



N - подточенная коническая поверхность
 A - подточенная коническая поверхность с укорачиванием поперечной кромки - тип A
 B - подточенная коническая поверхность с укорачиванием поперечной кромки с коррекцией угла передней поверхности - тип B
 C - подточенная коническая поверхность с укорачиванием поперечной кромки - тип C
 D - подточенная коническая поверхность, предохранительный конус - тип D
 E - заточка с углом при вершине сверла 180° и наружным центром - тип E
 M - микросверла
 S - специальная заточка

N - zaszlifowana powierzchnia stożkowa
 A - zaszlifowana powierzchnia stożkowa ze skróceniem ostrza prostopadłego - typ A
 B - zaszlifowana powierzchnia stożkowa ze skróceniem ostrza prostopadłego z korekcją ścina - typ B
 C - zaszlifowana powierzchnia stożkowa ze skróceniem ostrza prostopadłego - typ C
 D - zaszlifowana powierzchnia stożkowa, ostrze lamane - typ D
 E - ostrzenie z kątem czoła 180° oraz ostrzem osiowym - typ E
 M - mikrowiertła
 S - ostrzenie specjalne

N - alákösörült kúpos felület
 A - alákösörült kúpos felület, rövidebb keresztélel - A-típus
 B - alákösörült kúpos felület, rövidebb keresztélel és homlokszög korrekcióval - B-típus
 C - alákösörült kúpos felület, rövidebb keresztélel - C-típus
 D - alákösörült kúpos felület, éltöréssel - D-típus
 E - 180°-os csúcshégygel és központosító csúccsal - E-típus
 M - mikro-fúrók
 S - speciális élezés

Перевод скорости резания на обороты /
 Konwersja prędkości skrawania na obroty /
 Vágósebesség átszámítása fordulatszámra:

$$v = \frac{\pi D n}{1000} \quad n = \frac{1000 v}{\pi D}$$

D - Ø сверла в мм / Ø wiertła в мм /
 fúró Ø (mm)

v - скорость резания в м/мин /
 prędkość skrawania в m/min /
 vágósebesség (m/perc)

n - обороты инструмента в минуту /
 obroty narzędzia na minutę /
 fordulatszáma (1/perc)

Сверло / Wiertło / Fúró D(mm)	Скорость резания (м/мин) / Prędkość skrawania (m/min) / Vágósebesség (m/perc)											
	10	12	15	18	20	25	30	35	40	50	70	100
2,0	1590	1910	2390	2860	3190	3980	4780	5580	6380	7960	11160	15900
2,5	1274	1528	1910	2290	2550	3180	3820	4460	6000	6370	8920	12740
3,15	1010	1210	1520	1820	2020	2530	3030	3540	4040	5060	7080	10100
4,0	796	955	1195	1430	1595	1990	2380	2990	3190	3980	5980	7960
5,0	637	760	955	1145	1275	1590	1910	2230	2550	3180	4460	6370
6,3	506	607	758	910	1010	1265	1520	1770	2020	2530	3540	5060
8,0	398	475	597	715	796	996	1194	1392	1592	1992	2784	3980
10,0	318	381	478	572	637	796	955	1115	1274	1592	2230	3180
12,5	254	305	382	458	508	635	764	890	1016	1270	1780	2540
16,0	199	239	299	358	398	498	597	697	796	995	1390	1990
20,0	159	191	239	286	318	398	478	558	636	795	1115	1590
25,0	127	153	191	229	255	318	382	446	600	637	892	1274
31,5	101	121	152	182	202	253	303	354	404	506	708	1010
40,0	80	95	119	143	159	194	239	278	318	398	557	795
50,0	64	76	96	114	127	159	191	223	255	318	445	636
63,0	51	61	76	91	101	127	152	177	202	253	354	506
80,0	40	48	60	71	80	100	119	139	159	199	278	398
100,0	32	38	48	57	64	80	96	112	127	159	223	318

