs80002			0110-00	Gr.800/2		FGE 80-2
	SC10	422410					FC-100	FH10	G10	FC-100	GG 100			ZH100			0115-00	Class 20B		FG 10
	SC 15	422415					FGL 150	G 15	G 15	FC 150	GG -15			ZI 150			0120-00	Gr.150		FG 15
	SC20	422420			FG20		FC20	G20	G20	FC20	GG 20			ZI200			0125-00	Gr.220		FG20
	SC 25	422425					FGL 250	G 25	G 25	FC 250	GG -25			ZI 250			0130-00	Cl.35B		FG 26
	SC 30	422430					F1 30	G 30	G 30	FC 300	GG -30			ZI 300			0135-00	Gr. 300		FG 30
	SC35	422435					FG5	G35	G35	FC35	GG 35			ZI350			0135-00	Gr.350		FGG 35
	ACS-15	422456					F80							ZIS15				TC		
	ZCS5	422465												ZIAL7Cr				Type D, C1, II		
	ZCh2	422472												Zo6.32000			0815-00	B 310/10		Type B
	ZC10/Ch2	422481												Zc6.35010			0815-00	B35-12		Type A
	KC 33-8	422532					B-35-10	MN35-10	B35-10	FCMB 310	GTS35-10			Zc6.35010						
	KC35-10	422533					W35-04	M835-7	GMM35	FCMM34	GTV35-04			Zo6.35004				W35-04		Type B
		422536					W 40-05	MB 400-5	GMM 40	FCMM 370	GTW 40-05			Zo6.40005				W 40-05		42 2540
	KC 45-7	422545					P45-06	MN 450-6	P45-06	FCMP 440	GTS 45-06			Zo6.45006			0854-00	P45-06		Type E
	KC 55-4	422555					P55-04	MN 550-4	P55-04	FCMP 540	GTS 55-04			Zo6.55004				P55-04		Type C

ISO 513	Международные эквиваленты													N						
	RUS	CZ	PRC	EN	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	D	W-nr	PN	PL	ONORM	A	S	GB	USA	E
ГОСТ	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	0u99.9	423001					0u-ETP	0u-a1	0u9	C1100	E2-0u58			0u99.9E			5010	C101		C10000
	M2	423004								C1021				0u99.7G						C110000
	M3	423005								Cu 99.56				0u99.56						C 14200
	BrOF6.5-0.15	423016								C5191				0u5h6						C51900
	BrOF-0.2	423018								P-Cu5h8				0u5h8						C52100
	BA5	423042								P-Cu4B				0u4BAs						C60600

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		Международные эквиваленты													N			
ГОСТ	(RUS)	CZ	GB	EN	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	D	W-nr	PN	ONORM	SS	BS	(USA)	(E)
BrAMc9-2	423044					CuAl9Mn2				CuAl9Mn2								CuAl9Mn2
BrAZb-4	423045					CuAlBFc3												
BrZMc10-3-1,5	423046					CuAl10Fe3Mn2				CuAl10Fe3Mn2								CuAl10Fe3Mn2
BrAZN10-4-4	423047					CuAl10Ni5Fe4				CuAl10Ni5Fe4								CuAl10Ni5Fe4
BrMlc3-1	423048																	
BrKc1	423058					CuS3Mn1				CuS3Mn1								CuS3Mn1
MMMc43-0,5	423065					CuCd1				CuCd1								CuCd1
	423064																	
	423115					CuNi44Mn1				CuNi44Mn1								CuNi44Mn1
Br 010F1	423119					CuSi8				G-CuSi10								CuSi10
Br 010F1	423120					CuSi10P				G-CuSi10P								CuSi10P
	423120					CuSi10P				CuSi10P								CuSi10P
	423121									G-CuJP55Sn								C92700
Br010S10	423122					CuPb10Sn10				G-CuPb10Sn								CuPb10Sn10
	423123					CuSn12-C				G-CuSn12								CuSn12
	423123					CuSn12-C				G-CuSn12								CuSn12
Br05C55	423135					CuPb5Si5Zn5				G-CuSi5Zn5Pb5								CuSi5Zn5Pb5
Br05C55	423135					CuPb5Si5Zn5				G-CuSi5Zn5Pb5								CuSi5Zn5Pb5
Br05C55	423135					CuPb5Si5Zn5				G-CuSi5Zn5Pb5								CuSi5Zn5Pb5
Br010C2	423138					CuSn10Zn2				G-CuSn10Zn								CuSn10Zn2
Br010C2	423138					CuSn10Zn2				G-CuSn10Zn								CuSn10Zn2
Br010C2L	423144																	
Br010C2L	423144																	
Br010C3L	423145					CuAl10Fe3				G-CuAl10Fe								CuAl10Fe3
Br010C3L	423145					CuAl10Fe3				G-CuAl10Fe								CuAl10Fe3
Br010Z3M62	423146																	
Br010Z3M62	423146																	
Br010Z4M4L	423147					CuAl10Fe4Ni4				G-CuAl10Ni4								CuAl10Fe4Ni4
Br010Z4M4L	423147					CuAl10Fe4Ni4				G-CuAl10Ni4								CuAl10Fe4Ni4
Br630	423163					CuPb30				G-CuPb22Sn								
L 96	423200					CuZn5				CuZn5								CuZn5
L90	423201					CuZn10				CuZn10								CuZn10
L85	423202					CuZn15				CuZn15								CuZn15
L80	423203					CuZn20				CuZn20								CuZn20
L70	423210					CuZn30				CuZn30								CuZn30
L68	423212					CuZn33				CuZn33								CuZn33
L63	423213					CuZn36				CuZn36								CuZn36
LS63-2	423214					CuZn39Pb1				G-CuZn39Pb2								CuZn39Pb2
L60	423220					CuZn40				CuZn40								CuZn40
LS60-1	423221					CuZn37Pb1				G-CuZn39Pb0,5								CuZn40Pb
LS 59-1	423222					CuZn39Pb1				G-CuZn39Pb1,5								CuZn39Pb1
LS 60-2	423223					CuZn39Pb2				G-CuZn40Pb2								CuZn39Pb2
	423231					CuZn39AlFeMn				G-CuZn39AlFeMn1								CuZn39AlFeMn
	423234									G-CuZn40Mn2								
LO60-1	423237					CuZn38Sn1AS				G-CuZn38Sn1								CuZn38Sn1
MMC15-20	423256					CuNi15Zn21				G-CuNi15Zn22								CuNi15Zn21
LT15K4	423303					CuZn25Al6Mn4Fe3-C				G-CuZn15Si4								CuZn25Al6Mn4Fe3-C
LC2AZ3M6	423311					CuZn33Pb2-C				G-CuZn33Pb								CuZn33Pb
	423319																	
	423320																	

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513		Международные эквиваленты													N					
ГОСТ	RUS	CZ	GB	EN	EU	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	D	D	W-nr	PL	ONORM	SS	GB	USA	E	
LC405	424321			CuZn37Al-C		CuZn38Pb2	G-CuZn38Pb2	YBSC3	G-CuZn37Al											
AD000	424322			CuZn32Al2Mn2Fe1-C		CuZn30AlFeMn		HBSC1	G-CuZn34Al2											
AD000	424003			AW-AB99.8 (A)		AW-AB99.8 (A)	1080A	1080A	AB99.8											
AD000	424003			AW-AB99.7		AW-AB99.7	1070A	1070	AB99.7											
AD000	424004			AW-AB99.5		AW-AB99.5	1050A	1050	E-41											
AD000	424005			AW-AB99.5		AW-AB99.5	1050A	1050	AB99.5											
D1	424201			AW-ALCu4MgSi		AW-ALCu4MgSi	2017A	2017	ALCu4Mg1											
D16	424201			AW-ALCu4MgSi		AW-ALCu4MgSi	2017A	2017	ALCu4Mg1											
D16	424206			AP-2024		ALCu4Mg1	2024	2024	ALCu4Mg2											
AK-1	424218			AW-ALCu2Mg1.5Ni		AW-ALCu2Mg1.5Ni	2618A	2618	ALCu2Mg2Ni1											
V95	424222			AP-7075		ALZn6MgCu	7075	7075	ALZn6MgCu1.5											
D16P	424237			AW-ABSi12.2MgCuNi		AW-ABSi12.2MgCuNi	4032	4032	ALZn6Mg2Cu											
AL1	424253			AW-ALCu4Pb Mg		AW-ALCu4Pb Mg	2024-F		ALCu4Mg2Pb											
AK12	424315			AC-ALCu4Ni2Mg2		AC-ALCu4Ni2Mg2	2030		ALCu4MgPb											
AK9	424330			AC-ABSi12(a)		AC-ABSi12(a)	A-4ANT		ACSA											
AK7	424331			AC-ABSi10Mg (A)		AC-ABSi10Mg (A)	A-S12U		AC3A											
AK12M2MgN	424332			AC-ABSi7Mg (FE)		AC-ABSi7Mg (FE)	A-S10G		ADC3											
AK5M4	424337			AC-ABSi12CuNi1Mg		AC-ABSi12CuNi1Mg	A-S7G		ACBA											
Al5	424380			AP-6082		AP-6082	A-S8GU		AC2A											
Al5	424386			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	A-S8U3G		AC2A											
Al5	424400			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	A-S8S		AC2A											
Al5	424406			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	A-S10UNG		AC2A											
Al5	424412			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424413			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											
Al5	424415			AW-AB99.98Mg0.5		AW-AB99.98Mg0.5	6082		AC2A											

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Международные эквиваленты																			
ISO 513	(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(I)	(J)	(D)	(D)	(W-nr)	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)	ISO 513	
	ГОСТ	ČSN	GB	EN	ISO	AFNOR	UNI	JIS	DIN	DIN	W-nr	PN	ONORM	SS	BS	AMS/SAE			
	Uranus 86	ZNCTV25-15HF	Z2NCDU25-20	E-Z 6 NCTDV 25-15	X1NiCrMoCu25 20 5														
	Incoloy 800 HT	G-X40NiCrSi88 18	Z10NC32-21	Z10NC32-21	X1NiCrAlTi32 21														
	X5NiCrAlTi 31 20	X12NiCrSi 36 16	Z12NCS35-16	Z12NCS35-16	X1NiCrAlTi 31 20														
	X2NiCrAlTi 32 20	X1NiCrMoCu 32 28 7	Z1NiCrMoCu31 27 4	Z1NiCrMoCu31 27 4	X1NiCrMoCu31 27 4														
	X1NiCrMoCuM 31 27 4	A-286	Z40NCKWNB	Z40NCKWNB	X40CoCrNi20 20														
	Ni70Cu30	NiFe17CuCr	NiCu22Fe15Mn	NiCu22Fe15Mn	NiFe16CuCr														
	NiFe48	NiFe48																	
	NiCr21Mo16Al	NiCr21Mo16W																	
	NiCrCo18Ti	NiCrCo18Ti																	
	NiCr20Co15MoAlTi	NiCr20Co15MoAlTi																	
	NiMoCr15W	NiMoCr15W																	
	NiCr22Mo9Nb	NiCr22Mo9Nb																	
	CoCr23Ni10W7Ta4	CoCr23Ni10W7Ta4																	
	Hastelloy C-4	Hastelloy C-4																	
	Hastelloy X	Hastelloy X																	
	Hastelloy B	Hastelloy B																	
	Hastelloy C & C 276	Hastelloy C & C 276																	
	Nimonic C-263	Nimonic C-263																	
	Nimonic 90	Nimonic 90																	
	Nimonic PE 13	Nimonic PE 13																	
	Nimonic 115	Nimonic 115																	
	Nimonic 263/C263	Nimonic 263/C263																	
	Nimonic 105	Nimonic 105																	
	Nimonic PK33	Nimonic PK33																	
	Nimonic 80A	Nimonic 80A																	
	Nimonic 901	Nimonic 901																	
	Nimonic PK 25	Nimonic PK 25																	
	Nimonic PE 16	Nimonic PE 16																	
	Nimonic 75	Nimonic 75																	
	Nimocast 842	Nimocast 842																	
	Inconel 600	Inconel 600																	
	Inconel 601	Inconel 601																	
	Inconel 617	Inconel 617																	
	Inconel 625	Inconel 625																	
	Inconel 690	Inconel 690																	
	Inconel 706	Inconel 706																	
	Inconel 713	Inconel 713																	
	Inconel 718	Inconel 718																	
	Inconel 722	Inconel 722																	
	Inconel X-750	Inconel X-750																	
	Inconel X-750	Inconel X-750																	
	Inconel 751	Inconel 751																	
	Incoloy 825	Incoloy 825																	
	Incoloy 901	Incoloy 901																	
	René-41	René-41																	
	René 95	René 95																	

S

S

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ ОБРАБАТЫВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

ISO 513	Международные эквиваленты														S		
ГОСТ	(RUS)	(CZ)	(PRC)	(EU)	(ISO)	(F)	(UNI)	(J)	(D)	(D)	(W-nr)	(PL)	(A)	(S)	(GB)	(USA)	(E)
		Monel 400				NU30			NIc30Fe		2.4360						
		Monel K-500				NU 30 AT			NIc30Al		2.438					4676	
		Udimet 500				NC K19DAT			NIc18Co18MoTi		2.4983				NA 18	AMS 5751	
		Udimet 710				NC K18TDA											
		Udimet 700				NC K20AT			NIc015Co1MoAlTi		2.4636					5393	
		Udimet 718				NC19FeN			NIc19Fe19NiMo		LW2.4668						
		Udimet 720				NC18K15TDA			NIc19Fe19NiMo		LW2.4668					AMS 5544	
		Waspaloy				NC20K14					LW2.4964					AMS 5759	
		Haynes 25				KC20WN										AMS 5772	
		Haynes 188				KC22WN											
		Air Resist 213				KC20WN			CoC20W15Ni								
		Jetalloy 209				KC22WN			CoC22W14Ni							AMS 5772	
		Ti 1 Pd							Ti 1 Pd		3.723				TP 1	R 62250	
		TiAl 3 V 2.5							TiAl 3 V 2.5		3.720						
		TiAlV4ELI							TiAlV4ELI						TA11	AMS R66401	
		TiAl5Si2.5							TiAl5Si2.5		3.7115				TA14117	AMS R64520	
		TiAl5Si2				T-A6E			TiAl5Si2		3.712						
		TiAl6Si2ZrMoZrSi							TiAl6Si2ZrMoZrSi		3.715					R 54620	
		TiAl6V4				T-A6V			TiAl6V4		3.7165				TA10-13/TA28	AMS R66400	
		TiAl6V6Si2							TiAl6V6Si2		3.718						
		TiAlMo4Si2Si0.5				T-A4E			TiAlMo4Si2Si0.5		3.719				TA 45-51/TA 57		

S